



**INSTYTUT
BADAWCZY
DRÓG I MOSTÓW**

03-302 Warszawa, ul. Instytutowa 1

Warszawa, 05 sierpnia 2025 r.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

Nr IBDiM-KOT-2020/0628 wydanie 2

Na podstawie art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U z 2021 r. poz. 1213), po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek:

z siedzibą:

**SIENKIEWICZ MAT-BUD Sp. z o.o.
ul. Strażacka 58, 04-462 Warszawa**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów
stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

Zestaw prefabrykatów do budowy peronów

o nazwie handlowej: **Płyta peronowa z odkrytym kruszywem POK,
Płyta peronowa P, Płyta peronowa P_w, Płyta peronowa M_L, Ścianka
peronowa L1 i L2, Ścianka peronowa odsadzkowa S, Krawężnik peronowy**

do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie podanym
w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.



DYREKTOR

Janusz Bohatkiewicz
dr hab. inż. Janusz Bohatkiewicz, prof. IBDiM

DYREKTOR

Instytutu Badawczego Dróg i Mostów

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej: **30 grudnia 2020 r.**

Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej: **30 grudnia 2025 r.**

Dokument Krajowej Oceny Technicznej Nr IBDiM-KOT-2020/0628 wydanie 2 zawiera stron 13 w tym załącznik. Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDiM-KOT-2020/0628 wydanie 2 zmienia i zastępuje Krajową Ocenę Techniczną Nr IBDiM-KOT-2020/0628 wydanie 1.

1 OPIS TECHNICZNY WYROBU BUDOWLANEGO

1.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej jest wyrób budowlany o nazwie technicznej: **Zestaw prefabrykatów do budowy peronów** i nazwie handlowej: **Płyta peronowa z odkrytym kruszywem POK, Płyta peronowa P, Płyta peronowa P_w, Płyta peronowa M_L, Ścianka peronowa L1 i L2, Ścianka peronowa odsadzkowa S, Krawężnik peronowy**, zwany dalej także **plytą peronową i ścianką peronową**.

1.2 Nazwa i adres producenta, a także nazwa i adres upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Producentem wyrobu jest **SIENKIEWICZ MAT-BUD Sp. z o.o.** z siedzibą: **ul. Strażacka 58, 04-462 Warszawa**.

1.3 Miejsce produkcji wyrobu

Wyrób jest produkowany w:

- a. **Zakład Produkcyjny w Babsku, ul. Polna 3, 96-200 Rawa Mazowiecka;**
- b. **Zakład Produkcyjny w Warszawie, ul. Strażacka 58, 04-462 Warszawa.**

1.4 Typ/typy wyrobu i opis techniczny wyrobu

1.4.1 Typ/typy wyrobu

1. **Płyta peronowa z odkrytym kruszywem POK**
2. **Płyta peronowa P**
3. **Płyta peronowa P_w (z powierzchnią z odkrytym kruszywem)**
4. **Płyta peronowa P_w (z powierzchnią betonową)**
5. **Płyta peronowa M_L (z powierzchnią z odkrytym kruszywem)**
6. **Płyta peronowa M_L (z powierzchnią betonową)**
7. **Ścianka peronowa L1 i L2**
8. **Ścianka peronowa odsadzkowa S**
9. **Krawężnik peronowy (z powierzchnią z odkrytym kruszywem)**
10. **Krawężnik peronowy (z powierzchnią betonową)**

1.4.2 Opis techniczny wyrobu budowlanego oraz zastosowanych materiałów i surowców. Identyfikacja wyrobu

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje następujące prefabrykaty:

- **plyta peronowa,**
- **ścianka peronowa,**
- **krawężnik peronowy.**

Płyty peronowe produkowane są jako:

- **plyta peronowa z odkrytym kruszywem POK, przeznaczona do systemów L+P lub L+P_w o wymiarach 2000 mm x 995 mm x 100 mm, z nawierzchnią betonową z odkrytym kruszywem, z pasem bezpieczeństwa z betonu lub z tworzywa sztucznego lub bez pasa bezpieczeństwa. Opcjonalnie może być oznaczona białymi lub żółtymi liniami ostrzegawczymi wykonanymi z tworzywa sztucznego albo malowanymi farbą drogową lub poprzez naniesienie masy chemoutwardzalnej. Istnieje możliwość zastosowania płyt peronowych o zmiennej szerokości docinanych na placu budowy lub produkowanych indywidualnie. Sposób zabezpieczenia dociętych powierzchni płyty peronowej określa producent;**
- **plyta peronowa typu P/P_w o wymiarach 2000 mm x 995 mm x 100 mm z nawierzchnią ryflowaną, opcjonalnie barwioną, z pasem bezpieczeństwa (pas betonowy lub z tworzywa sztucznego) lub bez pasa bezpieczeństwa. Opcjonalnie może być oznaczona białymi lub żółtymi liniami ostrzegawczymi wykonanymi z tworzywa sztucznego albo malowanymi farbą drogową**

lub poprzez naniesienie masy chemoutwardzalnej. Istnieje możliwość zastosowania płyt peronowych o zmiennej szerokości docinanych na placu budowy lub produkowanych indywidualnie. Sposób zabezpieczenia dociętych powierzchni płyty peronowej określa producent;

