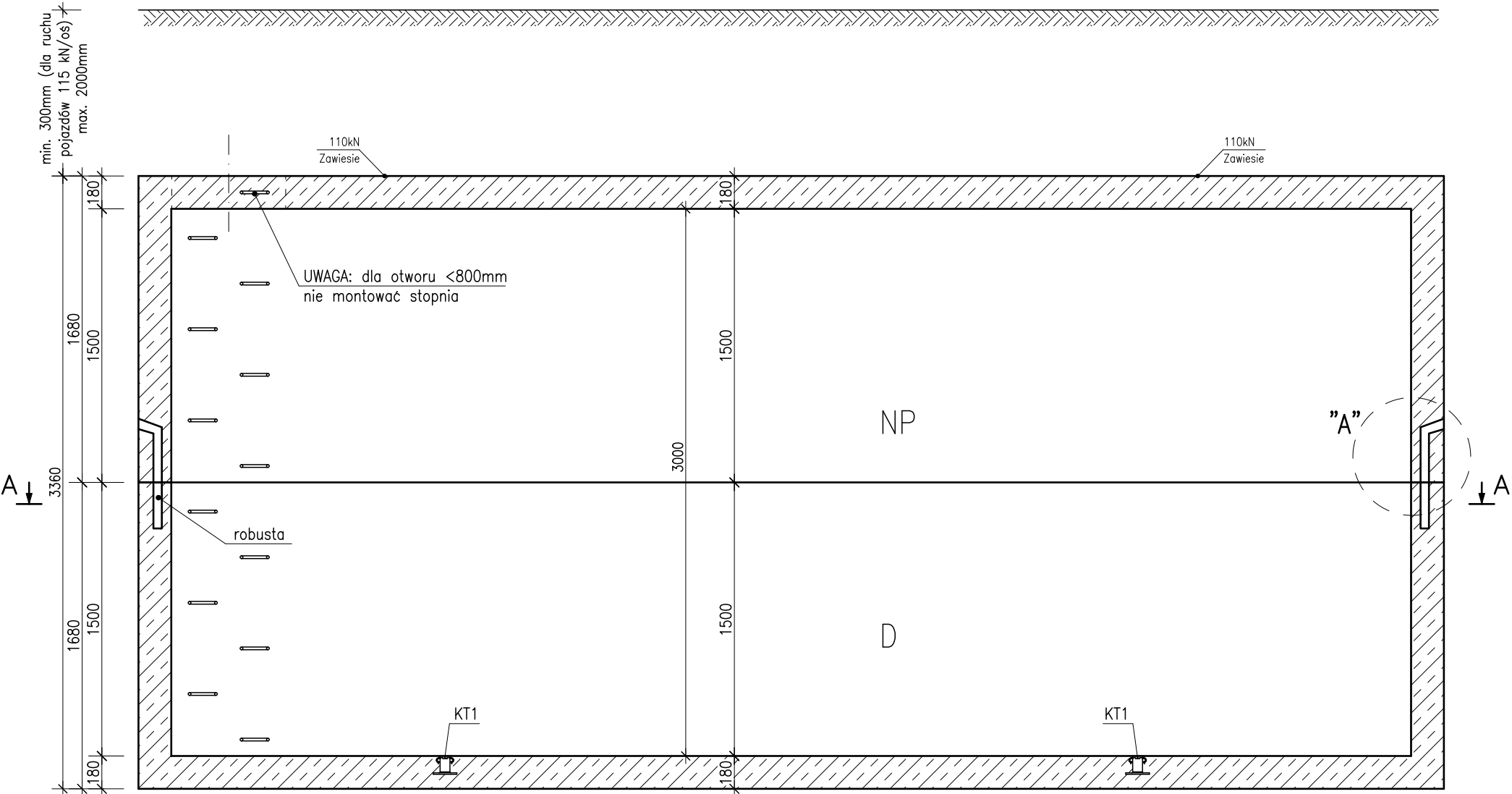


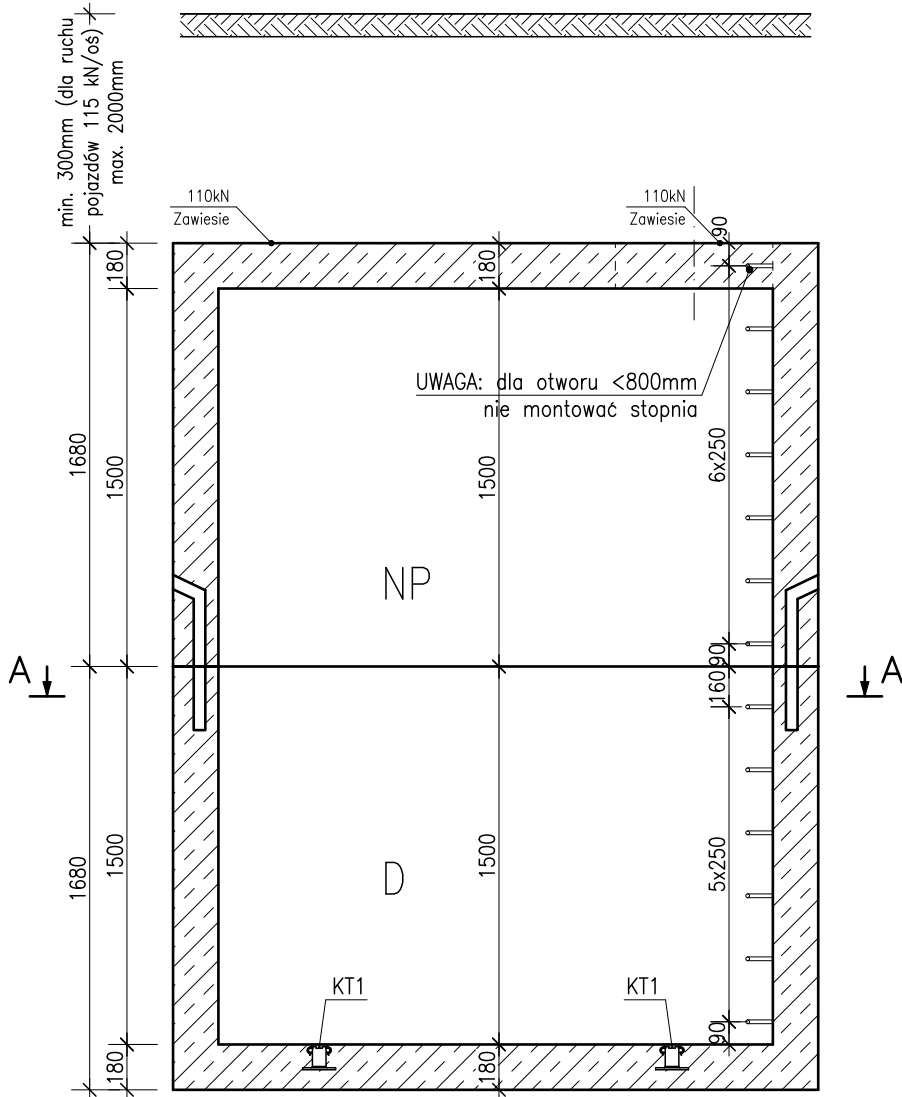
Przekrój 1-1

Komora 680x220x300 – szalunek

Skala 1:30



Przekrój 2-2

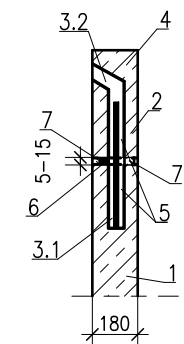


UWAGA!

1. Beton C45/55, W12, F150.
2. Klasa ekspozycji XC4, XD1, XS1, XF3, XA1
3. Stal zbroj. klasy A-IIIIN
4. Otulenie zbrojenia: 3cm
5. Wymiary w mm.
6. Obciążenie eksploatacyjne: dopuszczony ruch pojazdów o maksymalnym nacisku 115 kN/os (DMC 40t).
7. Miąższość gruntu na płycie pokrywowej: min. 0,3 m (dla ruchu pojazdów 115 kN/os), max. 2,0 m.
8. Sprawdzenie stateczności zbiornika ze względu na wypór i ewentualne zabezpieczenie antywyporowe po stronie Odbiorcy / Zamawiającego.
9. Komorę należy posadować na gruncie nośnym o nośności min. 120kPa.
10. Minimalna wytrzymałość betonu przy rozformowaniu-25MPa.
11. Tolerancje wymiarów elementów, otworów, akcesoriów i ich rozmieszczenia zgodnie z normą PN-EN 13369:2018-05 (klasa 1).
12. Komora przeznaczona na wodę (wypełniona cieczą) lub na urządzenia (niewypełniona cieczą)
- Maksymalny poziom wypełnienia komory: 3,0m.
13. Zbiornik zaprojektowano w klasie szczelności 1 wg PN-EN 1992-3.
14. Grubości, zbrojenie i schemat statyczny konstrukcji prefabrykatu zostały zaprojektowane i zwymiarowane jako indywidualne rozwiązanie zgodne z założeniami projektowymi opisanymi w punktach powyżej.
- Rysunek rozpatrywać łącznie z KOT nr IBDiM-KOT-2023/0961 wydanie 1.

