

## ZAPYTANIE OFERTOWE

### **1. Zamawiający:**

Sienkiewicz MAT- BUD Sp. z o.o.  
04-761 Warszawa, ul. Zwoleńska 64a  
NIP 113 00 22 302  
REGON 010007690

### **2. Tytuł projektu:**

„Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.”

### **3. Zadanie realizowane w ramach :**

PROGRAM OPERACYJNY INNOWACYJNA GOSPODARKA NA LATA 2007-2013  
OŚ PRIORYTETOWA IV: INWESTYCJE W INNOWACYJNE PRZEDSIĘWZIĘCIA  
DZIAŁANIE IV.3: KREDYT TECHNOLOGICZNY

### **4. Opis przedmiotu zamówienia**

4.1 Przedmiotem zamówienia jest dostawa spawarek – półautomatów spawalniczych MIG/MAG szt.2

#### Dane charakterystyczne:

- źródło o mocy znamionowej 250A (40%)
- podajnik drutu z funkcją regulacji, czterorolkowy, rolki dla drutu fi1,2 mm
- panel sterowania z wyświetlaczem LCD
- zintegrowane podwozie do ustawienia butli z gazem zapewniające wstawianie jej z poziomu podłogi

#### Wyposażenie:

- uchwyt MIG 5m ( drut 1,2)
- kabel masowy 2,5m
- adapter do szpul koszykowych
- reduktor AR/CO2

4.2 Miejsce dostawy : Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w miejscowości Babsk ul. Polna 3, 96-200 Rawa Mazowiecka

### **5. Opis sposobu obliczenia ceny:**

1. Należy podać cenę jednostkową dla pozycji zamówienia
  2. Należy podać łączną wartość obejmującą wszystkie składniki zamówienia.
  3. Dostawca określi cenę oferty netto wyrażoną w PLN podając ją w zapisie liczbowym i słownie z dokładnością do grosza (do dwóch miejsc po przecinku).
  4. Do tak obliczonej ceny netto zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami
  5. Podana w ofercie cena jest ceną ostateczną obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z realizacją zamówienia i będzie obowiązywać w czasie trwania całego kontraktu.
- Dostawa na koszt i ryzyko Wykonawcy. Adres dostawy SIENKIEWICZ– MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w miejscowości Babsk ul. Polna 3, 96-200 Rawa Mazowiecka. Wraz z materiałami należy dostarczyć wymagane prawem atesty i certyfikaty.

### **6. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert; CENA I GWARANCJA**

Przy ocenie ofert, zamawiający będzie się kierował kryteriami przedstawionymi w poniższej tabeli, określającej równocześnie ich znaczenie. Ocena ofert zostanie dokonana w sposób następujący:

Wyliczona wartość punktowa kryterium zostanie pomnożona przez znaczenie kryterium podane w poniższej tabeli.

L.p.	Kryterium	Waga kryterium %
------	-----------	------------------

1.	Cena	95 %
2.	Okres gwarancji	5 %

Ogólna ilość punktów zdobytych przez ocenianą ofertę wynosi:

$$K = K_1 * 95\% + K_2 * 5\%$$

1. **Kryterium ceny –**

W kryterium cena, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_1 = \frac{C_n}{C_b} * 100$$

gdzie:

**C<sub>n</sub>** – cena najniższa wśród ofert nieodrzuconych

**C<sub>b</sub>** – cena oferty badanej

Liczba punktów, którą można uzyskać w ramach tego kryterium obliczona zostanie przez podzielenie ceny najniższej z ofert przez cenę ocenianej oferty i pomnożenie tak otrzymanej liczby przez 100 punktów.

2. **Kryterium okresu gwarancji –**

W kryterium okresu gwarancji, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_2 = 5 * (m - 12)$$

gdzie:

**m** – czas udzielonej gwarancji wyrażony w miesiącach

Dla  $m \geq 32$  miesiące przyjmuje się  $K_2$  równe 100

( Uwaga – okres udzielonej gwarancji nie może być krótszy niż 12 miesięcy.)

Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która w sumie uzyskała największą ilość punktów w oparciu o podane kryteria. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

## **7. Termin wykonania zamówienia**

Termin wykonania zamówienia : do końca października 2012

.

## **8. Opis sposobu przygotowania ofert;**

\* Oferta powinna zawierać:

- dane składającego ofertę
- cenę jednostkową dla poszczególnych pozycji
- wartość netto całej oferty wynikająca z pomnożenia ilości i cen jednostkowych , oraz wyliczony podatek VAT ( podana w PLN )
- deklarowany termin dostawy
- warunki płatności

Oferta powinna obejmować wszystkie pozycje zapytania.

Dostawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

## **9. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert;**

Oferty należy składać w Zakładzie Produkcyjnym w Babsku :

Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.

Zakład Produkcyjny w Babsku

**BABSK ul. Polna 3**

**96-200 Rawa Mazowiecka**

Termin składania ofert upływa dnia 15 października 2012r. o godz. 11 00

Otwarcie ofert nastąpi w dniu października 2012 r. o godz. 11 30  
Zamawiający niezwłocznie zwraca ofertę złożoną po terminie.

**10. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków.**

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni będą wyłącznie wykonawcy , którzy złożą ważną ofertę oraz:

- 1) posiadają uprawnień do wykonania określonej działalności lub czynności , jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
- 2) posiadają wiedzę i doświadczenie
- 3) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami znajdującą się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienie.

**11. Informacje dodatkowe**

1. Wniosek o dofinansowanie firmy Sienkiewicz MAT- BUD Sp. z o. o. 04-761 Warszawa ul. Zwoleńska 64a, złożony w ramach projektu „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.” o numerze POIG.04.03.00-00-493/11 z dnia 06.12.2011, jest na etapie weryfikacji.
2. Z wyłonionym w postępowaniu Dostawcą zostanie zawarta umowa .
3. Dostawca będzie zobowiązany do przechowywania dokumentacji związanej Projektem do 31. 12. 2022 r
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków zamówienia lub unieważnienia postępowania.
5. Osobami do kontaktów ze strony Zamawiającego są Krzysztof Bańkowski 605 940 631 oraz Ewa Sienkiewicz-Makowska tel. 608 362 122.

**12. Data wysłania niniejszego zapytania ofertowego**

05. 10. 2012r.