- płyta peronowa M_L typ podstawowy o wymiarach 2000 mm x (120÷140) mm x 1000 mm i typ uzupełniający 2000 mm x (120÷140) mm x 3000 mm. Płyty M_L typu podstawowego i uzupełniającego mogą być wykonane z powierzchnią z eksponowanym kruszywem lub powierzchnią betonową.

Do wykonywania pasa bezpieczeństwa stosowana jest:

- masa chemoutwardzalna BILADUR, wyprodukowana przez Trilacolor Sp. z o.o., zgodna z Krajową Deklaracją Właściwości Użytkowych nr D 07.03;
- farba rozpuszczalnikowa BANDAX SPRINT, wyprodukowana przez FARBY MAESTRIA POLSKA Sp. z o.o., zgodna z Krajową Deklaracją Właściwości Użytkowych nr 02/2022;
- pas bezpieczeństwa G&H z tworzywa sztucznego, wyprodukowany przez Geyer & Hosaja Sp. z o.o. zgodny z Krajową Deklaracją Właściwości Użytkowych nr 1/2023.

Ścianki peronowe produkowane są jako:

- ścianka peronowa L1 o wymiarach 1600 mm x 1050 mm x 995 mm - perony o wysokości 0,76 m;
- ścianka peronowa L2 o wymiarach 1390 mm x 900 mm x 995 mm - perony o wysokości 0,55 m.

Ścianki peronowe L1 i L2 produkowane są w dwóch wariantach: z gniazdami pod śruby regulacyjne umieszczone w górnej części prefabrykatu lub bez gniazd. Istnieje możliwość zastosowania ścianek peronowych do budowy peronów o innych wysokościach. Możliwe jest też zastosowanie produkowanych indywidualnie ścianek peronowych o zmiennej wysokości do budowy pochylni infrastruktury peronów;

- ścianka peronowa odsadzkowa S do systemów S+K.

Krawężniki peronowe produkowane są jako:

- krawężnik peronowy (oczep betonowy) do systemów S+K wykonany w standardzie z odkrytym kruszywem Powierzchnia z kruszywem odkrytym powinna być równa, przy czym dopuszcza się nierówności w odkrytym kruszywie do 1,5 mm;
- krawężnik peronowy (oczep betonowy) do systemów S+K wykonany w standardzie z powierzchnią betonową.

Pozostałe powierzchnie elementów powinny być gładkie, bez pęknięć, raków, miejsc niedostatecznie zagęszczonych, ciał obcych w betonie. Dopuszcza się:

- pojedyncze rysy skurczowe o szerokości rozwarcia do 0,1 mm,
- drobne pory na powierzchni licowej, których głębokość i średnica nie przekracza 3 mm, a powierzchnia nie przekracza 6 cm² na 1 m²,
- drobne pory na pozostałych powierzchniach, których głębokość i średnica nie przekracza 5 mm a powierzchnia nie przekracza 20 cm² na 1 m²,
- pojedyncze odpryski lub wyszczerbienia krawędzi o głębokości do 5 mm i długości do 20 mm na długości 1 metra krawędzi,
- na powierzchniach ścianek wykwity wapienne.

Odchyłki od wymiarów nominalnych płyty peronowej i ścianki peronowej sprawdzane wg PN-EN 1339 wynoszą:

- długość ± 5 mm,
- szerokość ± 3 mm,
- grubość $+4/-1$ mm,
- wysokość elementu dotykowego $+2$ mm,
- zwichrowanie krawędzi i powierzchni 2 mm/1 m długości,
- odległość pasa bezpieczeństwa od krawędzi peronu ± 5 mm.

Do zbrojenia płyt stosowane są pręty stalowe zgodnie z PN-H-93220, PN-EN 10025-2 lub pręty i siatki zgodne z odpowiednią krajową oceną techniczną lub europejską oceną techniczną.

Grubość otuliny prętów głównych zbrojeniowych sprawdzana wg PN-EN 13369 wynosi: ≥ 25 mm.