SZCZEGÓŁ "A" – POŁĄCZENIE DENNICA/NADSTAWKA-NADSTAWKA

skala 1:25



1. Dennica prefabrykowana/Nadstawka prefabrykowana
2. Nadstawka prefabrykowana
- 3.1 Rura robusta
- 3.2 Rura robusta
4. Pręt zbrojowany #20
5. Szczelne wypełnienie kanału robusty, po włożeniu pręta #20, zaprawą (np. CX15 lub CX5)
6. Uszczelka EPDM – wklejona na zakładzie produkcyjnym
7. Zaprawa Atlas M10

Po umieszczeniu pręta (4) w rurze robusta (3), ułożyć przelot na dennicy/przelocie. Następnie kanał robusty wypełnić szczelnie zaprawą (5).

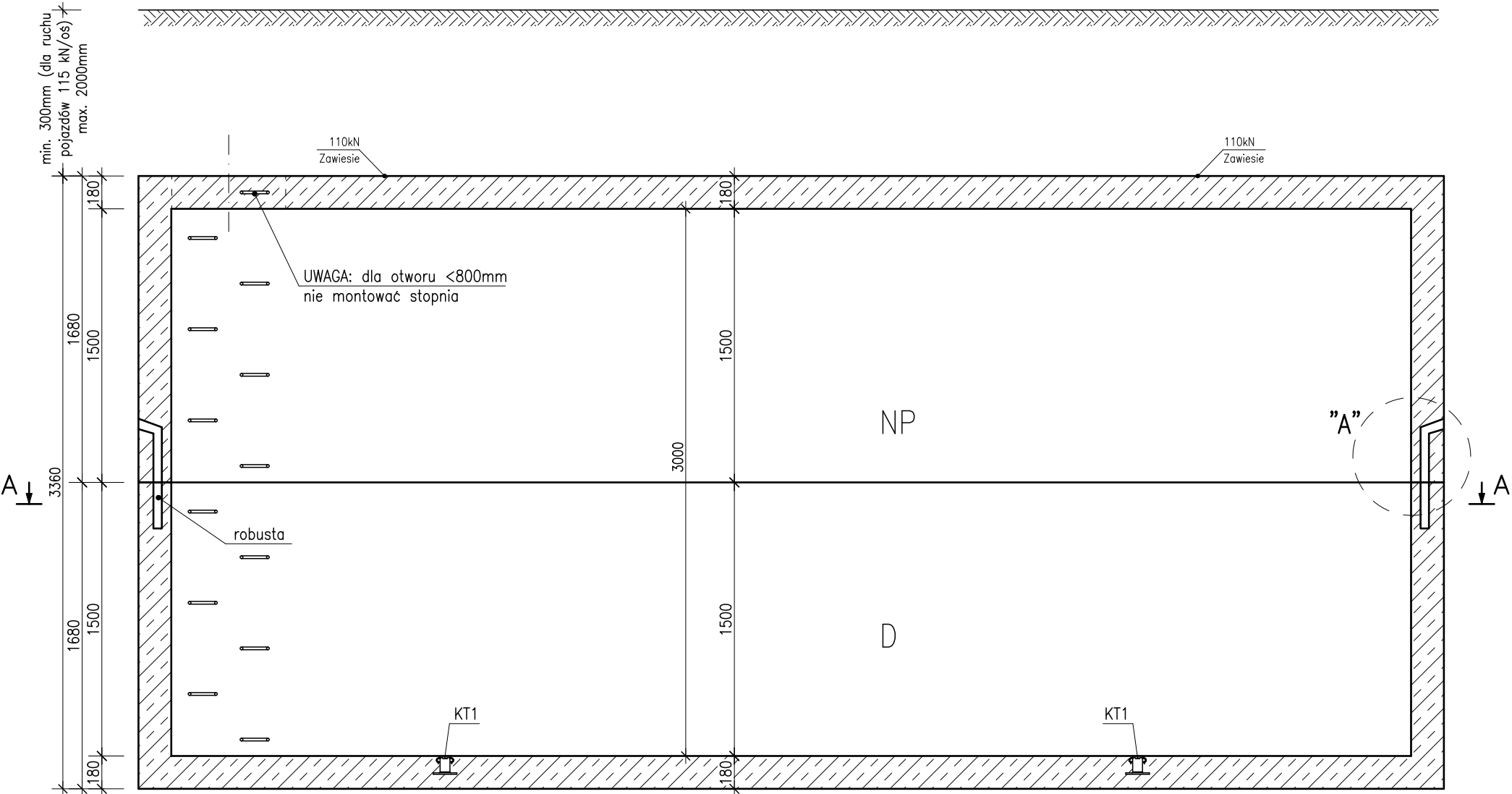
Należy zastosować powyżej opisane rozwiązanie lub połączenie równoważne.

KT1 – kotwa tulejowa płytowa Rd52x120

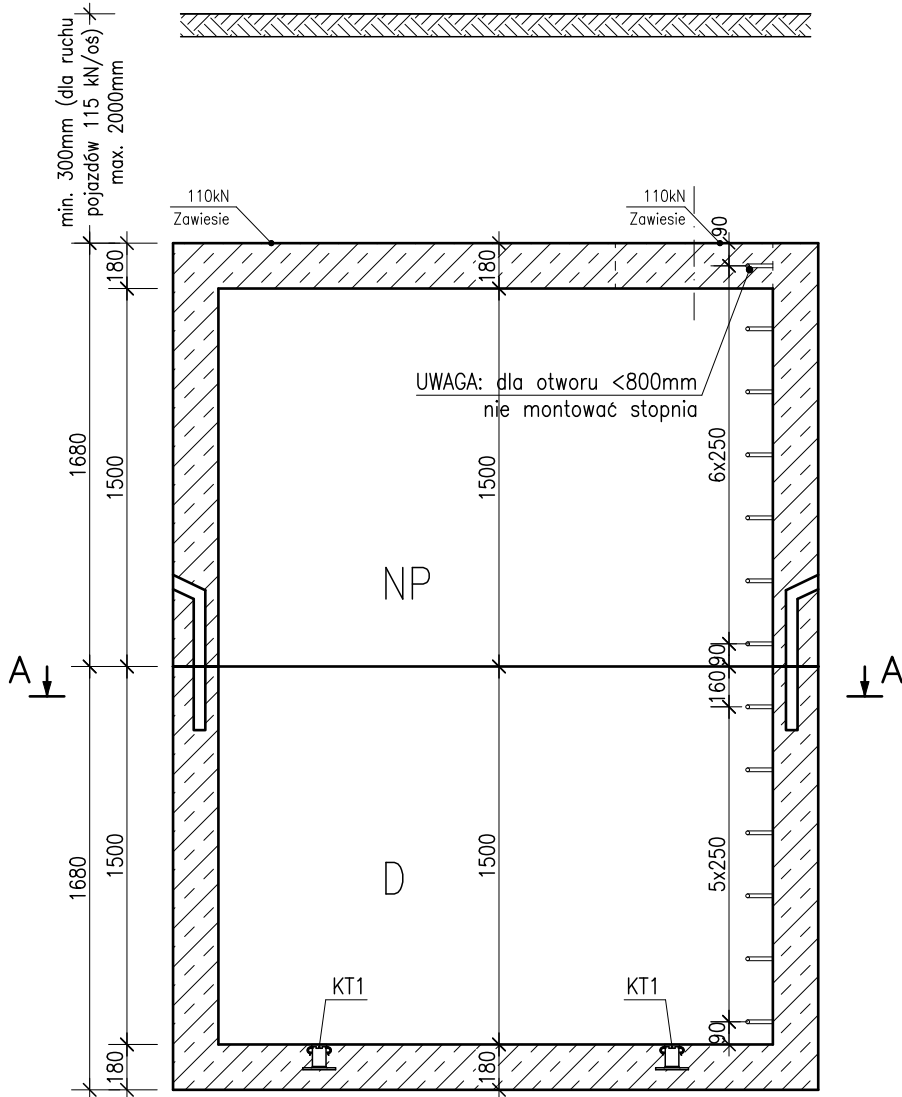
Przekrój 1-1

Komora 680x220x300 – szalunek

Skala 1:30



Przekrój 2-2

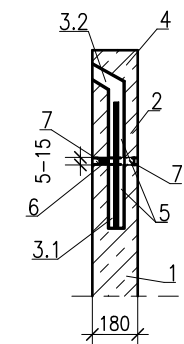


UWAGA!

