

STUDNIE KANALIZACYJNE

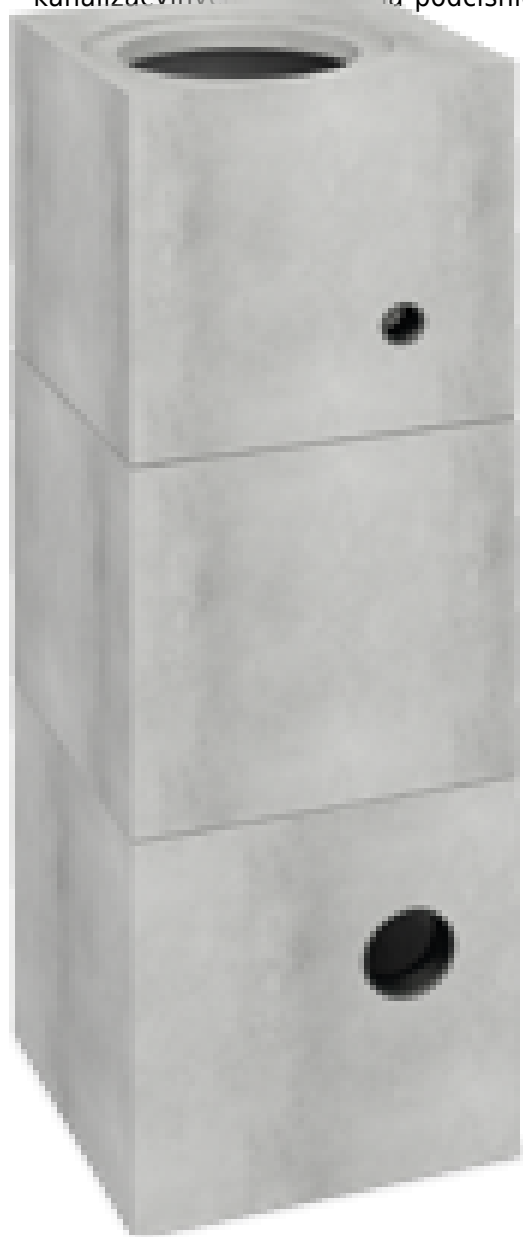
Studnie kanalizacyjne Tornado z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetonowych są przeznaczone do stosowania w systemach grawitacyjnej kanalizacji sanitarnej, przemysłowej, deszczowej i ogólnospławnej.

Studzienki zaworowe z prefabrykowanych elementów żelbetonowych są przeznaczone do stosowania w systemach kanalizacji pod ciśnieniem. Studnie kanalizacyjne łączone na zaprawę, oczywiście nie używając uszczelki gumowej. Do połączeń międzykręgowych dla tych studni możemy dodatkowo zastosować uszczelkę bentonitową wraz z zaprawą odporną na przenikanie wody.

Kręgi betonowe to elementy stanowiące komorę roboczą studzienki lub komin wiazowy. Kręgi do studni produkowane są w czterech wysokościach 250, 500, 750 i 1000 mm lub wyższe na zamówienia klienta. Dla studni kaskadowych w gotowym elemencie nawiercane są otwory i w zależności od typu rury podłączeniowej umieszczane są przejścia szczelne. w ścianie kręgu zamontowane są stopnie złączowe z odstępem pionowym 250 mm.



STUDNIE PODCIŚNIENIOWE



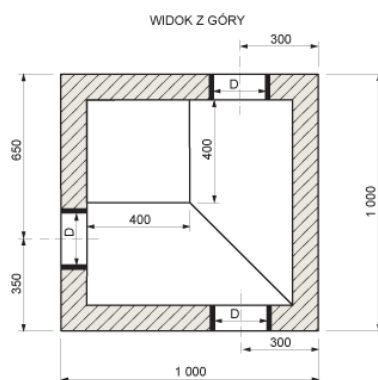
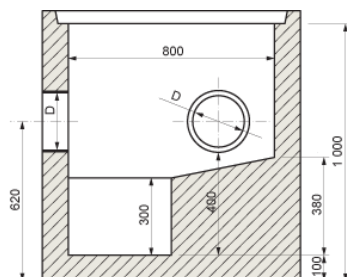
Studzienki zaworowe są przeznaczone przede wszystkim do budowy podciśnieniowych systemów kanalizacyjnych. Kanalizacja podciśnieniowa jest alternatywnym sposobem kanalizowania miast, gmin i zespołów przemysłowych, głównie w miejscach, gdzie jest niedostateczne naturalne nachylenie terenu. Ścieki z obiektów spływają przyłączem kanalizacyjnym do studzienki zbiorczej, skąd po jej napełnieniu są automatycznie (po otwarciu zaworu podciśnieniowego) zassane do przewodu przyłączeniowego, a następnie do rurociągu zbiorczego. Rurociągiem tym, przy wywołanym podciśnieniu, spływają do podciśnieniowej stacji zbiorczej, skąd spływają grawitacyjnie lub są przepompowywane do oczyszczalni ścieków.