Właściwości prętów zbrojeniowych przedstawiono w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Cechy identyfikacyjne	Właściwości identyfikacyjne	Jedn.	Metody badań według
1	2	3	4	5
1	Cechy prętów stalowych	$R_m \geq 550 \text{ N/mm}^2$ i $R_e \geq 500 \text{ N/mm}^2$	-	sprawdzenie certyfikatów

Przykład płyty peronowej i ścianki peronowej zamieszczono w załączniku na rys. Z-1 ÷ Z-4.

2 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

2.1 Zamierzone zastosowanie wyrobu

Płyty peronowe i ścianki peronowe przeznaczone są do stosowania w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie określonym w pkt. 2.2, do budowy peronów jedno- i dwukrawędziowych. Ścianka L1 stosowana jest do budowy peronów o wysokości 760 mm, zaś ścianka L2 stosowana jest do budowy peronów o wysokości 550 mm. Płyta peronowa stosowana jest dla skrajni 1675 mm oraz dla skrajni 1725 mm.

Płyty peronowe ryflowane i płyty peronowe z odkrytym kruszywem przeznaczone są do budowy peronów w standardzie podstawowym.

2.2 Zakres stosowania wyrobu

2.2.1 kolejowe budowle towarzyszące z ograniczeniem do obiektów do obsługi podróжных:

- a) peronów,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. z 1998 r. poz. 987, ze zm.).

2.3 Warunki stosowania wyrobu

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, zakresem i warunkami, które podano w Krajowej Ocenie Technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów obiektów budowlanych w budownictwie komunikacyjnym.

Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (t.j. Dz. U. 2025 r. poz. 418).

3 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU BUDOWLANEGO I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 2.

Tablica 2

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jedn.	Metody badań i obliczeń
1	2	3	4	5	6
1	1. Płyta peronowa z odkrytym kruszywem POK 3. Płyta peronowa P_w (z powierzchnią z odkrytym kruszywem) 5. Płyta peronowa M_L (z powierzchnią z odkrytym kruszywem) 9. Krawężnik peronowy (z powierzchnią z odkrytym kruszywem)	Wytrzymałość na ściskanie, klasa betonu	$\geq C40/50$	-	PN-EN 206+A2:2021-08
2		Nasiąkliwość	≤ 3	% (m/m)	PN-EN 13369 Załącz. G
3		Odporność na zamrażanie/rozmrażanie z udziałem soli odladzających 3% NaCl - ubytek masy z powierzchni przeznaczonej do ruchu	Po 112 cyklach średnia $\leq 0,1$, pojedynczy wynik $\leq 0,2$	kg/m ²	PN-B-06265:2018-10
4		Odporność na ścieranie	15 Metoda A $\leq 13\ 500$ Metoda B	mm mm ³	PN-EN 14157
5		Głębokość penetracji wody pod ciśnieniem,	≤ 20	mm	PN-EN 12390-8
6		Odporność na poślizg	≥ 55	USRV	PN-EN 1339
7		Całkowita zawartość alkaliów w betonie Na ₂ O _{eq}	$\leq 3,0$	kg	Obliczeniowo na podstawie zawartości alkaliów w składnikach betonu
8	2. Płyta peronowa P 4. Płyta peronowa P 6. Płyta peronowa M_L (z powierzchnią betonową) 10. Krawężnik peronowy (z powierzchnią betonową)	Wytrzymałość na ściskanie, klasa betonu	$\geq C35/45$	-	PN-EN 206+A2:2021-08
9		Nasiąkliwość	≤ 5	% (m/m)	PN-EN 13369 Załącz. G
10		Odporność na zamrażanie/rozmrażanie z udziałem soli odladzających 3% NaCl - ubytek masy z powierzchni przeznaczonej do ruchu	Po 28 cyklach średnia $\leq 1,0$, pojedynczy wynik $\leq 1,5$	kg/m ²	PN-B-06265:2018-10

1	2	3	4	5	6
11	2. Płyta peronowa P	Odporność na ścieranie	20 Metoda A $\leq 18\,000$ Metoda B	mm mm ³	PN-EN 14157
12	4. Płyta peronowa P	Głębokość penetracji wody pod ciśnieniem,	≤ 50	mm	PN-EN 12390-8
13	6. Płyta peronowa M₁ (z powierzchnią betonową) 10. Krawężnik peronowy (z powierzchnią betonową)	Całkowita zawartość alkaliów w betonie Na ₂ O _{eq}	$\leq 3,0$	kg	Obliczeniowo na podstawie zawartości alkaliów w składnikach betonu
14	7. Ścianka peronowa L1 i L2 8. Ścianka peronowa odsadzkowa S	Wytrzymałość na ściskanie, klasa betonu	$\geq C35/45$	-	PN-EN 206+A2:2021-08
15		Nasiąkliwość	≤ 5	% (m/m)	PN-EN 13369 Zał. G
16		Odporność na działanie mrozu, stopień mrozoodporności	$\geq F\,150$	-	PN-B-06265:2018-10
17		Głębokość penetracji wody pod ciśnieniem,	≤ 50	mm	PN-EN 12390-8
18		Całkowita zawartość alkaliów w betonie Na ₂ O _{eq}	$\leq 3,0$	kg	Obliczeniowo na podstawie zawartości alkaliów w składnikach betonu

4 PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

4.1 Wytyczne dotyczące pakowania

Płyty peronowe są pakowane na paletach po 4 szt., oddzielone przekładkami i spięte taśmami transportowymi na jednej palecie. Cała paczka owinięta jest folią transportową.