1. Beton C45/55, W12, F150.
2. Klasa ekspozycji XC4, XD1, XS1, XF3, XA1
3. Stal zbroj. klasy A-IIIIN
4. Otulenie zbrojenia: 3cm
5. Wymiary w mm.
6. Obciążenie eksploatacyjne: dopuszczony ruch pojazdów o maksymalnym nacisku 115 kN/os (DMC 40t).
7. Miąższość gruntu na płycie pokrywowej: min. 0,3 m (dla ruchu pojazdów 115 kN/os), max. 2,0 m.
8. Sprawdzenie stateczności zbiornika ze względu na wypór i ewentualne zabezpieczenie antywyporowe po stronie Odbiorcy / Zamawiającego.
9. Komorę należy posadować na gruncie nośnym o nośności min. 120kPa.
10. Minimalna wytrzymałość betonu przy rozformowaniu-25MPa.
11. Tolerancje wymiarów elementów, otworów, akcesoriów i ich rozmieszczenia zgodnie z normą PN-EN 13369:2018-05 (klasa 1).
12. Komora przeznaczona na wodę (wypełniona cieczą) lub na urządzenia (niewypełniona cieczą)
- Maksymalny poziom wypełnienia komory: 3,0m.
13. Zbiornik zaprojektowano w klasie szczelności 1 wg PN-EN 1992-3.
14. Grubości, zbrojenie i schemat statyczny konstrukcji prefabrykatu zostały zaprojektowane i zwymiarowane jako indywidualne rozwiązanie zgodne z założeniami projektowymi opisanymi w punktach powyżej.
- Rysunek rozpatrywać łącznie z KOT nr IBDiM-KOT-2023/0961 wydanie 1.

SZCZEGÓŁ "A" – POŁĄCZENIE DENNICA/NADSTAWKA-NADSTAWKA

skala 1:25



1. Dennica prefabrykowana/Nadstawka prefabrykowana
2. Nadstawka prefabrykowana
- 3.1 Rura robusta
- 3.2 Rura robusta
4. Pręt zbrojowany #20
5. Szczelne wypełnienie kanału robusty, po włożeniu pręta #20, zaprawą (np. CX15 lub CX5)
6. Uszczelka EPDM – wklejona na zakładzie produkcyjnym
7. Zaprawa Atlas M10

Po umieszczeniu pręta (4) w rurze robusta (3), ułożyć przelot na dennicy/przelocie. Następnie kanał robusty wypełnić szczelnie zaprawą (5).

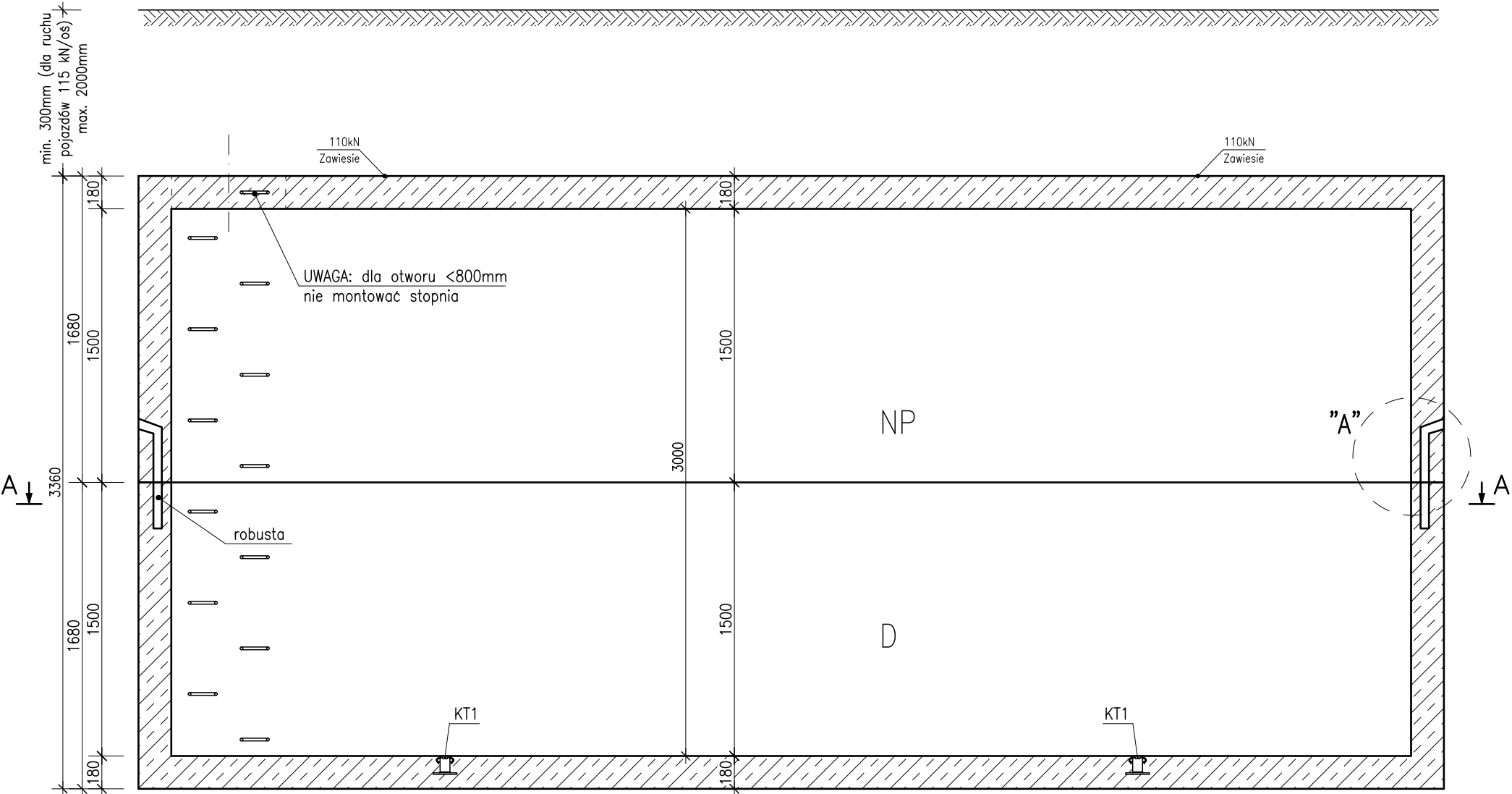
Należy zastosować powyżej opisane rozwiązanie lub połączenie równoważne.

