

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013

Zapytanie ofertowe

1.Zamawiający:

Sienkiewicz MAT- BUD Sp. z o.o.
04-761 Warszawa ul. Zwoleńska 64a
NIP 113 00 22 302
REGON 010007690

2.Tytuł projektu:

Sienkiewicz Mat-Bud Sp. z o.o. – innowacyjny zakład produkcyjny

3.Zadanie realizowane w ramach :

REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWÓDZTWA ŁÓDŹKIEGO NA LATA 2007-2013
OŚ PRIORYTETOWA III: GOSPODARKA, INNOWACYJNOŚĆ, PRZEDSIĘBIORCZOŚĆ
DZIAŁANIE III.2 PODNOSZENIE INNOWACYJNOŚCI I KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTW

4.Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa narzędzi na potrzeby nowopowstałego zakładu produkcji form w miejscowości Babsk gm. Biała Rawska .

LP	Nazwa	Jednostka miary	Ilość/ liczba	Opis dane charakterystyczne
ELEKTONARZĘDZIA				
1	szlifierka kątowa (duża)	szt.	2	Profesjonalna szlifierka kątowa, do ciężkich prac , średnica tarczy 230mm, system łagodnego startu, wzmocniona osłona , uchwyt antywibracyjny, zasilanie 230V , moc 2600 W
2	szlifierka kątowa (mała)	szt.	2	Profesjonalna szlifierka kątowa, do ciężkich prac , średnica tarczy 125mm, system łagodnego startu, wzmocniona osłona , uchwyt antywibracyjny, zasilanie 230V , moc 1400 W
3	szlifierka prosta (palcowa)	szt.	1	Profesjonalna szlifierka do otworów umożliwiająca zamocowanie narzędzia o średnicy trzpienia 8 mm, wyposażona w system umożliwiający stopniowe zwiększanie prędkości obrotowej oraz utrzymanie stałej prędkości obrotowej niezależnie od obciążenia, zasilanie 230V, moc 600W
4	wiertarka ręczna	szt.	1	Profesjonalna wiertarka do ciężkich prac, moc min 1100 W , duży moment obrotowy umożliwiający pracę z użyciem koronek wiertniczych, wkręcanie i mieszanie substancji, metalowa obudowa przekładni, mechaniczne sprzęgło przeciążeniowe, średnica wierconych otworów w stali do 16 mm
5	szlifierka dwutarczowa	szt.	2	Szlifierka dwutarczowa do ostrzenia noży tokarskich i wiertel , średnica tarcz 300 mm, silnik 2,2kW 400V
NARZĘDZIA WARSZTATOWE				
1	zestaw kluczy nasadowych	kpl.	1	Min zawartość zestawu: 1) grzechotka 2) nasadki 6-kątne: 10-32mm

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013

				<ul style="list-style-type: none"> 3) nasadki 6-kątne długie 10-22 mm 4) przedłużka L=125mm, 5) przedłużka L=250 mm 6) przegub uniwersalny 7) uchwyt do bitów 8) rękojeść przesuwana z 2xadapterem 3/8"F i 1/2"M 9) pokrętka do bitów z magnesem 10) bity 1/4":sześciokąt, płaski, Philips, Pozidriv, Torx, TORX z otworem 11) 2X adapter do bitów 1/4"Fx1/4" sześciokąt 1/4"x5/16" sześciokąt 12) bity 5/16": sześciokątne, płaskie, PH4, PZ4, Torx, Torx z otworem
2	zestaw kluczy nasadowych 10-32	kpl.	2	<p>Min zawartość zestawu:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1)nasadki sześciokątne 10 -32 mm 2)pokrętka 3)grzechotka 4)przedłużka
3	zestaw kluczy płasko-oczkowych	kpl.	2	Zestaw profesjonalnych kluczy płasko-oczkowych 6-34 mm (24 szt)
4	zestaw wkrętek do pobijania	kpl.	2	Zestaw profesjonalnych wkrętek wykonanych ze stali chromowo wanadowej z możliwością pobijania (10 szt)
5	zestaw wkrętek	kpl.	2	Zestaw profesjonalnych wkrętek wykonanych ze stali chromowo wanadowej, rękojeści ergonomiczne pokryte elastycznym materiałem (10 szt)
6	zestaw szczypiec	kpl.	2	Skład zestawu: 1) szczypce uniwersalne - kombinerki 2) szczypce boczne 3) szczypce proste
7	ścisk stolarski	szt.	10	Długość szczęk 120 mm, max szerokość ściskanego elementu 1000 mm
8	młotki ślusarskie -	kpl.	3	Zestaw 4 młotków ślusarskich o ergonomicznych uchwytach 200g; 500g, 1000g, 2000g