Ścianki peronowe pakowane są na paletach po 3 szt. na jednej palecie. Elementy spięte są taśmami transportowymi.

4.2 Wytyczne dotyczące transportu i składowania

Składowanie prefabrykowanych płyt i ścianek peronowych powinno odbywać się na wyrównanym, utwardzonym i odwodnionym podłożu. Poszczególne rodzaje elementów peronu powinny być składane oddzielnie. Płyty można układać jedna na drugiej max. w 4 warstwach na przekładkach, zgodnie z instrukcją producenta. Ścianki peronowe można układać jedna obok drugiej max. w 1 warstwie. Elementy należy układać na podkładkach z zachowaniem prześwitu min. 10 cm pomiędzy podłożem a elementem.

Prefabrykowane elementy peronu mogą być przenoszone na terenie zakładu produkcyjnego po uzyskaniu przez beton wytrzymałości min 28 MPa. Do transportu pionowego płyty peronowej służą cztery kotwy gwintowane usytuowane w ścianach czołowych elementu. Do transportu pionowego ścianek peronowych z gniazdami służą dwie kotwy gwintowane usytuowane w górnej krawędzi elementu. W przypadku ścianek peronowych bez gniazd, do transportu służą 3 lub 4 kotwy gwintowane. Prefabrykaty płyt i ścianek peronowych mogą być przewożone dowolnymi środkami

transportu w liczbie sztuk nie przekraczającej dopuszczalnego obciążenia zastosowanego środka transportu. Rozmieszczenie elementów na środkach transportu powinno być symetryczne oraz zapewniać równomierne obciążenie środków transportu. Wyroby należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

Płyty peronowe należy układać w pozycji wbudowania, na podkładkach z odstępami zapewniającymi załadunek i rozładunek za pomocą sprzętu mechanicznego. Elementy ścianek można układać jedna za drugą na ich bocznych krawędziach w jednej warstwie lub na paletach transportowych po dwie sztuki na przekładkach. Do transportu można przekazywać elementy, w których beton osiągnął 70% wytrzymałości projektowanej.

4.3 Sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 873).

Przed oznakowaniem wyrobu znakiem budowlanym należy sporządzić krajową deklarację właściwości użytkowych wyrobu budowlanego według wzoru opublikowanego w załączniku nr 2 do ww. rozporządzenia oraz udostępnić ją w sposób opisany w rozporządzeniu.

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe,
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- nazwa jednostki certyfikującej, jeżeli uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

5 OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (t.j. Dz.U. z 2023 r. poz. 873) dla wyrobu budowlanego objętego niniejszą Krajową Oceną Techniczną, ma zastosowanie:

- dla płyt peronowych i krawężników peronowych - **krajowy system 4 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych,**
- dla ścianek peronowych - **krajowy system 2+ oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.**

Działania producenta związane z oceną i weryfikacją stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, a także zakres tej weryfikacji przeprowadzonej przez jednostkę certyfikującą na zlecenie producenta, są określone w § 4 ww. rozporządzenia.

5.2 Określenie typu wyrobu budowlanego

Określenie typu wyrobu budowlanego obejmuje ocenę właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk i zamierzonego zastosowania tego wyrobu określonych w rozdziale 3 oraz właściwości identyfikacyjnych wg pkt. 1.4.2 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, określonych w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac pod zlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu,
- m) instrukcja montażu wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001:2015-10 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

5.4 Badania kontrolne

5.4.1 Program i częstotliwość badań

Badania kontrolne powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobów zgodnie z planem badań, ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż podano w tabelicy 3.

