



PREFABRYKOWANE KOMORY ŻELBETOWE

KOMORY ŻELBETOWE I BATERIE KOMÓR

Prefabrykowane komory żelbetowe stanowią kluczowy element nowoczesnej infrastruktury technicznej, w szczególności w systemach kanalizacyjnych, wodociągowych, energetycznych oraz telekomunikacyjnych. Ich konstrukcja umożliwia wygodny dostęp serwisowy do instalacji podziemnych, co znacząco usprawnia prace eksploatacyjne, kontrolne i modernizacyjne.

Projektowane są z myślą o retencjonowaniu wód podziemnych, ochronie instalacji przed obciążeniami gruntu, wpływem wód gruntowych oraz zmiennymi warunkami środowiskowymi. Monolityczna konstrukcja żelbetowa zapewnia stabilność geometryczną oraz odporność na uszkodzenia mechaniczne, a zastosowanie odpowiednich klas betonu i stali zbrojeniowej gwarantuje wysokie parametry wytrzymałościowe.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Komory żelbetowe dodatkowo mogą posiadać elementy takie jak:

Kominy

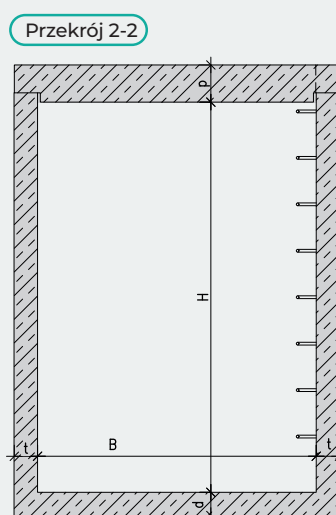
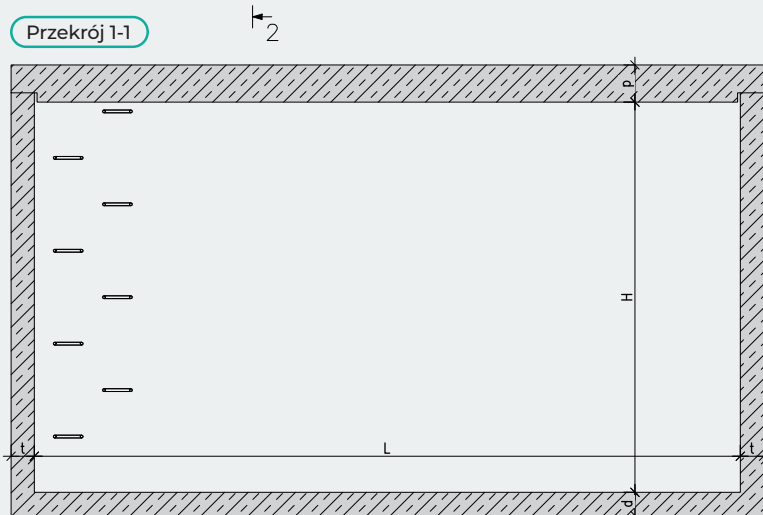
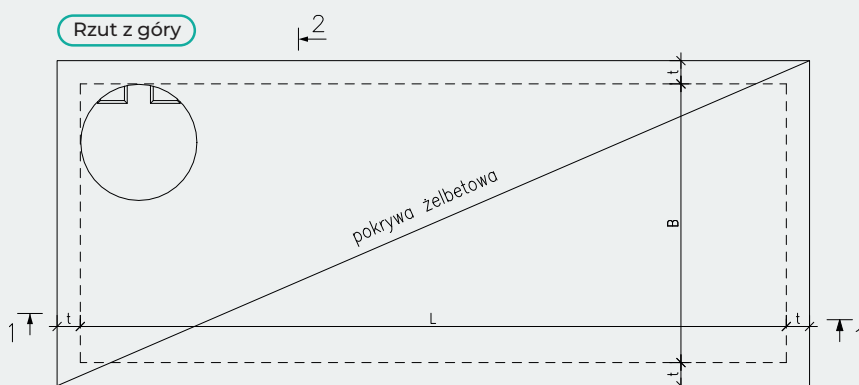
Stopnie zewnętrzne

Przejścia szczelne i otwory

Rzępa

Do rozładunku komór może wystąpić konieczność posiadania pętli transportowych.

Wszystkie elementy wykonywane są zgodnie z Krajową Oceną Techniczną IBDiM-KOT-2023/0961 wydanie 1.