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013

5. Opis sposobu obliczenia ceny;

1. Należy podać łączną wartość obejmującą wszystkie składniki zamówienia.
 2. Dostawca określi cenę oferty netto wyrażoną w PLN podając ją w zapisie liczbowym i słownie z dokładnością do grosza (do dwóch miejsc po przecinku).
 3. Do tak obliczonej ceny netto zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami
 4. Podana w ofercie cena jest ceną ostateczną obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z realizacją zamówienia, w tym : gwarancji oraz upusty, rabaty
- Dostawa na koszt i ryzyko Wykonawcy. Adres dostawy – zakład produkcji form w miejscowości Babsk gm. Biała Rawska. Wraz z urządzeniem należy dostarczyć wymagane prawem atesty i certyfikaty, instrukcję obsługi w języku polskim ,

6. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert;

Przy ocenie ofert, zamawiający będzie się kierował kryteriami przedstawionymi w poniższej tabeli, określającej równocześnie ich znaczenie. Ocena ofert zostanie dokonana w sposób następujący:
Wyliczona wartość punktowa kryterium zostanie pomnożona przez znaczenie kryterium podane w poniższej tabeli.

L.p.	Kryterium	Waga kryterium %
1.	Cena	95 %
2.	Okres gwarancji	5 %

Ogólna ilość punktów zdobytych przez ocenianą ofertę wynosi:

$$K = K_1 * 95\% + K_2 * 5\%$$

1. Kryterium ceny –

W kryterium cena, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_1 = \frac{C_n}{C_b} * 100$$

gdzie:

C_n – cena najniższa wśród ofert nieodrzuconych

C_b – cena oferty badanej

Liczba punktów, którą można uzyskać w ramach tego kryterium obliczona zostanie przez podzielenie ceny najniższej z ofert przez cenę ocenianej oferty i pomnożenie tak otrzymanej liczby przez 100 punktów.

2. Kryterium okresu gwarancji –

W kryterium okresu gwarancji, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_2 = 5 * (m - 12)$$

gdzie:

m – czas udzielonej gwarancji wyrażony w miesiącach

Dla $m \geq 32$ miesiące przyjmuje się K_2 równe 100

(Uwaga – okres udzielonej gwarancji nie może być krótszy niż 12 miesięcy.)

Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która w sumie uzyskała największą ilość punktów w oparciu o podane kryteria. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

7. Termin wykonania zamówienia

Termin wykonania zamówienia nie może być dłuższy niż do 30 kwietnia 2011r.

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013

8. Opis sposobu przygotowania ofert;

* Oferta powinna zawierać:

- dane składającego ofertę
- typ oferowanych narzędzi (dane techniczne)
- cenę netto , oraz wyliczony podatek VAT (podana w PLN)
- deklarowany termin dostawy
- okres udzielanej gwarancji

Dostawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

9. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert;

Oferty należy składać w Zakładzie Produkcyjnym w Babsku :

Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.

Zakład Produkcyjny w Babsku

BABSK ul. Polna 3

96-200 Rawa Mazowiecka

Termin składania ofert upływa dnia 19 kwietnia 2011 r. o godz. 11 30

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 19 kwietnia 2011 r. o godz. 12 00

Zamawiający niezwłocznie zwraca ofertę złożoną po terminie.

10. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków.

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni będą wyłącznie wykonawcy , którzy złożą ważną ofertę oraz:

- 1) posiadają uprawnień do wykonania określonej działalności lub czynności , jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
- 2) posiadają wiedzę i doświadczenie
- 3) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami znajdującymi się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienie.

11. Informacje dodatkowe

1. Wniosek o dofinansowanie firmy Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o. o. 04-761 Warszawa ul. Zwoleńska 64a o numerze WND-RPLD.03.02.00-00-349/10 pt. „Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o. – innowacyjny zakład produkcyjny” otrzymał dofinansowanie ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz Budżetu Państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013
2. Z wyłonionym w postępowaniu Dostawcą zostanie zawarta umowa .
3. Dostawca będzie zobowiązany do przechowywania dokumentacji związanej Projektem do 31. 12. 2020 r
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków zamówienia lub unieważnienia postępowania.
5. Osobami do kontaktów ze strony Zamawiającego są Jakub Łazęcki, tel 601-940-725 oraz Krzysztof Bańkowski, tel 605-940-631

12. Data wysłania niniejszego zapytania ofertowego

11. 04. 2011r.