Tablica 3

Lp.	Zakres badań kontrolnych	Częstotliwość	Sprawdzenie wg
1	Sprawdzenie aspektów wizualnych	dla każdej partii wyrobów ¹⁾	pkt. 1.4.2
2	Sprawdzenie odchylek od wymiarów	dla każdej partii wyrobów ¹⁾	pkt. 1.4.2
3	Sprawdzenie grubości otuliny prętów zbrojeniowych	raz na tydzień	pkt. 1.4.2

Lp.	Zakres badań kontrolnych	Częstotliwość	Sprawdzenie wg
4	Badanie wytrzymałości na ściskanie	raz na tydzień	tablicy 2 lp. 1, 8, 14
5	Badanie nasiąkliwości	raz na miesiąc	tablicy 2 lp. 2, 9, 15
6	Badanie odporności na zamrażanie/rozmrażanie z udziałem soli odladzających	raz na 2 lata	tablicy 2 lp. 3, 10
7	Badanie odporności na działanie mrozu	raz na 2 lata	tablicy 2 lp. 16
8	Badanie odporności na ścieranie	raz na 2 lata	tablicy 2 lp. 4, 11
9	Badanie głębokość penetracji wody pod ciśnieniem	raz na 2 lata	tablicy 2 lp. 5, 12, 17
10	Badanie odporności na poślizg	raz na 5 lat	tablicy 2 lp. 6
11	Badanie całkowitej zawartości alkaliów w betonie $\text{Na}_2\text{O}_{\text{eq}}$	przy każdej zmianie recepty laboratoryjnej na beton	tablicy 2 lp. 7, 13, 18
¹⁾ Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji			

5.4.2 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.5 Ocena wyników badań

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego są zgodne z odpowiednimi właściwościami użytkowymi i identyfikacyjnymi określonymi w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.

6 POUCZENIE

- 6.1 Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.
- 6.2 Krajową Ocenę Techniczną uchyla jednostka, która ją wydała, z własnej inicjatywy albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy, albo na wniosek producenta.
- 6.3 Krajowa Ocena Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1170). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystającego z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

7 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1 Przepisy

- a) ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1213);
- b) ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 418);
- c) rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968);
- d) rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 873).

7.2 Polskie Normy i inne normy

- a) PN-EN 206+A2:2021-08 Beton - Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność,
- b) PN-EN 1339:2005 Betonowe płyty brukowe - Wymagania i metody badań,
- c) PN-EN 10025-2:2019-11 Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych - Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych
- d) PN-EN 12390-8:2011 Badania betonu - Część 8: Głębokość penetracji wody pod ciśnieniem
- e) PN-EN 13369:2018-05 Wspólne wymagania dla prefabrykatów z betonu,
- f) PN-EN 14157:2017-11 Metody badań kamienia naturalnego - Oznaczanie odporności na ścieranie,
- g) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością – Wymagania,
- h) PN-B-06265:2018-10 Beton - Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność - Krajowe uzupełnienie,
- i) PN-H-93220:2018-02 Stal do zbrojenia betonu - Spajalna stal zbrojeniowa B500SP - Pręty i walcówka żebrowana.

7.3 Raporty z badań wyrobu budowlanego

- a) Sprawozdanie z badania nr KR/BUD/RZD/01/01/24/OD/01, BARG Południe Sp. z o.o., Kraków, 17.01.2024 r.,
- b) Sprawozdanie z badania nr KR/BUD/RZD/01/01/24/NA/01, BARG Południe Sp. z o.o., Kraków, 19.01.2024 r.,
- c) Sprawozdanie z badania nr BUDMIEX/LK_104/1/S/2024, BARG Zachód Sp. z o.o., Poznań, 09.01.2024 r.,
- d) Sprawozdanie z badania nr KR/BUD/RZD/01/01/24/GP/01, BARG Południe Sp. z o.o., Kraków, 23.01.2024 r.,
- e) Sprawozdanie z badania nr KR/BUD/RZD/01/01/24/PTV/01, BARG Południe Sp. z o.o., Kraków, 23.01.2024 r.,
- f) Sprawozdanie z badań nr BCLO/BUDIMEX/SOLE/1/2024, BARG Centrum Sp. z o.o., Ożarów Mazowiecki, 09.05.2024 r.,
- g) Raport z badania odporności na poślizg, SIENKIEWICZ MAT-BUD, 20.02.2025 r.,
- h) Raport z badań nr LZS-2025-01-B52, SIENKIEWICZ MAT-BUD, 04.03.2025 r.,
- i) Kontrola geometrii płyt peronowych (standard podstawowy), SIENKIEWICZ MAT-BUD, 01.2025 r.,
- j) Sprawozdanie z badań nr BCLO/242/05/2024/NAS/01, BARG Centrum Sp. z o.o., Ożarów Mazowiecki, 01.07.2024 r.,
- k) Kontrola geometrii płyt peronowych (standard podstawowy), SIENKIEWICZ MAT-BUD, 2025 r.,
- l) Świadectwo badania nr R_05.04.2024_4215, HOLCIM Polska S.A., Warszawa, 05.04.2024 r.,
- m) Świadectwo badania nr R_10.10.2024_5177, HOLCIM Polska S.A., Małogoszcz, 10.10.2024 r.,
- n) Raport z badania odporności na poślizg, SIENKIEWICZ MAT-BUD, 20.02.2025 r.,
- o) Raport z badań nr LZS-2025-01-B51, SIENKIEWICZ MAT-BUD, 04.03.2025 r.,
- p) Raport z badań nr 1/F/1/PZX 366/2024, Centrum Technologiczne Chryso, 15.11.2024 r.,
- q) Kontrola geometrii ścianek peronowych, SIENKIEWICZ MAT-BUD, 01.2025 r.,
- r) Sprawozdanie z badania nr WB/2023/00384, TPA Sp. z o.o., Pruszków, 25.10.2023 r.,
- s) Raport z badań nr 1/PW/1/PZX 318/2024, Centrum Technologiczne Chryso, 15.11.2024 r.,
- t) Świadectwo badania nr R_10.10.2024_5176, HOLCIM Polska S.A., Warszawa, 10.10.2024 r.,
- u) Raport z badań nr LZS-2025-01-B61, SIENKIEWICZ MAT-BUD, Warszawa 04.03.2025 r.,
- v) Raport z badań nr PZX115/2025, Centrum Technologiczne Chryso, 04.03.2025 r.,
- w) Świadectwo badania nr R_11.04.2025_5940, HOLCIM Polska S.A., Warszawa, 11.04.2025 r.,