Na studnię zaworową składają się najczęściej dwa, ewentualnie trzy elementy o wymiarach 1000x1000x100mm. Pierwszy o wysokości 1000mm stanowi dno z wyprofilowaną kintą (rzapie), w którym są zamontowane przejścia szczelne w różnej konfiguracji i średnicy, według indywidualnego zamówienia klienta. Element górny o wysokości 1000mm zawiera wmontowaną tuleję 90 PE oraz otwór pod wąż żeliwny. Posiadamy również element pośredni o wysokości 500mm stosowany w celu podwyższenia studzienki.

Produkcja studzienki realizowana jest na podstawie wypełnionej specyfikacji na karcie zamówienia.

STUDNIE PODCIŚNIENIOWE

Część dolna



STUDNIE PODCIŚNIENIOWE

Część dolna

NAZWA	CIEŻAR [kg]
STUDZIENKA ZAWOROWA 1000X1000X100 DÓŁ	1500
STUDZIENKA ZAWOROWA 1000X1000X100 PRZELOT 500	420
STUDZIENKA ZAWOROWA 1000X1000X100 GÓRA	1100

STUDNIE PODCIŚNIENIOWE

Część dolna

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

PN-EN 1917

ZNAKOWANIE



PARAMETRY TRWAŁOŚCIOWE

- Wytrzymałość na ściskanie: klasa co najmniej C35/45 (C45/55 dla elementów oznaczonych „C45/55”)
- Wskaźnik w/c: $\leq 0,45$
- Klasa zawartości chlorków: Cl 0,2
- Stopień wodoszczelności: W12
- Stopień mrozoodporności w wodzie: F150
- Nasiąkliwość: $\leq 5\%$ ($\leq 4\%$ dla wyrobów oznaczonych „N4”)
- Klasy ekspozycji wg PN-EN 206+A1:2016-12 + PN-B-06265:2018-10: XC4, XS1, XD2, XF1, XA1 (dodatkowo XD3, XS3, XA3 dla elementów oznaczonych HSR)

AKCESORIA TOWARZYSZĄCE

Elementy mogą być wyposażone w stopnie złączowe lub drabinki.

Akcesoria transportowe:

Dół: 4 pętle Rd14

Przelot:

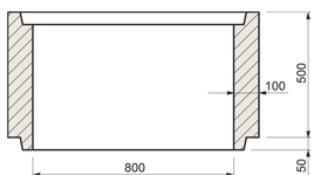
Góra: Element posiada zamontowane pętle do transportu i montażu

UWAGI

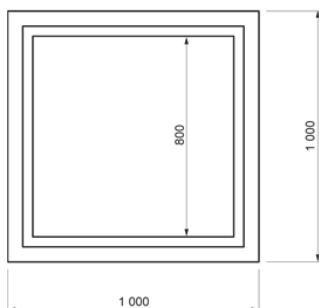
Dokument ma charakter informacyjny i dotyczy standardowych wyrobów. Możliwe jest spełnienie innych wymagań w zależności od zamówienia klienta.

STUDNIE PODCIŚNIENIOWE

Element pośredni

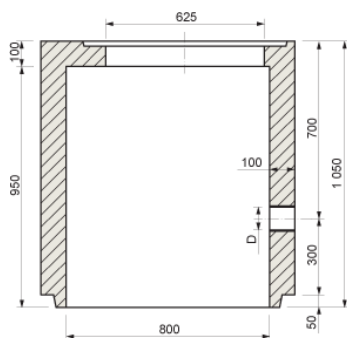


WIDOK Z GÓRY



STUDNIE PODCIŚNIENIOWE

Część górna



WIDOK Z GÓRY

