

ZAPYTANIE OFERTOWE

1. Zamawiający:

Sienkiewicz MAT- BUD Sp. z o.o.
04-761 Warszawa, ul. Zwoleńska 64a
NIP 113 00 22 302
REGON 010007690

2. Tytuł projektu:

„Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.”

3. Zadanie realizowane w ramach :

PROGRAM OPERACYJNY INNOWACYJNA GOSPODARKA NA LATA 2007-2013
OŚ PRIORYTETOWA IV: INWESTYCJE W INNOWACYJNE PRZEDSIĘWZIĘCIA
DZIAŁANIE 4.3: KREDYT TECHNOLOGICZNY

4. Opis przedmiotu zamówienia

4.1 Przedmiotem zamówienia jest dostawa stali n/w asortymencie:

LP	NAZWA MATERIAŁU	Gatunek	Ilość		
			jednostka	kg (około)	
1	BLACHA 50*1000*2000	45	1	ark	785
2	BLACHA 10*1000*2000	355	2	ark	314
3	BLACHA 8*1250*2500	355	1	ark	196
4	DWUTEOWNIK HEB 1600	St3S (235)	12	mb	511
5	CEOWNIK GW 160	St3S (235)	12	mb	226
6	PRĘT OKRĄGŁY Ø70	45	6	mb	91
Razem					2 123 kg

4.2 Miejsce dostawy : Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w Babsku
BABSK ul. Polna3 96-200 Rawa Mazowiecka

5. Opis sposobu obliczenia ceny;

- Należy podać cenę jednostkową dla każdej pozycji zamówienia , będzie ona wiążąca w czasie trwania całego kontraktu.
 - Na podstawie cen jednostkowych należy wyliczyć łączną wartość oferty obejmującą wszystkie składniki zamówienia. Jest to suma iloczynów wagi zamawianej stali i oferowanej ceny jednostkowej.
 - Dostawca określi cenę oferty netto wyrażoną w PLN podając ją w zapisie liczbowym i słownie z dokładnością do grosza (do dwóch miejsc po przecinku).
 - Do tak obliczonej ceny netto zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami.
 - Podana w ofercie cena jest ceną ostateczną obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z realizacją zamówienia i będzie obowiązywać w czasie trwania całego kontraktu.
- Dostawa na koszt i ryzyko Wykonawcy. Adres dostawy SIENKIEWICZ– MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w miejscowości Babsk ul. Polna 3, 96-200 Rawa Mazowiecka. Wraz z materiałami należy dostarczyć wymagane prawem atesty i certyfikaty.

6. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert; CENA I TERMIN PŁATNOŚCI

Przy ocenie ofert, zamawiający będzie się kierował kryteriami przedstawionymi w poniższej tabeli, określającej równocześnie ich znaczenie. Ocena ofert zostanie dokonana w sposób następujący:
Wyliczona wartość punktowa kryterium zostanie pomnożona przez znaczenie kryterium podane w poniższej tabeli.

L.p.	Kryterium	Waga kryterium %
1.	Cena	95 %
2.	Warunki płatności	5 %

Ogólna ilość punktów zdobytych przez ocenianą ofertę wynosi:

$$K = K_1 * 95\% + K_2 * 5\%$$

1. Kryterium ceny –

W kryterium cena, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_1 = \frac{C_n}{C_b} * 100$$

gdzie:

C_n – cena najniższa wśród ofert nieodrzuconych

C_b – cena oferty badanej

Liczba punktów, którą można uzyskać w ramach tego kryterium obliczona zostanie przez podzielenie ceny najniższej z ofert przez cenę ocenianej oferty i pomnożenie tak otrzymanej liczby przez 100 punktów.

2. Kryterium warunki płatności –

W kryterium warunki płatności, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_1 = \frac{D_b}{D_n} * 100$$

gdzie:

D_n – największa ilość dni deklarowanego odroczenia płatności wśród ofert nieodrzuconych

D_b – ilość dni deklarowanego odroczenia płatności oferty badanej

Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która w sumie uzyskała największą ilość punktów w oparciu o podane kryteria. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

7. Termin wykonania zamówienia

Termin wykonania zamówienia : do końca maja 2013r.

8. Opis sposobu przygotowania ofert;

* Oferta powinna zawierać:

- dane składające ofertę
- cenę jednostkową dla poszczególnych pozycji
- wartość netto całej oferty wynikająca z pomnożenia ilości i cen jednostkowych , oraz wyliczony podatek VAT (podana w PLN)
- deklarowany termin dostawy
- warunki płatności

Oferta powinna obejmować wszystkie pozycje zapytania.

Dostawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

9. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert;

Oferty należy składać w Zakładzie Produkcyjnym w Babsku :

Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.

Zakład Produkcyjny w Babsku

BABSK ul. Polna 3

96-200 Rawa Mazowiecka

lub przesłać drogą e-mailową na adres babsk@sienkiewicz.com.pl

Termin składania ofert upływa dnia 17. 05. 2013 r. o godz. 11 00

Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

10. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków.

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni będą wyłącznie wykonawcy, którzy złożą ważną ofertę, obejmującą wszystkie pozycje zapytania oraz:

- 1) posiadają uprawnień do wykonania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- 2) posiadają wiedzę i doświadczenie,
- 3) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami znajdującymi się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienie.

11. Informacje dodatkowe

1. Zadanie objęte dofinansowaniem w ramach projektu „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.” numer umowy POIG.04.03.00-00-493/11 z dnia 15.11.2012.
2. Z wyłonionym w postępowaniu Dostawcą zostanie zawarta umowa.
3. Podane w zapytaniu ilości stali są ilościami orientacyjnymi i mogą ulec zmianie do ilości handlowych np. arkusz blachy. W rozliczeniu końcowym wiążąca jest oferowana cena jednostkową dla każdej pozycji zamówienia, będzie ona obowiązywać w czasie trwania całego kontraktu.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków zamówienia lub unieważnienia postępowania.
5. Osobami do kontaktów ze strony Zamawiającego są Jakub Łazęcki tel.601 940 725 oraz Krzysztof Bańkowski tel.605 940 631.

12. Data wysłania niniejszego zapytania ofertowego

10.05.2013r.