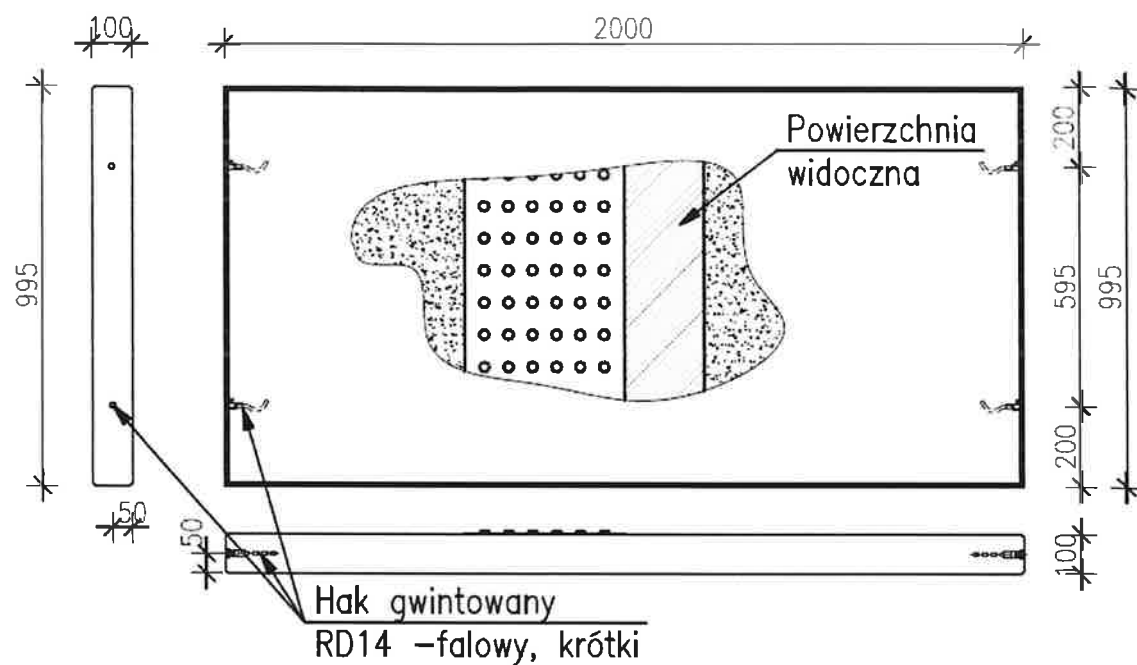
- x) Świadcstwo badania nr R_11.04.2025_5942, HOLCIM Polska S.A., Warszawa, 11.04.2025 r.,
- y) Świadcstwo badania nr R_11.04.2025_5943, HOLCIM Polska S.A., Warszawa, 11.04.2025 r.,
- z) Świadcstwo badania nr R_11.04.2025_5944, HOLCIM Polska S.A., Warszawa, 11.04.2025 r.,
- aa) Świadcstwo badania nr R_11.04.2025_5939, HOLCIM Polska S.A., Warszawa, 11.04.2025 r.,
- bb) Raport z kontroli otuliny zbrojenia, SIENKIEWICZ MAT-BUD, 12.05.2025 r.,
- cc) Kontrola geometrii płyt peronowych z odkrytym kruszywem, SIENKIEWICZ MAT-BUD, 04.2025 r.,
- dd) Raport z badań nr 1/PW/1/PZX182/2025, Centrum Technologiczne Chryso, 15.05.2025 r.,
- ee) Kontrola geometrii ścianek peronowych, SIENKIEWICZ MAT-BUD, 04.2025 r.,
- ff) Kontrola geometrii płyt peronowych (standard dostateczny), SIENKIEWICZ MAT-BUD, 04.2025 r.,
- gg) Raport z badań nr 1/F/1/PZX177/2025, Centrum Technologiczne Chryso, 09.05.2025 r.,
- hh) Zawartość alkaliów, SIENKIEWICZ MAT-BUD, 07.05.2025 r.