Parametry techniczne komór:

Beton:

C45/55 W12 F150

Klasy ekspozycji:

**XC4 XS3 XD3
XF4 XA1-XA3**

TABELA KOMÓR TYPOWYCH NAJAZDOWYCH

Komora typowa	Szerokość B	Długość L	Wysokość H	Grubość ścian t	Grubość dna d	Grubość płyty p	Waga dennica	Waga płyta
	[mm]						[kg]	
KT 4,6 m ³	1 000	2 300	2 000	125	125	200	5 432	1 440
KT 5 m ³	1 000	2 500	2 100	125	125	200	6 113	1 565
KT 5 m ³	1 000	2 600	2 100	125	125	200	6 288	1 628
KT 6 m ³	1 500	2 000	2 100	125	125	200	6 270	1 815
KT 7 m ³	1 500	2 500	2 100	125	125	200	7 215	2 255
KT 7 m ³	1 200	3 000	2 100	125	125	200	7 453	2 203
KT 8 m ³	1 200	3 450	2 000	125	125	200	7 800	2 530
KT 8 m ³	2 000	2 000	2 100	125	125	200	7 293	2 378
KT 9 m ³	1 500	3 000	2 100	125	125	200	8 160	2 690
KT 10 m ³	2 000	2 500	2 100	125	125	200	8 320	2 940
KT 11 m ³	1 500	3 800	2 100	125	125	200	9 675	3 390
KT 11 m ³	1 500	3 500	2 100	125	125	200	9 105	3 128
KT 12 m ³	2 000	3 000	2 100	125	125	200	9 340	3 505
KT 12 m ³	1 500	4 000	2 000	125	125	200	9 500	3 560
KT 13 m ³	2 200	4 100	1 450	150	150	250	11 550	6 603
KT 13 m ³	2 500	2 500	2 100	125	125	200	9 255	3 625
KT 14 m ³	2 200	4 500	1 450	150	150	250	12 375	7 211
KT 15 m ³	2 500	3 000	2 100	125	125	200	10 340	4 315
KT 15 m ³	2 000	3 800	2 100	125	125	200	10 980	4 405
KT 16 m ³	2 000	4 000	2 100	125	125	200	11 388	4 410
KT 16 m ³	2 200	5 000	1 450	150	150	250	13 406	7 972
KT 17 m ³	2 200	4 100	1 950	150	150	250	14 025	6 603
KT 17 m ³	2 200	5 500	1 450	150	150	250	14 438	8 733
KT 19 m ³	2 200	4 500	1 950	150	150	250	15 000	7 211
KT 19 m ³	2 200	6 000	1 450	150	150	250	15 469	9 493
KT 21 m ³	2 200	5 000	1 950	150	150	250	16 219	7 972
KT 22 m ³	2 200	4 100	2 450	150	150	250	16 500	6 603
KT 22 m ³	2 200	6 800	1 450	150	150	250	17 119	10 710
KT 23 m ³	2 200	5 500	1 950	150	170	250	18 163	8 733
KT 24 m ³	2 200	4 500	2 450	150	170	250	18 225	7 211
KT 26 m ³	2 200	6 000	1 950	150	170	250	19 444	9 493
KT 27 m ³	2 200	5 000	2 450	150	170	250	19 694	7 972
KT 29 m ³	2 200	5 500	2 450	150	170	250	21 163	8 733
KT 30 m ³	2 200	6 800	1 950	150	170	250	21 494	10 710
KT 32 m ³	2 200	6 000	2 450	150	170	250	22 631	9 493
KT 37 m ³	2 200	6 800	2 450	150	170	250	24 980	10 710
KT 52 m ³	2 400	8 100	2 700	150	170	250	30 780	14 715

KOMORY POD INDYWIDUALNE ZAMÓWIENIE

Dzięki projektowaniu pod indywidualne zamówienie możliwe jest dopasowanie wymiarów i konfiguracji do specyficznych wymagań inwestycji, transportu oraz warunków lokalnych. Na życzenie klienta wykonujemy komory o dowolnej szerokości, długości i wysokości będących wielokrotnością 10 cm (wymiarzy wewnętrzne). Grubości ścian, dna i pokrywy dobierane są w zależności od wymiarów i obciążeń gruntu.

Zastosowanie prefabrykowanych komór żelbetowych pozwala na efektywne uporządkowanie infrastruktury technicznej, zwiększenie jej niezawodności oraz minimalizację ingerencji w przestrzeń nadziemną. To rozwiązanie, które łączy trwałość konstrukcji z funkcjonalnością i bezpieczeństwem użytkowania.

Maksymalne wymiary wewnętrzne komór z monolityczną dennicą

Długość	do 8300 mm
Szerokość	do 5300 mm
Wysokość	do 3300 mm

Maksymalna waga pojedynczego elementu 39 000 kg

W ofercie znajdują się również komory dzielone, wielokątne lub czworoboczne (o innych kątach niż kąty proste).

Komory dzielone składają się z dennicy, elementów nadstawczych (przelotowych) i pokrywy.

Komory wielokątne posiadają większą ilość ścian, pozwalając na umieszczenie kanału pod innym kątem niż kąt prosty.







SIENKIEWICZ MAT-BUD Sp. z o.o. od 1993 roku jest wiodącym producentem prefabrykatów betonowych, wyróżniającym się nastawieniem na nieustanny rozwój. Firma posiada zakład w Warszawie, gdzie odbywa się produkcja standardowych elementów studziennych, oraz w Babsku, gdzie produkowane są studnie betonowe, elementy wielkogabarytowe i prefabrykaty z betonu architektonicznego.

Skontaktuj się z nami



zapytania@sienkiewicz.com.pl



SIENKIEWICZ MAT-BUD Sp. z o.o.
ul. Strażacka 58, 04-462 Warszawa
tel.: 22 612 96 02



www.sienkiewicz.com.pl

