

STUDNIE KANALIZACYJNE

Studnie kanalizacyjne Tornado z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetonowych są przeznaczone do stosowania w systemach grawitacyjnej kanalizacji sanitarnej, przemysłowej, deszczowej i ogólnospławnej.

Studzienki zaworowe z prefabrykowanych elementów żelbetonowych są stosowane w systemach kanalizacji pod ciśnieniem.

Studnie kanalizacyjne łączone na zaprawę, oczywiście nie używając uszczelki gumowej. Do połączeń międzykręgowych dla tych studni możemy dodatkowo zastosować uszczelkę bentonitową wraz z zaprawą odporną na przenikanie wody.

Kręgi betonowe to elementy stanowiące komorę roboczą studzienki lub komin wiazowy. Kręgi do studni produkowane są w czterech wysokościach 250, 500, 750 i 1000 mm lub wyższe na zamówienia klienta. Dla studni kaskadowych w gotowym elemencie nawiercane są otwory i w zależności od typu rury połączeniowej umieszczane są przejścia szczelne. w ścianie kręgu zamontowane są stopnie zjazdowe z odstępem pionowym 250 mm.

Studnie betonowe zbudowane są przede wszystkim z solidnej podstawy, kręgów oraz zwieńczenia, którym jest płyta pokrywowa. Każdy z tych elementów połączony jest za pomocą specjalnych uszczeltek gumowych. W efekcie studnie kanalizacyjne z betonu tworzą szczelną oraz bezpieczną konstrukcję. Średnica, jaką ma pierścień betonowy, jest zawsze indywidualnie dopasowywana do średnicy kanałów oraz rur, które będą przechodzić do studni. W podstawie oraz w kręgach studni znajdują się stopnie wjazdowe, które umożliwiają schodzenie w celu dokonania rewizji lub konserwacji.

Studzienka kanalizacyjna betonowa z uwagi na materiał, z jakiego powstaje, ma wiele zalet. Przede wszystkim jest bardzo praktyczna i trwała. Elementy te nawet po wielu latach nie tracą swoich parametrów technicznych oraz wytrzymałości. Utrzymują stały poziom odporności na uszkodzenia mechaniczne czy wypieranie. Dodatkowo bardzo łatwo się je montuje i wytrzymują duże obciążenia.

Studzienki kanalizacyjne z betonu, z jakiego powstają, są także bardzo szczelne i można tworzyć za ich pomocą konstrukcje o indywidualnie dobranych parametrach. Bez problemu ustawia się kąty, przejścia szczelne czy rzędne wlotu oraz wylotu.

Serdecznie zapraszamy do zapoznania się z całą ofertą produktów, w których skład wchodzi m.in. wysokiej jakości kręgi do studni. To elementy, których atrakcyjna cena przyciągnie niejednego inwestora. Nasz katalog jest bardzo rozbudowany i jako producent kręgów żelbetonowych Sienkiewicz MAT-BUD, możemy zapewnić dostęp do produktów o różnych gabarytach, średnicach oraz wysokościach – np. 600 i 3000.



STUDNIE PODCIŚNIENIOWE



Studzienki zaworowe są przeznaczone przede wszystkim do budowy podciśnieniowych systemów kanalizacyjnych. Kanalizacja podciśnieniowa jest alternatywnym sposobem kanalizowania miast, gmin i zespołów przemysłowych, głównie w miejscach, gdzie jest niedostateczne naturalne nachylenie terenu. Ścieki z obiektów spływają przyłączem kanalizacyjnym do studzienki zbiorczej, skąd po jej napełnieniu są automatycznie (po otwarciu zaworu podciśnieniowego) zassane do przewodu przyłączeniowego, a następnie do rurociągu zbiorczego. Rurociągiem tym, przy wywołanym podciśnieniu, spływają do podciśnieniowej stacji zbiorczej, skąd spływają grawitacyjnie lub są przepompowywane do oczyszczalni ścieków.

Na studnię zaworową składają się najczęściej dwa, ewentualnie trzy elementy o wymiarach 1000x1000x100mm. Pierwszy o wysokości 1000mm stanowi dno z wyprofilowaną kintą (rzapie), w którym są zamontowane przejścia szczelne w różnej konfiguracji i średnicy, według indywidualnego zamówienia klienta. Element górny o wysokości 1000mm zawiera wmontowaną tuleję 90 PE oraz otwór pod wąż żeliwny. Posiadamy również element pośredni o wysokości 500mm stosowany w celu podwyższenia studzienki.

Produkcja studzienki realizowana jest na podstawie wypełnionej specyfikacji na karcie zamówienia.

Jak działa studnia podciśnieniowa?

Studnia podciśnieniowa jest punktem przejścia między kanalizacją grawitacyjną a systemem kanalizacji

podciśnieniowej. Ścieki przepływają grawitacyjnie z danej posesji bezpośrednio do elementu, jakim jest **studnia zaworowa podciśnieniowa**. Zawór opróżniający o określonej średnicy i wolnym przelocie, otwierany jest oraz sterowany pneumatycznie i znajduje się w studni powyżej poziomu ścieków.