KT1 – kotwa tulejowa płytowa Rd52x120

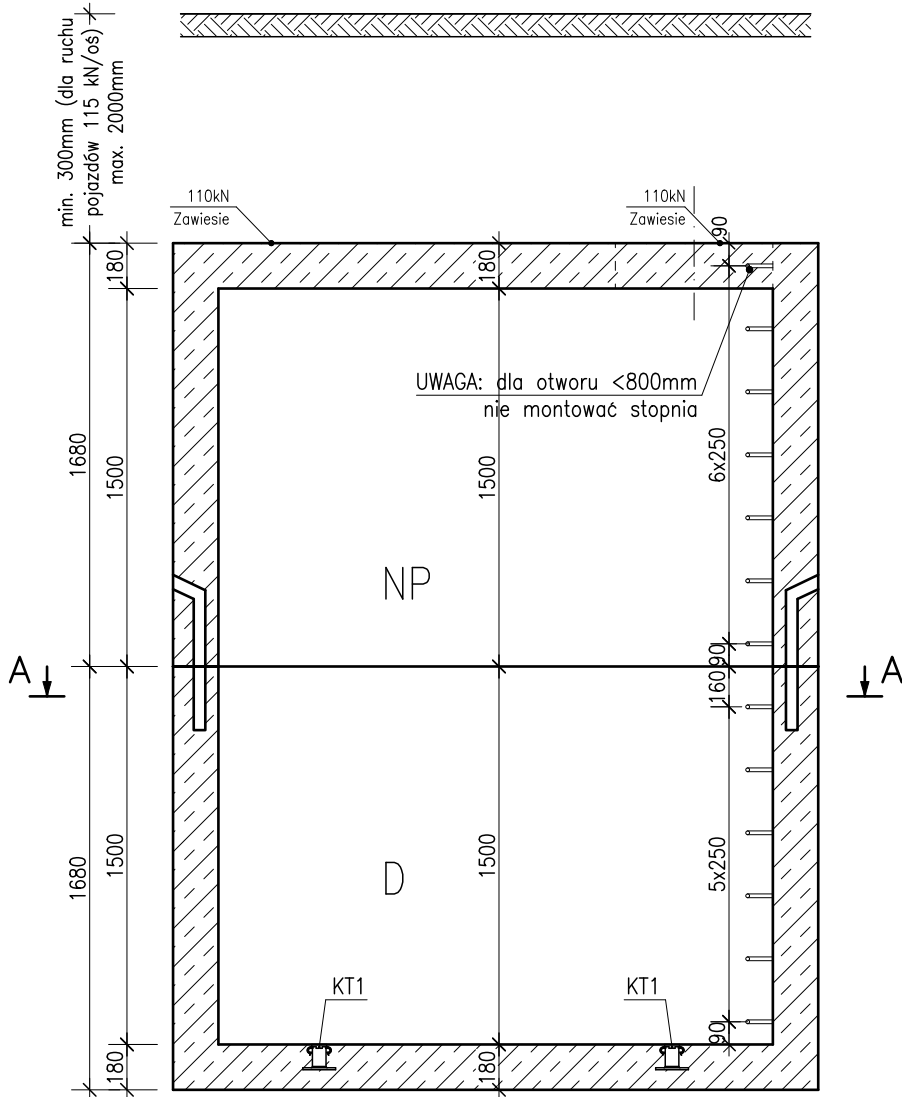
Przekrój 1-1

Komora 680x220x300 – szalunek

Skala 1:30



Przekrój 2-2

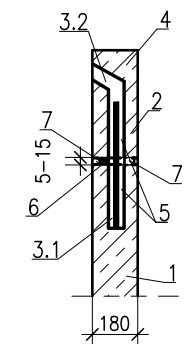


UWAGA!

1. Beton C45/55, W12, F150.
2. Klasa ekspozycji XC4, XD1, XS1, XF3, XA1
3. Stal zbroj. klasy A-IIIIN
4. Otulenie zbrojenia: 3cm
5. Wymiary w mm.
6. Obciążenie eksploatacyjne: dopuszczony ruch pojazdów o maksymalnym nacisku 115 kN/os (DMC 40t).
7. Miąższość gruntu na płycie pokrywowej: min. 0,3 m (dla ruchu pojazdów 115 kN/os), max. 2,0 m.
8. Sprawdzenie stateczności zbiornika ze względu na wypór i ewentualne zabezpieczenie antywyporowe po stronie Odbiorcy / Zamawiającego.
9. Komorę należy posadować na gruncie nośnym o nośności min. 120kPa.
10. Minimalna wytrzymałość betonu przy rozformowaniu-25MPa.
11. Tolerancje wymiarów elementów, otworów, akcesoriów i ich rozmieszczenia zgodnie z normą PN-EN 13369:2018-05 (klasa 1).
12. Komora przeznaczona na wodę (wypełniona cieczą) lub na urządzenia (niewypełniona cieczą)
- Maksymalny poziom wypełnienia komory: 3,0m.
13. Zbiornik zaprojektowano w klasie szczelności 1 wg PN-EN 1992-3.
14. Grubości, zbrojenie i schemat statyczny konstrukcji prefabrykatu zostały zaprojektowane i zwymiarowane jako indywidualne rozwiązanie zgodne z założeniami projektowymi opisanymi w punktach powyżej.
- Rysunek rozpatrywać łącznie z KOT nr IBDiM-KOT-2023/0961 wydanie 1.

SZCZEGÓŁ "A" – POŁĄCZENIE DENNICA/NADSTAWKA-NADSTAWKA

skala 1:25



1. Dennica prefabrykowana/Nadstawka prefabrykowana
2. Nadstawka prefabrykowana
- 3.1 Rura robusta
- 3.2 Rura robusta
4. Pręt zbrojowany #20
5. Szczelne wypełnienie kanału robusty, po włożeniu pręta #20, zaprawą (np. CX15 lub CX5)
6. Uszczelka EPDM – wklejona na zakładzie produkcyjnym
7. Zaprawa Atlas M10

Po umieszczeniu pręta (4) w rurze robusta (3), ułożyć przelot na dennicy/przelocie. Następnie kanał robusty wypełnić szczelnie zaprawą (5).

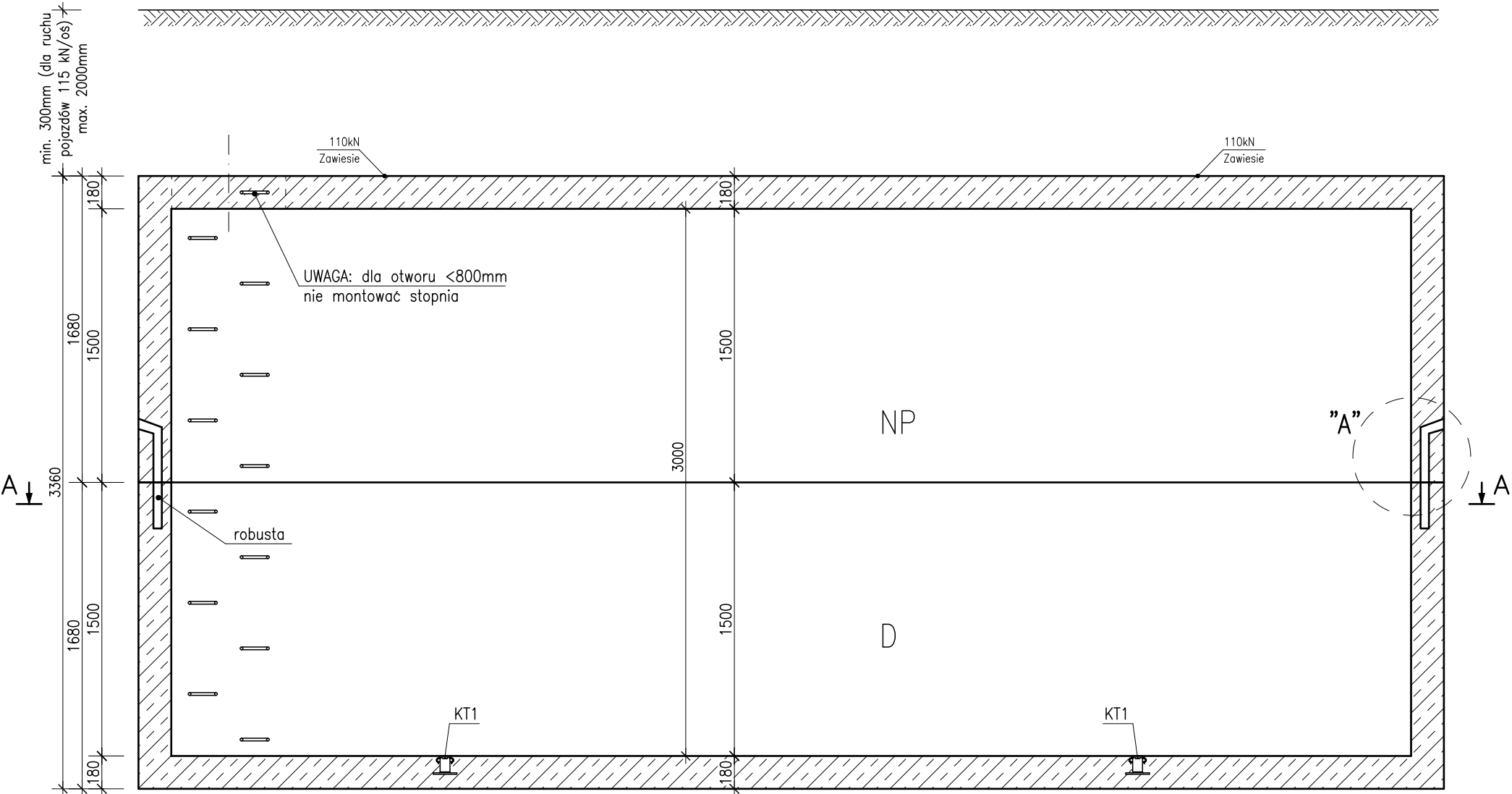
Należy zastosować powyżej opisane rozwiązanie lub połączenie równoważne.

