

## ZAPYTANIE OFERTOWE

### 1. Zamawiający:

Sienkiewicz MAT- BUD Sp. z o.o.  
04-761 Warszawa, ul. Zwoleńska 64a  
NIP 113 00 22 302  
REGON 010007690

### 2. Tytuł projektu:

„Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.”

### 3. Zadanie realizowane w ramach :

PROGRAM OPERACYJNY INNOWACYJNA GOSPODARKA NA LATA 2007-2013  
OŚ PRIORYTETOWA IV: INWESTYCJE W INNOWACYJNE PRZEDSIĘWZIĘCIA  
DZIAŁANIE 4.3: KREDYT TECHNOLOGICZNY

### 4. Opis przedmiotu zamówienia

4.1 Przedmiotem zamówienia jest dostawa stali n/w asortymencie

LP	NAZWA MATERIAŁU	Gatunek	Ilość ogółem			Wielkość pojedynczej dostawy.	
				kg (około)		ark/mb	kg (około)
1	BLACHA CZ 5*1500*3000	St3S ( 235)	180	ark	31 860,0	60	10 620,0
2	BLACHA CZ 10*1500*3000	St3S ( 235)	9	ark	3 186,0	3	1 062,0
3	BLACHA CZ 12*1500*3000	St3S ( 235)	15	ark	6 360,0	5	2 120,0
4	BLACHA CZ 20*1000*2000	St3S ( 235)	3	ark	942,0	1	314,0
5	PROFIL 50*50*3		900	mb	3 870,0	300	1 290,0
6	PROFIL 50*50*4		72	mb	396,0	24	132,0
7	PŁASKOWNIK 100*10	St3S ( 235)	1 026	mb	8 054,0	342	2 684,7
8	PŁASKOWNIK 70*10	St3S ( 235)	90	mb	495,0	30	165,0
9	PŁASKOWNIK 50*10	St3S ( 235)	2 700	mb	10 530,0	900	3 510,0
10	PŁASKOWNIK 75*15	St3S ( 235)	36	mb	212,5	12	70,8
11	Ceownik C180		180	mb	3 960,0	60	1320,0
12	Pręt kwadrat 8x8	St3S ( 235)	1 170	mb	585,0	390	195,0
13	Pręt okrągły fi20	St3S ( 235)	18	mb	44,5	6	14,8
14	Pręt okrągły fi30	St3S ( 235)	18	mb	100,0	6	33,3
15	Pręt okrągły fi36	St3S ( 235)	18	mb	144,0	6	48,0
16	Pręt ciągniony fi16	St3S ( 235)	36		57,5	12	19,0
17	Pręt ciągniony fi20	St3S ( 235)	36		90,0	12	30,0
18	Rura instalacyjna 6/4" fi 48,3x2,9		72	mb	0	24	0

Razem 70 886,5 kg

4.2 Sposób dostawy : w trzech partiach, wg poniższego planu

Nr dostawy	Termin
1	styczeń 2013
2	marzec 2013
3	maj 2013

4.3 Miejsce dostawy : Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w Babsku  
**BABSK ul. Polna3** 96-200 Rawa Mazowiecka

**5. Opis sposobu obliczenia ceny;**

1. Należy podać cenę jednostkową dla każdej pozycji zamówienia , będzie ona wiążąca w czasie trwania całego kontraktu
  2. Na podstawie cen jednostkowych należy wyliczyć łączną wartość oferty obejmującą wszystkie składniki zamówienia. Jest to suma iloczynów wagi zamawianej stali i oferowanej ceny jednostkowej.
  3. Dostawca określi cenę oferty netto wyrażoną w PLN podając ją w zapisie liczbowym i słownie z dokładnością do grosza (do dwóch miejsc po przecinku).
  4. Do tak obliczonej ceny netto zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami
  5. Podana w ofercie cena jest ceną ostateczną obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z realizacją zamówienia i będzie obowiązywać w czasie trwania całego kontraktu.
- Dostawa na koszt i ryzyko Wykonawcy. Adres dostawy SIENKIEWICZ– MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w miejscowości Babsk ul. Polna 3, 96-200 Rawa Mazowiecka. Wraz z materiałami należy dostarczyć wymagane prawem atesty i certyfikaty.

