

## Zapytanie ofertowe

### **1. Zamawiający:**

Sienkiewicz MAT- BUD Sp. z o.o.  
04-761 Warszawa ul. Zwoleńska 64a  
NIP 113 00 22 302  
REGON 010007690

### **2. Tytuł projektu:**

Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.

### **3. Zadanie realizowane w ramach :**

Programu Innowacyjna Gospodarka na lata 2007-2013  
Oś priorytetowa: 4. Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia  
Działanie: 4.3 Kredyt technologiczny

### **4. Opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa samobieżnej maszyny do produkcji prefabrykatów betonowych i żelbetowych

Dane charakterystyczne:

- maszyna samobieżna w cyklu ciągłego rozformowywania
- minimalne wymiary największego produkowanego elementu 300 x ok.150 x wysokość(ok. 120-130) cm
- automat do sterowania szufladą zasypową
- system kontroli częstotliwości wibracji
- pojemność kosza zasypowego minimum 1 m<sup>3</sup>

### **5. Opis sposobu obliczenia ceny:**

1. Dostawca określi cenę oferty netto wyrażoną w PLN lub Euro podając ją w zapisie liczbowym i słownie z dokładnością do grosza (do dwóch miejsc po przecinku).
2. Do tak obliczonej ceny netto zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami
3. Podana w ofercie cena jest ceną ostateczną obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z realizacją zamówienia, w tym : koszty dostawy , ubezpieczenia na czas dostawy, gwarancji oraz upusty, rabaty.
4. Oferty będą porównane i ocenione w PLN, przeliczenie walut nastąpi według średniego kursu Euro ogłoszonego przez NBP, z dnia poprzedzającego dzień otwarcia ofert.

### **6. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert:**

Przy ocenie ofert, zamawiający będzie się kierował kryteriami przedstawionymi w poniższej tabeli, określającej równocześnie ich znaczenie. Ocena ofert zostanie dokonana w sposób następujący:

Wyliczona wartość punktowa kryterium zostanie pomnożona przez znaczenie kryterium podane w poniższej tabeli.

L.p.	Kryterium	Waga kryterium %
1.	Cena	95 %
2.	Okres gwarancji	5 %

Ogólna ilość punktów zdobytych przez ocenianą ofertę wynosi:

$$K = K_1 * 95\% + K_2 * 5\%$$

### 1. Kryterium ceny –

W kryterium cena, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_1 = \frac{C_n}{C_b} * 100$$

gdzie:

**C<sub>n</sub>** – cena najniższa wśród ofert nieodrzuconych

**C<sub>b</sub>** – cena oferty badanej

Liczba punktów, którą można uzyskać w ramach tego kryterium obliczona zostanie przez podzielenie ceny najniższej z ofert przez cenę ocenianej oferty i pomnożenie tak otrzymanej liczby przez 100 punktów.

### 2. Kryterium okresu gwarancji –

W kryterium okresu gwarancji, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_2 = 5 * (m-12)$$

gdzie:

**m** – czas udzielonej gwarancji wyrażony w miesiącach

Dla  $m \geq 32$  miesiące przyjmuje się  $K_2$  równe 100

( Uwaga – okres udzielonej gwarancji nie może być krótszy niż 12 miesięcy.)

Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która w sumie uzyskała największą ilość punktów w oparciu o podane kryteria. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

## 7. Termin wykonania zamówienia

Termin dostawy luty/kwiecień 2012r.

## 8. Opis sposobu przygotowania ofert:

\* Oferta powinna zawierać:

- dane składającego ofertę
- typ oferowanej maszyny ( dane techniczne )
- cenę netto , oraz wyliczony podatek VAT
- deklarowany termin dostawy
- okres udzielanej gwarancji
- datę sporządzenia oferty i czas jej obowiązywania

Dostawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

## 9. Termin składania ofert:

Oferty należy składać drogą elektroniczną na adres: [ewasienkiewicz@sienkiewicz.com.pl](mailto:ewasienkiewicz@sienkiewicz.com.pl)  
lub drogą pocztową na adres :

**Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.**

**Zakład Produkcyjny w Babsku**

**BABSK**

**ul. Polna 3**

**96-200 Rawa Mazowiecka**

Termin składania ofert upływa dnia 18 stycznia 2012 r. o godz. 12 00

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 18 stycznia 2012 r. o godz. 12 30

Zamawiający niezwłocznie zwraca ofertę złożoną po terminie.

## **10. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków.**

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni będą wyłącznie wykonawcy , którzy złożą ważną ofertę oraz:

- 1) posiadają uprawnień do wykonania określonej działalności lub czynności , jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- 2) posiadają wiedzę i doświadczenie,
- 3) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami (serwis zapewniający obsługę gwarancyjną ),
- 4) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienie.

## **11. Informacje dodatkowe**

1.Zapytanie dotyczy projektu objętego wnioskiem o dofinansowanie w ramach Programu Innowacyjna Gospodarka na lata 2007-2013

Oś priorytetowa 4. Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia

Działanie 4.3 Kredyt technologiczny

Tytuł projektu: „ Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.”

2. Z wyłonionym w postępowaniu Dostawcą zostanie zawarta umowa .

3. Dostawca będzie zobowiązany do przechowywania dokumentacji związanej Projektem do 31. 12. 2023 r

4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków zamówienia lub unieważnienia postępowania.

5. Osobami do kontaktów ze strony Zamawiającego są Jakub Łazęcki, tel 601-940-725 oraz Krzysztof Bańkowski, tel 605-940-631 .

## **12. Data wysłania niniejszego zapytania ofertowego**

**09. 01. 2012 r.**

.....