KT1 – kotwa tulejowa płytowa Rd52x120

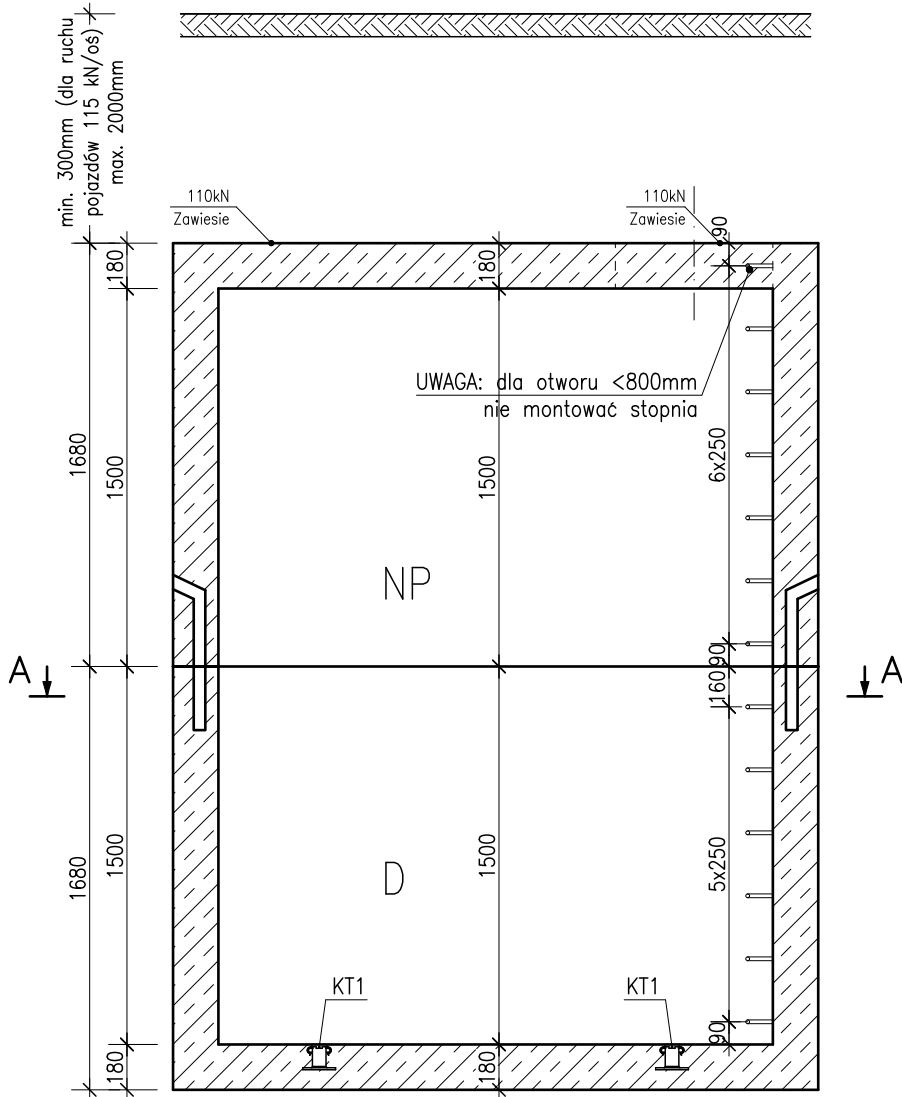
Przekrój 1-1

Komora 680x220x300 – szalunek

Skala 1:30



Przekrój 2-2

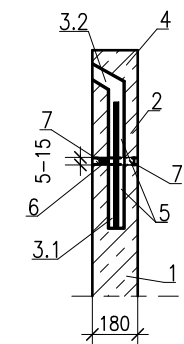


UWAGA!

1. Beton C45/55, W12, F150.
2. Klasa ekspozycji XC4, XD1, XS1, XF3, XA1
3. Stal zbroj. klasy A-IIIIN
4. Otulenie zbrojenia: 3cm
5. Wymiary w mm.
6. Obciążenie eksploatacyjne: dopuszczony ruch pojazdów o maksymalnym nacisku 115 kN/os (DMC 40t).
7. Miąższość gruntu na płycie pokrywowej: min. 0,3 m (dla ruchu pojazdów 115 kN/os), max. 2,0 m.
8. Sprawdzenie stateczności zbiornika ze względu na wypór i ewentualne zabezpieczenie antywyporowe po stronie Odbiorcy / Zamawiającego.
9. Komorę należy posadować na gruncie nośnym o nośności min. 120kPa.
10. Minimalna wytrzymałość betonu przy rozformowaniu-25MPa.
11. Tolerancje wymiarów elementów, otworów, akcesoriów i ich rozmieszczenia zgodnie z normą PN-EN 13369:2018-05 (klasa 1).
12. Komora przeznaczona na wodę (wypełniona cieczą) lub na urządzenia (niewypełniona cieczą)
- Maksymalny poziom wypełnienia komory: 3,0m.
13. Zbiornik zaprojektowano w klasie szczelności 1 wg PN-EN 1992-3.
14. Grubości, zbrojenie i schemat statyczny konstrukcji prefabrykatu zostały zaprojektowane i zwymiarowane jako indywidualne rozwiązanie zgodne z założeniami projektowymi opisanymi w punktach powyżej.
- Rysunek rozpatrywać łącznie z KOT nr IBDiM-KOT-2023/0961 wydanie 1.

SZCZEGÓŁ "A" – POŁĄCZENIE DENNICA/NADSTAWKA-NADSTAWKA

skala 1:25



1. Dennica prefabrykowana/Nadstawka prefabrykowana
2. Nadstawka prefabrykowana
- 3.1 Rura robusta
- 3.2 Rura robusta
4. Pręt zbrojowany #20
5. Szczelne wypełnienie kanału robusty, po włożeniu pręta #20, zaprawą (np. CX15 lub CX5)
6. Uszczelka EPDM – wklejona na zakładzie produkcyjnym
7. Zaprawa Atlas M10

Po umieszczeniu pręta (4) w rurze robusta (3), ułożyć przelot na dennicy/przelocie. Następnie kanał robusty wypełnić szczelnie zaprawą (5).

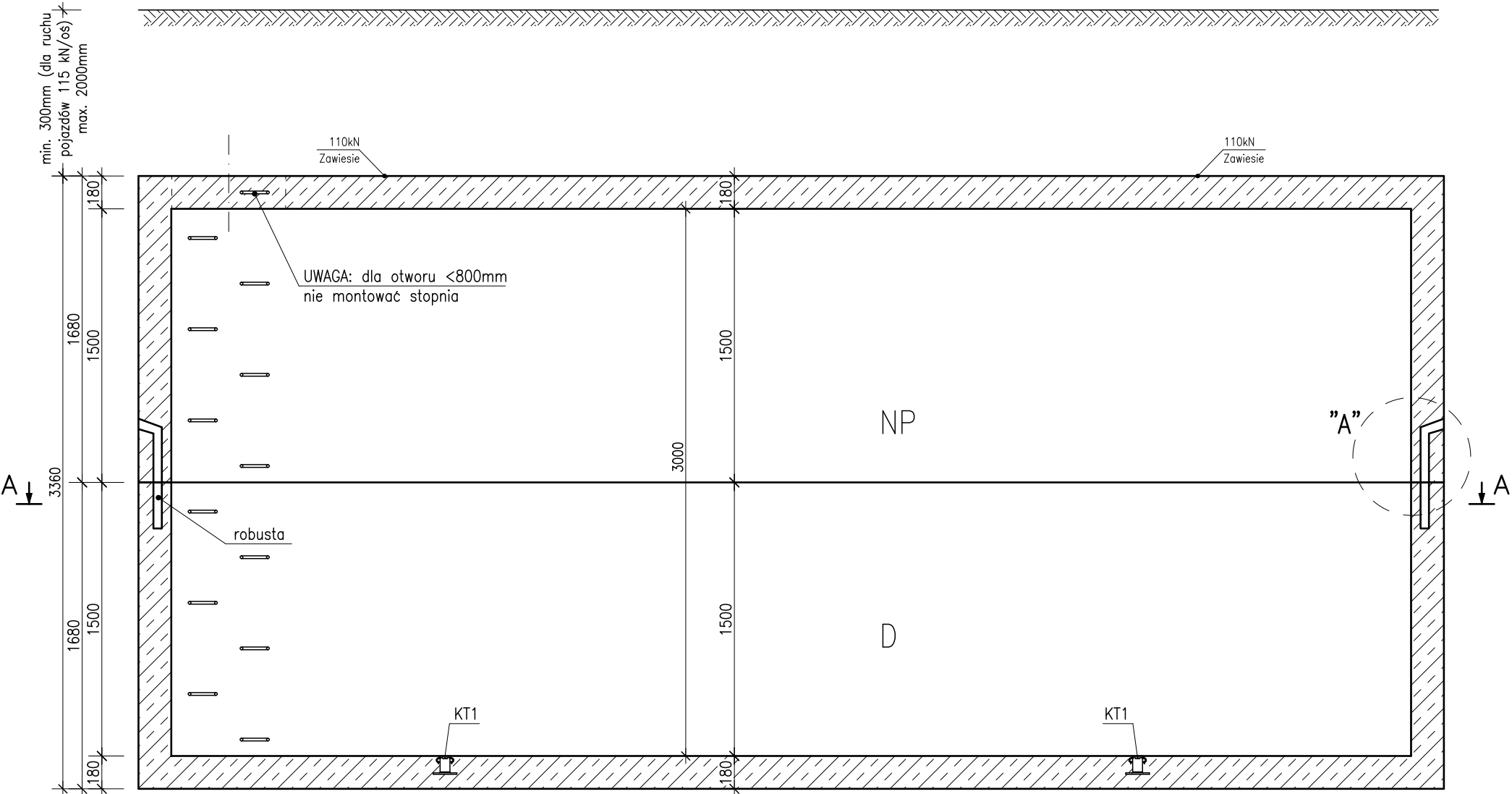
Należy zastosować powyżej opisane rozwiązanie lub połączenie równoważne.