Podczas napełniania studni ściekami, dochodzi do procesu sprężania powietrza w rurce sensorowej. W efekcie za pomocą sterownika przekazywany jest sygnał otwarcia zaworu opróżniającego. Gdy rząpia napełni się daną objętością, zawór otwiera się i ścieki razem z powietrzem są zasysane do kanalizacji.

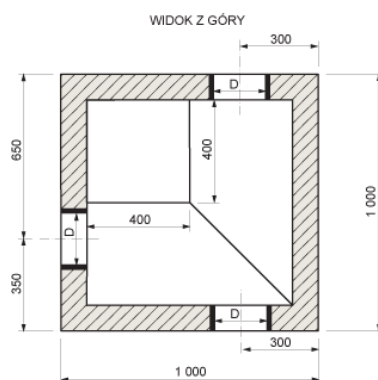
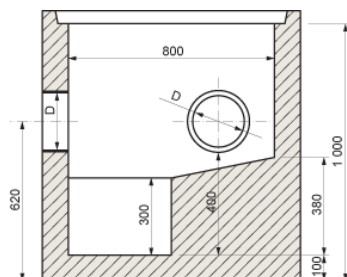
Jakie zalety ma kanalizacja pośrednia za pomocą studni zaworowych?

Kanalizacja podciśnieniowa, wykorzystująca studnie zaworowe, daje użytkownikom możliwość uzyskania pełnej informacji o systemie. Przede wszystkim wiedzą, jaka jest liczba otwarć zaworu w określonym przedziale czasowym, ciśnienie w sieci podciśnieniowej. W porę otrzymują również informację o awarii zaworu czy przepełnieniu studni zaworowej.

Cena studni podciśnieniowej, którą oferujemy jako producent Sienkiewicz MAT-BUD, jest bardzo atrakcyjna w stosunku do jakości wykonania tych elementów. W naszej ofercie mamy studnie o wytrzymałości na ściskanie w klasie co najmniej C35/45 oraz w stopniu wodoszczelności minimum W12. Zapraszamy do zapoznania się z całym asortymentem w naszej firmie Sienkiewicz MAT-BUD. W razie jakichkolwiek wątpliwości służymy kompleksowym wsparciem i poradą.

STUDNIE PODCIŚNIENIOWE

Część dolna



STUDNIE PODCIŚNIENIOWE

Część dolna

NAZWA	CIEŻAR [kg]
STUDZIENKA ZAWOROWA 1000X1000X100 DÓŁ	1500
STUDZIENKA ZAWOROWA 1000X1000X100 PRZELOT 500	420
STUDZIENKA ZAWOROWA 1000X1000X100 GÓRA	1100

STUDNIE PODCIŚNIENIOWE

Część dolna

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

PN-EN 1917

ZNAKOWANIE



PARAMETRY TRWAŁOŚCIOWE

- Wytrzymałość na ściskanie: klasa co najmniej C35/45 (C45/55 dla elementów oznaczonych „C45/55”)
- Wskaźnik w/c: $\leq 0,45$
- Klasa zawartości chlorków: Cl 0,2
- Stopień wodoszczelności: W12
- Stopień mrozoodporności w wodzie: F150
- Nasiąkliwość: $\leq 5\%$ ($\leq 4\%$ dla wyrobów oznaczonych „N4”)
- Klasy ekspozycji wg PN-EN 206+A1:2016-12 + PN-B-06265:2018-10: XC4, XS1, XD2, XF1, XA1 (dodatkowo XD3, XS3, XA3 dla elementów oznaczonych HSR)

AKCESORIA TOWARZYSZĄCE

Elementy mogą być wyposażone w stopnie złączowe lub drabinki.

Akcesoria transportowe:

Dół: 4 pętle Rd14

Przelot:

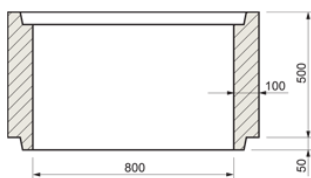
Góra: Element posiada zamontowane pętle do transportu i montażu

UWAGI

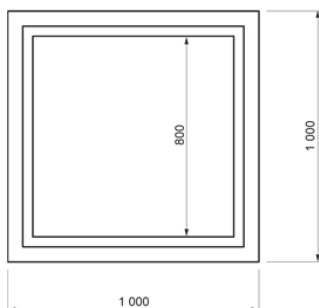
Dokument ma charakter informacyjny i dotyczy standardowych wyrobów. Możliwe jest spełnienie innych wymagań w zależności od zamówienia klienta.

STUDNIE PODCIŚNIENIOWE

Element pośredni

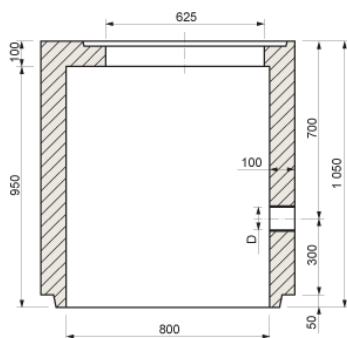


WIDOK Z GÓRY



STUDNIE PODCIŚNIENIOWE

Część górna



WIDOK Z GÓRY