**6. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert; CENA I TERMIN PŁATNOŚCI**

Przy ocenie ofert, zamawiający będzie się kierował kryteriami przedstawionymi w poniższej tabeli, określającej równocześnie ich znaczenie. Ocena ofert zostanie dokonana w sposób następujący:  
Wyliczona wartość punktowa kryterium zostanie pomnożona przez znaczenie kryterium podane w poniższej tabeli.

L.p.	Kryterium	Waga kryterium %
1.	Cena	95 %
2.	Warunki płatności	5 %

Ogólna ilość punktów zdobytych przez ocenianą ofertę wynosi:

$$K = K_1 * 95\% + K_2 * 5\%$$

1. **Kryterium ceny –**

W kryterium cena, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_1 = \frac{C_n}{C_b} * 100$$

gdzie:

**C<sub>n</sub>** – cena najniższa wśród ofert nieodrzuconych

**C<sub>b</sub>** – cena oferty badanej

Liczba punktów, którą można uzyskać w ramach tego kryterium obliczona zostanie przez podzielenie ceny najniższej z ofert przez cenę ocenianej oferty i pomnożenie tak otrzymanej liczby przez 100 punktów.

2. **Kryterium warunki płatności –**

W kryterium warunki płatności, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_1 = \frac{D_b}{D_n} * 100$$

gdzie:

**D<sub>n</sub>** – największa ilość dni deklarowanego odroczenia płatności wśród ofert nieodrzuconych

**D<sub>b</sub>** – ilość dni deklarowanego odroczenia płatności oferty badanej

Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która w sumie uzyskała największą ilość punktów w oparciu o podane kryteria. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

## **7. Termin wykonania zamówienia**

Termin wykonania zamówienia : wg harmonogramu podanego w pkt. 4.2 , pierwsza dostawa styczeń 2013 , całość do końca maja 2013r.

## **8. Opis sposobu przygotowania ofert:**

\* Oferta powinna zawierać:

- dane składającego ofertę
- cenę jednostkową dla poszczególnych pozycji
- wartość netto całej oferty wynikająca z pomnożenia ilości i cen jednostkowych , oraz wyliczony podatek VAT ( podana w PLN )
- deklarowany termin dostawy
- warunki płatności

**Oferta powinna obejmować wszystkie pozycje zapytania.**

Dostawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

## **9. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert:**

Oferty należy składać w Zakładzie Produkcyjnym w Babsku :

Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.

Zakład Produkcyjny w Babsku

**BABSK ul. Polna 3**

**96-200 Rawa Mazowiecka**

Termin składania ofert upływa dnia 18 stycznia 2013r. o godz. 11 30

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 18 stycznia 2013 r. o godz. 12 00

Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

## **10. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków.**

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni będą wyłącznie wykonawcy , którzy złożą ważną ofertę oraz:

- 1) posiadają uprawnień do wykonania określonej działalności lub czynności , jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
- 2) posiadają wiedzę i doświadczenie
- 3) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami znajdującymi się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienie.

## **11. Informacje dodatkowe**

1. Zadanie objęte dofinansowaniem w ramach projektu „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.” numer umowy POIG.04.03.00-00-493/11 z dnia 15.11.2012 .
2. Z wyłonionym w postępowaniu Dostawcą zostanie zawarta umowa .
3. Podane w zapytaniu ilości stali są ilościami orientacyjnymi i mogą ulec zmianie do ilości handlowych np. arkusz blachy . W rozliczeniu końcowym wiążąca jest oferowana cena jednostkową dla każdej pozycji zamówienia , będzie ona obowiązywać w czasie trwania całego kontraktu
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków zamówienia lub unieważnienia postępowania.
5. Osobami do kontaktów ze strony Zamawiającego są Jakub Łazęcki tel.601 940 725 oraz Krzysztof Bańkowski tel.605 940 631.

## **12. Data wysłania niniejszego zapytania ofertowego**

11. 01. 2013r.