KT1 – kotwa tulejowa płytowa Rd52x120

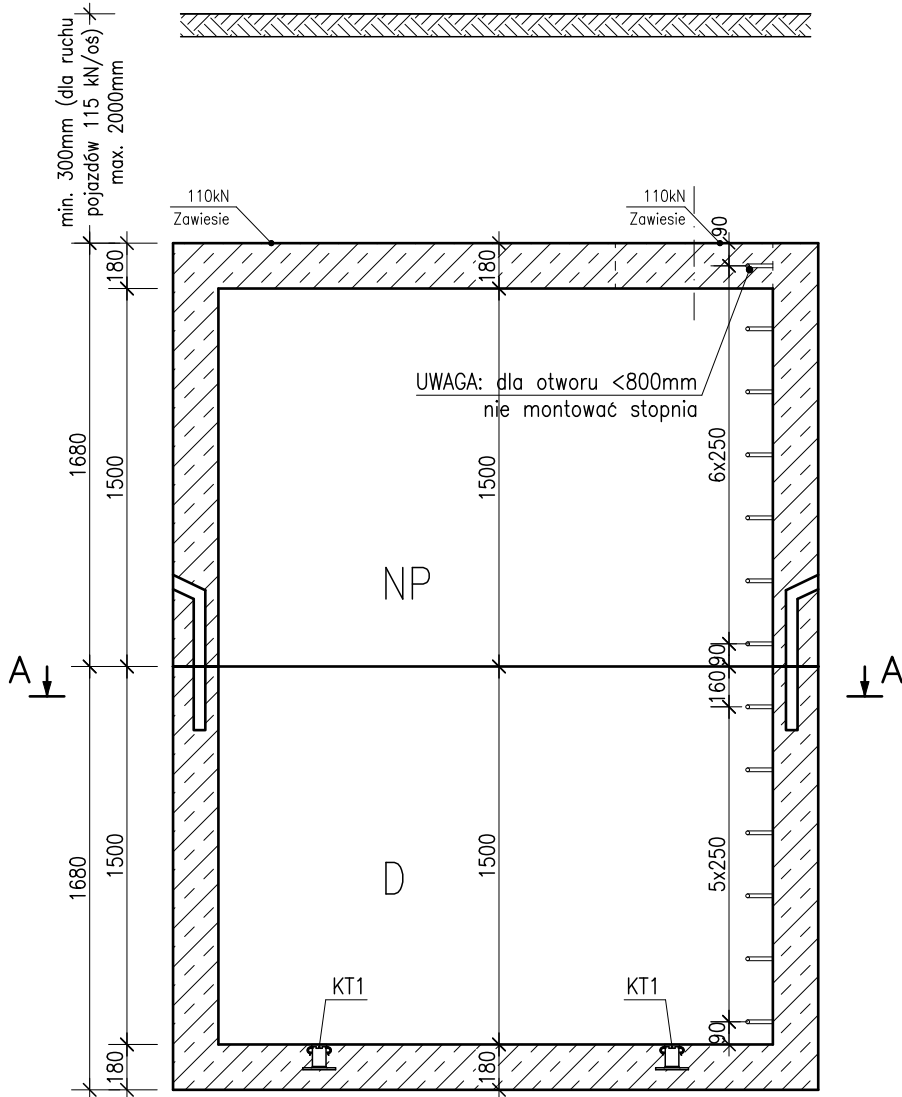
Przekrój 1-1

Komora 680x220x300 – szalunek

Skala 1:30



Przekrój 2-2

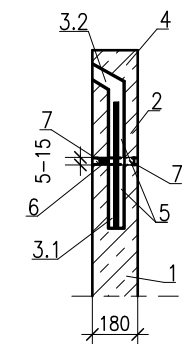


UWAGA!

1. Beton C45/55, W12, F150.
2. Klasa ekspozycji XC4, XD1, XS1, XF3, XA1
3. Stal zbroj. klasy A-IIIIN
4. Otulenie zbrojenia: 3cm
5. Wymiary w mm.
6. Obciążenie eksploatacyjne: dopuszczony ruch pojazdów o maksymalnym nacisku 115 kN/os (DMC 40t).
7. Miąższość gruntu na płycie pokrywowej: min. 0,3 m (dla ruchu pojazdów 115 kN/os), max. 2,0 m.
8. Sprawdzenie stateczności zbiornika ze względu na wypór i ewentualne zabezpieczenie antywyporowe po stronie Odbiorcy / Zamawiającego.
9. Komorę należy posadować na gruncie nośnym o nośności min. 120kPa.
10. Minimalna wytrzymałość betonu przy rozformowaniu-25MPa.
11. Tolerancje wymiarów elementów, otworów, akcesoriów i ich rozmieszczenia zgodnie z normą PN-EN 13369:2018-05 (klasa 1).
12. Komora przeznaczona na wodę (wypełniona cieczą) lub na urządzenia (niewypełniona cieczą)
- Maksymalny poziom wypełnienia komory: 3,0m.
13. Zbiornik zaprojektowano w klasie szczelności 1 wg PN-EN 1992-3.
14. Grubości, zbrojenie i schemat statyczny konstrukcji prefabrykatu zostały zaprojektowane i zwymiarowane jako indywidualne rozwiązanie zgodne z założeniami projektowymi opisanymi w punktach powyżej.
- Rysunek rozpatrywać łącznie z KOT nr IBDiM-KOT-2023/0961 wydanie 1.

SZCZEGÓŁ "A" – POŁĄCZENIE DENNICA/NADSTAWKA-NADSTAWKA

skala 1:25



1. Dennica prefabrykowana/Nadstawka prefabrykowana
2. Nadstawka prefabrykowana
- 3.1 Rura robusta
- 3.2 Rura robusta
4. Pręt zbrojowany #20
5. Szczelne wypełnienie kanału robusty, po włożeniu pręta #20, zaprawą (np. CX15 lub CX5)
6. Uszczelka EPDM – wklejona na zakładzie produkcyjnym
7. Zaprawa Atlas M10

Po umieszczeniu pręta (4) w rurze robusta (3), ułożyć przelot na dennicy/przelocie. Następnie kanał robusty wypełnić szczelnie zaprawą (5).