Załącznik: Przykładowe rysunki płyt i ścianek peronowych.

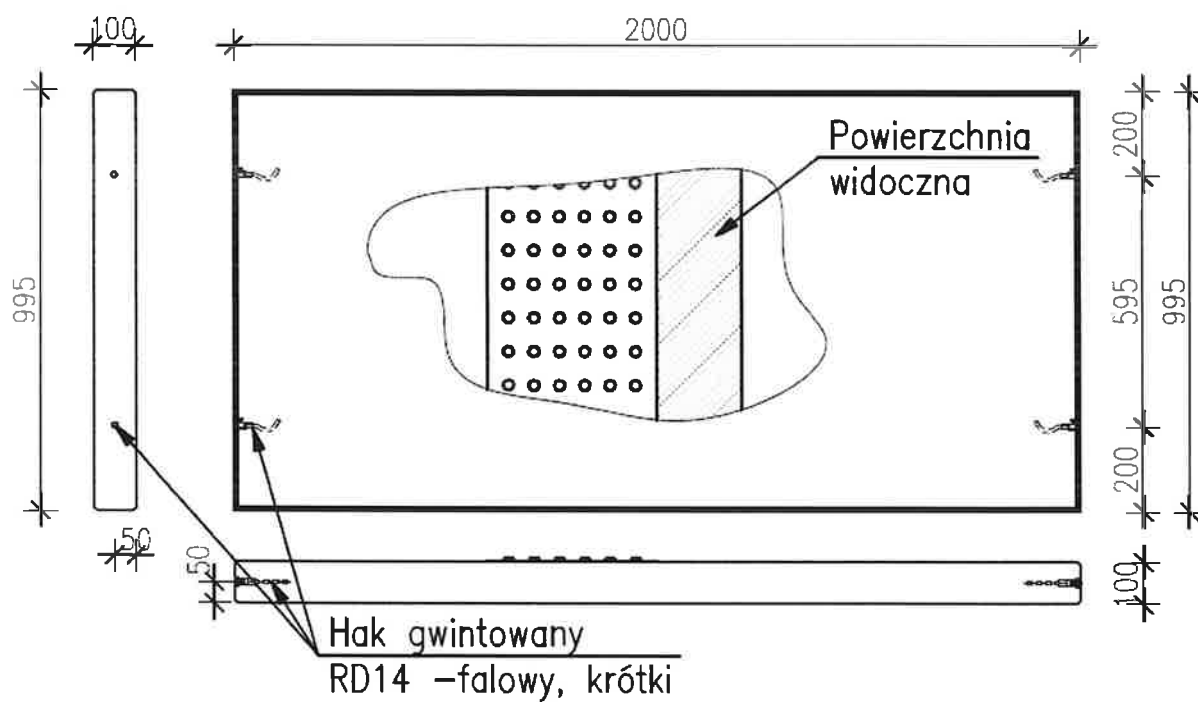
Otrzymują:

1. Wnioskodawca o nazwie: **SIENKIEWICZ MAT-BUD Sp. z o.o.** z siedzibą: **ul. Strażacka 58, 04-462 Warszawa** (1 egzemplarz),
2. a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**, ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa, tel. (22) 39 00 220÷227; e-mail: jot@ibdim.edu.pl (1 egzemplarz).