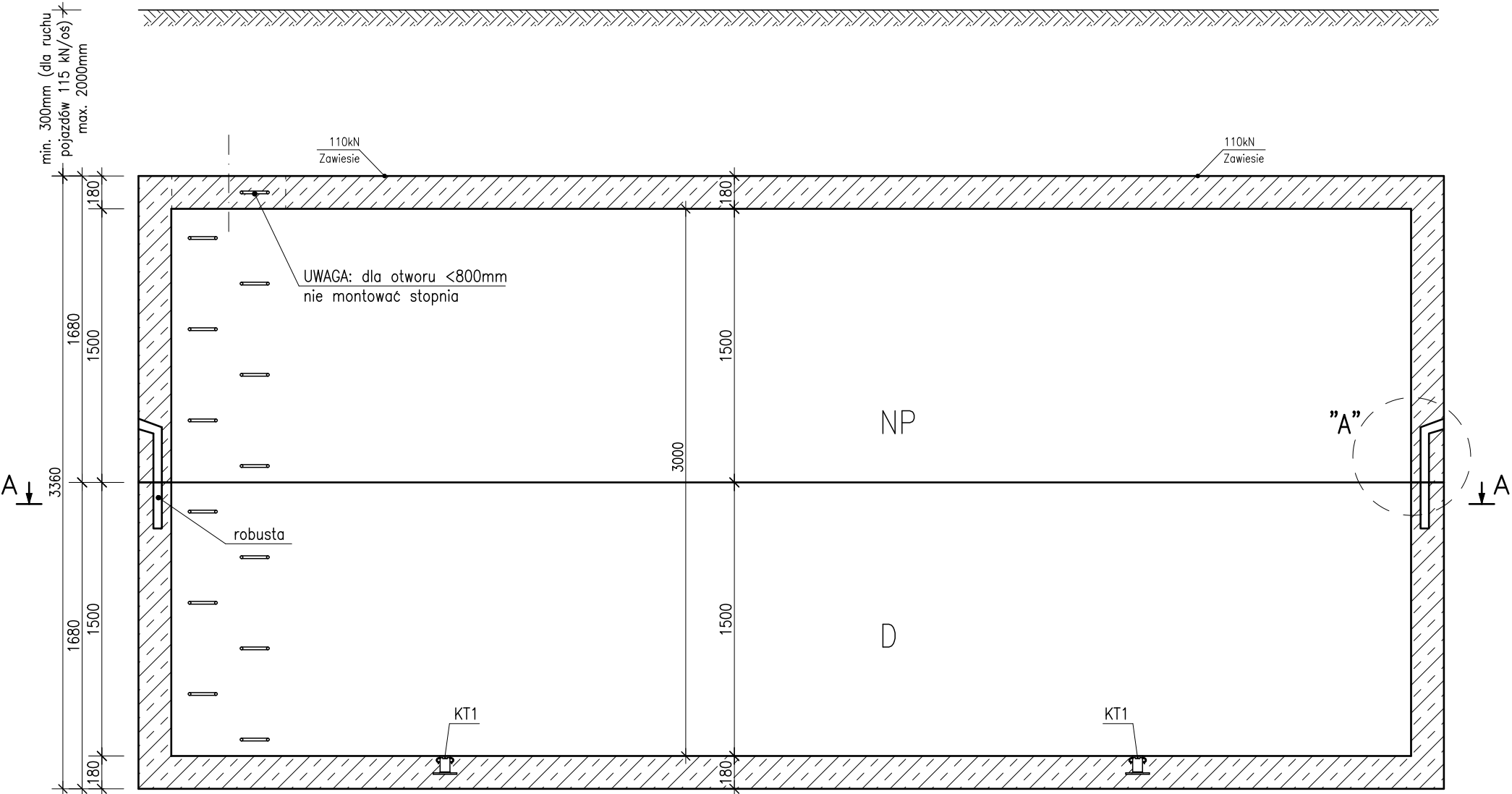
Należy zastosować powyżej opisane rozwiązanie lub połączenie równoważne.

KT1 – kotwa tulejowa płytowa Rd52x120

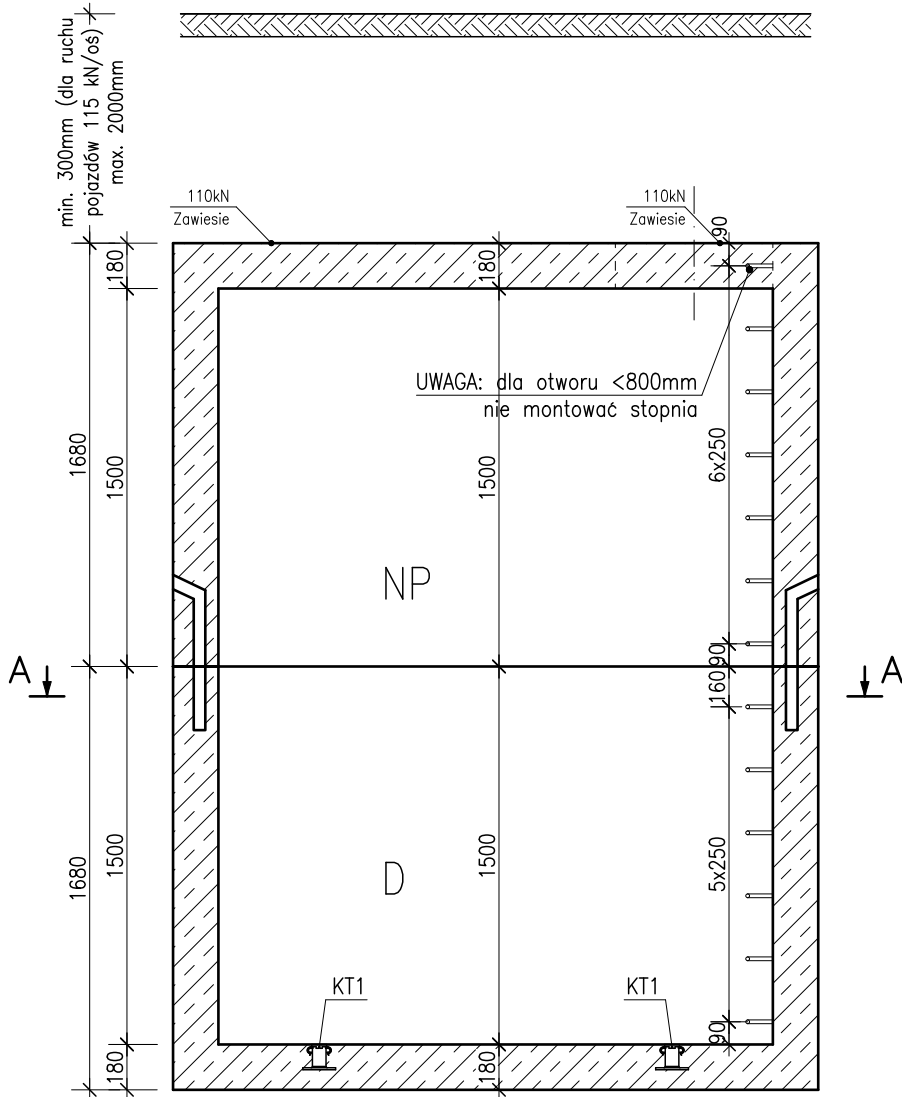
Przekrój 1-1

Komora 680x220x300 – szalunek

Skala 1:30



Przekrój 2-2

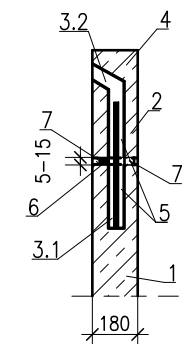


UWAGA!

1. Beton C45/55, W12, F150.
2. Klasa ekspozycji XC4, XD1, XS1, XF3, XA1
3. Stal zbroj. klasy A-IIIIN
4. Otulenie zbrojenia: 3cm
5. Wymiary w mm.
6. Obciążenie eksploatacyjne: dopuszczony ruch pojazdów o maksymalnym nacisku 115 kN/os (DMC 40t).
7. Miąższość gruntu na płycie pokrywowej: min. 0,3 m (dla ruchu pojazdów 115 kN/os), max. 2,0 m.
8. Sprawdzenie stateczności zbiornika ze względu na wypór i ewentualne zabezpieczenie antywyporowe po stronie Odbiorcy / Zamawiającego.
9. Komorę należy posadować na gruncie nośnym o nośności min. 120kPa.
10. Minimalna wytrzymałość betonu przy rozformowaniu-25MPa.
11. Tolerancje wymiarów elementów, otworów, akcesoriów i ich rozmieszczenia zgodnie z normą PN-EN 13369:2018-05 (klasa 1).
12. Komora przeznaczona na wodę (wypełniona cieczą) lub na urządzenia (niewypełniona cieczą)
- Maksymalny poziom wypełnienia komory: 3,0m.
13. Zbiornik zaprojektowano w klasie szczelności 1 wg PN-EN 1992-3.
14. Grubości, zbrojenie i schemat statyczny konstrukcji prefabrykatu zostały zaprojektowane i zwymiarowane jako indywidualne rozwiązanie zgodne z założeniami projektowymi opisanymi w punktach powyżej.
- Rysunek rozpatrywać łącznie z KOT nr IBDiM-KOT-2023/0961 wydanie 1.

SZCZEGÓŁ "A" – POŁĄCZENIE DENNICA/NADSTAWKA-NADSTAWKA

skala 1:25



1. Dennica prefabrykowana/Nadstawka prefabrykowana
2. Nadstawka prefabrykowana
- 3.1 Rura robusta
- 3.2 Rura robusta
4. Pręt zbrojowany #20
5. Szczelne wypełnienie kanału robusty, po włożeniu pręta #20, zaprawą (np. CX15 lub CX5)
6. Uszczelka EPDM – wklejona na zakładzie produkcyjnym
7. Zaprawa Atlas M10

Po umieszczeniu pręta (4) w rurze robusta (3), ułożyć przelot na dennicy/przelocie. Następnie kanał robusty wypełnić szczelnie zaprawą (5).

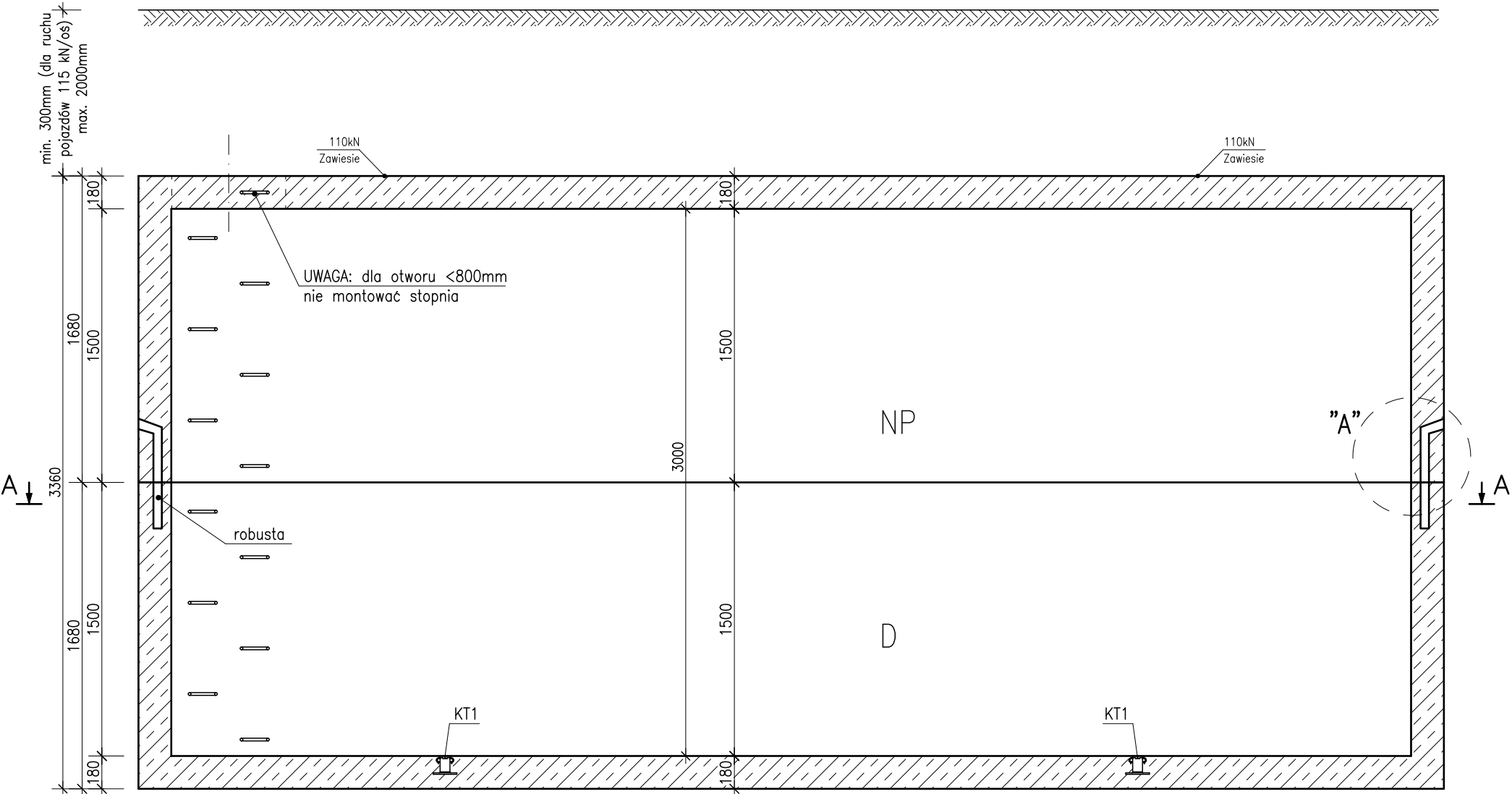
Należy zastosować powyżej opisane rozwiązanie lub połączenie równoważne.

KT1 – kotwa tulejowa płytowa Rd52x120

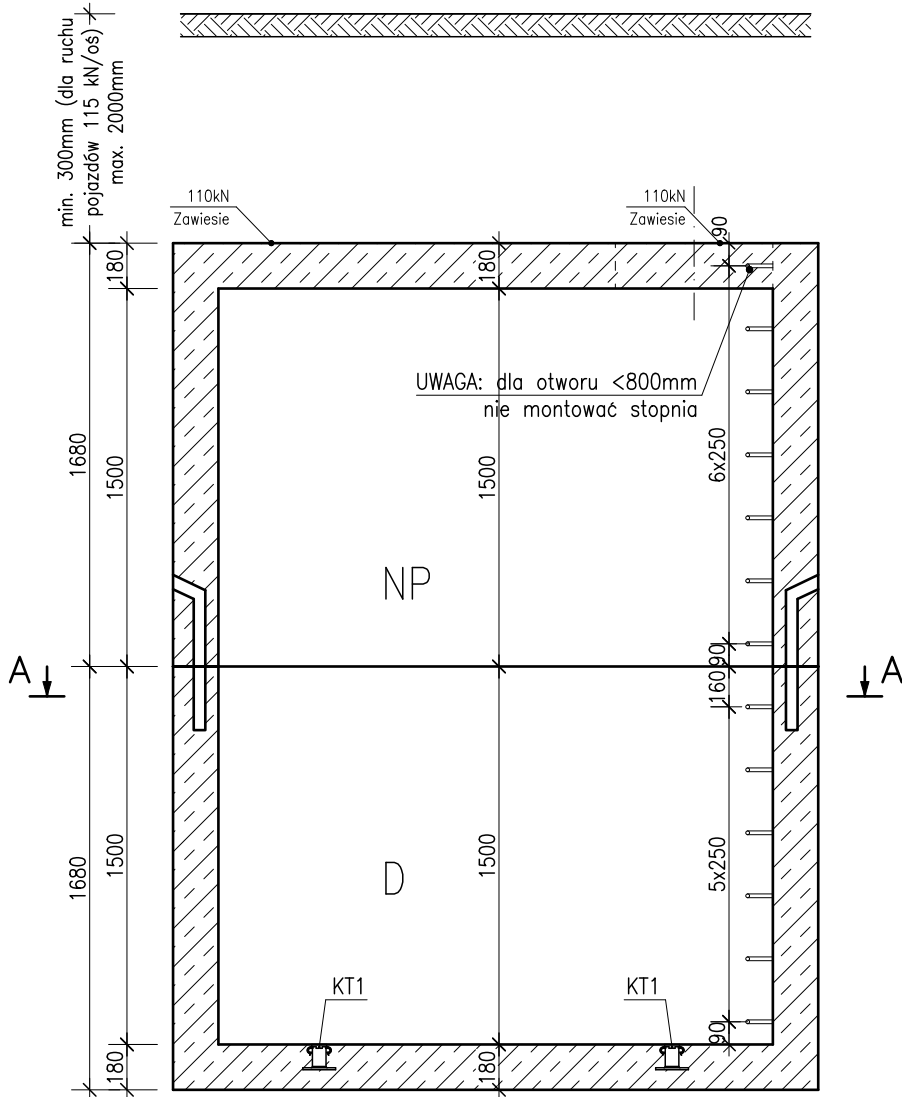
Przekrój 1-1

Komora 680x220x300 – szalunek

Skala 1:30



Przekrój 2-2



UWAGA!

1. Beton C45/55, W12, F150.
2. Klasa ekspozycji XC4, XD1, XS1, XF3, XA1
3. Stal zbroj. klasy A-IIIIN
4. Otulenie zbrojenia: 3cm
5. Wymiary w mm.
6. Obciążenie eksploatacyjne: dopuszczony ruch pojazdów o maksymalnym nacisku 115 kN/os (DMC 40t).
7. Miąższość gruntu na płycie pokrywowej: min. 0,3 m (dla ruchu pojazdów 115 kN/os), max. 2,0 m.
8. Sprawdzenie stateczności zbiornika ze względu na wypór i ewentualne zabezpieczenie antywyporowe po stronie Odbiorcy / Zamawiającego.
9. Komorę należy posadować na gruncie nośnym o nośności min. 120kPa.
10. Minimalna wytrzymałość betonu przy rozformowaniu-25MPa.
11. Tolerancje wymiarów elementów, otworów, akcesoriów i ich rozmieszczenia zgodnie z normą PN-EN 13369:2018-05 (klasa 1).
12. Komora przeznaczona na wodę (wypełniona cieczą) lub na urządzenia (niewypełniona cieczą)
- Maksymalny poziom wypełnienia komory: 3,0m.</