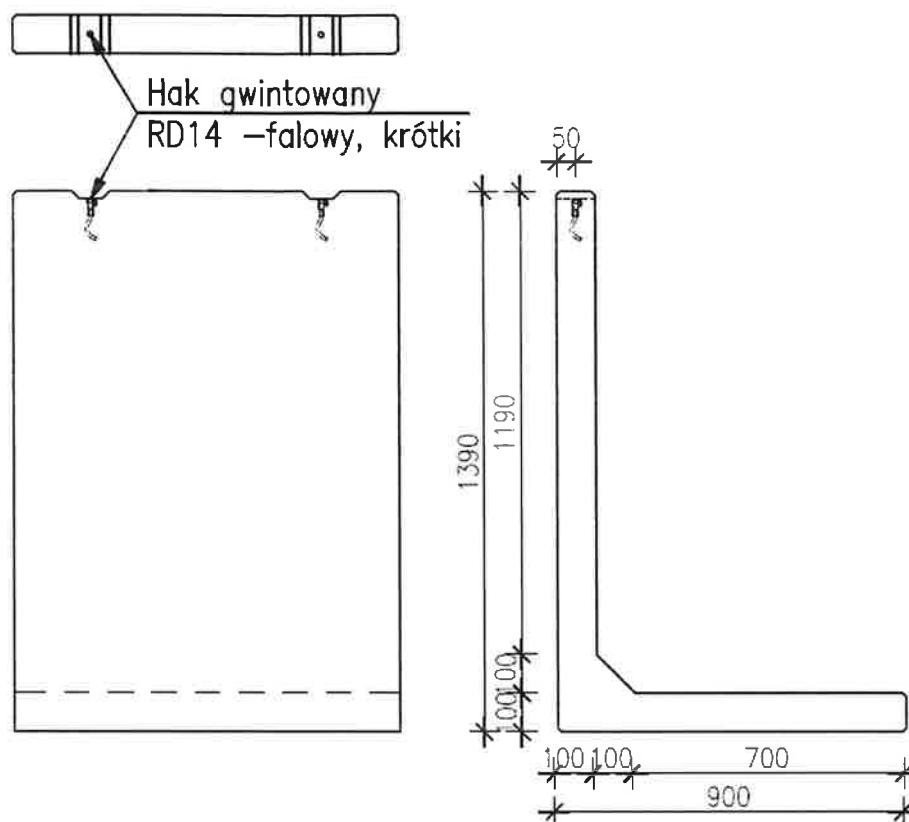
ZAŁĄCZNIK



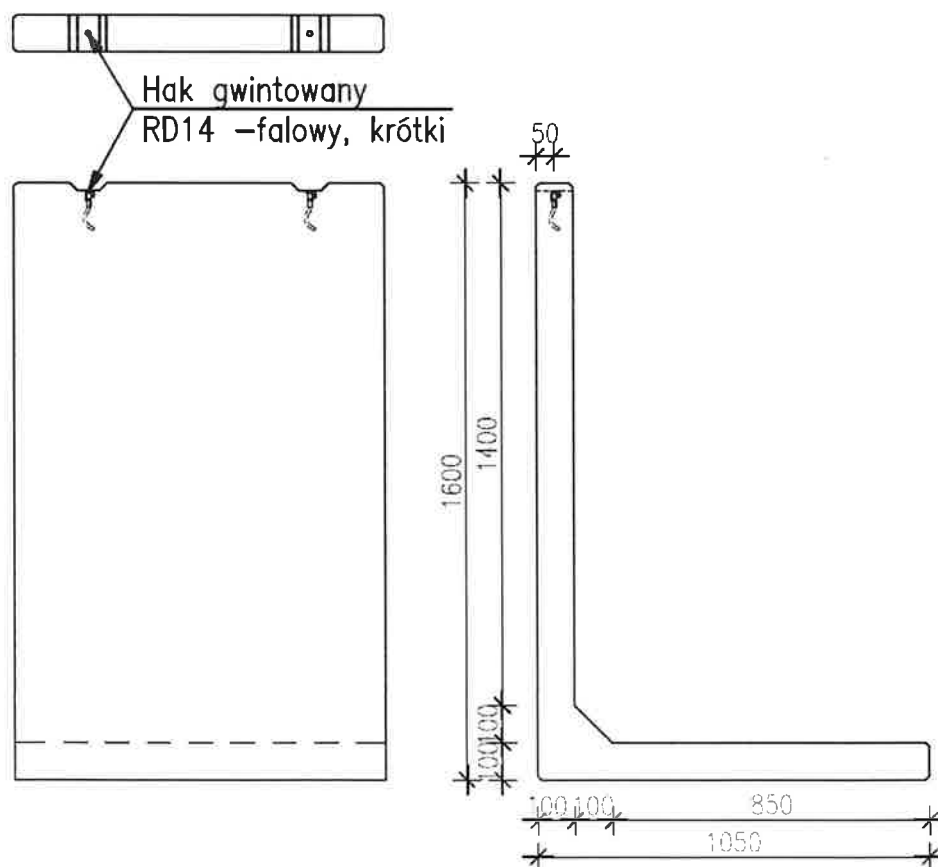
Rysunek Z-1 – Przykład płyty peronowej z odkrytym kruszywem POK



Rysunek Z-2 – Przykład płyty peronowej P



Rysunek Z-3 – Przykład ścianki peronowej L2- z gniazdami



Rysunek Z-4 – Przykład ścianki peronowej L1- z gniazdami