

ZAPYTANIE OFERTOWE

1. Zamawiający:

Sienkiewicz MAT- BUD Sp. z o.o.
04-761 Warszawa, ul. Zwoleńska 64a
NIP 113 00 22 302
REGON 010007690

2. Tytuł projektu:

„Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.”

3. Zadanie realizowane w ramach :

PROGRAM OPERACYJNY INNOWACYJNA GOSPODARKA NA LATA 2007-2013
OŚ PRIORYTETOWA IV: INWESTYCJE W INNOWACYJNE PRZEDSIĘWZIĘCIA
DZIAŁANIE 4.3: KREDYT TECHNOLOGICZNY

4. Opis przedmiotu zamówienia :

4.1 Przedmiotem zamówienia jest dostawa elementów napędowych n/w asortymencie:

	Lp	Nazwa	Parametry	sztuk	Uwagi
A	1	Łożysko kulkowe	6008 2RS	16	Minimalna nośność: Statyczna 11,5 kN Dynamiczna 16,5 kN
	2	Pierścień uszczelniający (simering)	50x68x8	8	
	3	Łożysko samonastawne w oprawie	UCP209	4	Minimalna nośność: Statyczna 20 kN Dynamiczna 31 kN
	4	Łożysko samonastawne w oprawie	UCT209	2	Minimalna nośność: Statyczna 20 kN Dynamiczna 31 kN
	5	Rolka taśmy (rolotok)	szerokość 600mm	23	Długość całkowita: 650 mm, Szerokość robocza: 600 mm, Średnica rolki: 45 mm, Długość mocowania: 25 mm z każdej strony, Rodzaj mocowania: gwint M12, Udźwig 400 kg/rolkę
	6	Koło zębate	M5 z26	3	Wykonanie A
B	1	Łożysko samonastawne w oprawie	UCP209	16	Minimalna nośność: Statyczna 20 kN Dynamiczna 31 kN
	2	Koło łańcuchowe jednorzędowe	10B-1 34z	24	Łańcuch 5/8" , z=34 (hartowane) z piastą
	3	Łożysko kulkowe	63006 2RS	8	Minimalna nośność: Statyczna 8,3 kN Dynamiczna 13 kN
	4	Łańcuch napędowy rolkowy (Galla) jednorzędowy) 5/8' odmiana B	10B-1	60 mb	wg PN-77/M-84168, DIN 8187, ISO-R606

C	3	Koło łańcuchowe jednorzędowe	16B-1 z=18	12	Łańcuch 1" , z=18 (hartowane) z piastą
	4	Łańcuch napędowy rolkowy (Galla) jednorzędowy 1" odmiana B	16B-1	40 mb	wg PN-77/M-84168, DIN 8187, ISO-R606
	5	Łożysko samonastawne w oprawie	UCF209	8	Minimalna nośność: Statyczna 20 kN Dynamiczna 31 kN

4.2 Miejsce dostawy : Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w Babsku

BABSK ul. Polna3 96-200 Rawa Mazowiecka

4.3 Na dostarczane części Dostawca zobowiązany jest udzielić gwarancji min 12 miesięcy. Oferowane części np. łożyska toczne będą eksploatowane w górnym w przedziale obciążeń (Nośność statyczna, dynamiczna) .

5. Opis sposobu obliczenia ceny:

1. Należy podać cenę jednostkową dla każdej pozycji zamówienia , będzie ona wiążąca w czasie trwania całego kontraktu.
2. Na podstawie cen jednostkowych należy wyliczyć łączną wartość oferty obejmującą wszystkie składniki zamówienia. Jest to suma iloczynów ilości części, podzespołów i oferowanej ceny jednostkowej.
3. Dostawca określi cenę oferty netto wyrażoną w PLN podając ją w zapisie liczbowym i słownie z dokładnością do grosza (do dwóch miejsc po przecinku).
4. Do tak obliczonej ceny netto zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami.
5. Podana w ofercie cena jest ceną ostateczną obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z realizacją zamówienia i będzie obowiązywać w czasie trwania całego kontraktu.

Dostawa na koszt i ryzyko Wykonawcy. Adres dostawy SIENKIEWICZ– MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w miejscowości Babsk ul. Polna 3, 96-200 Rawa Mazowiecka. Wraz z materiałami należy dostarczyć wymagane prawem atesty i certyfikaty.

6. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert: CENA I OKRES GWARANCJI

Przy ocenie ofert, zamawiający będzie się kierował kryteriami przedstawionymi w poniższej tabeli, określającej równocześnie ich znaczenie. Ocena ofert zostanie dokonana w sposób następujący:

Wyliczona wartość punktowa kryterium zostanie pomnożona przez znaczenie kryterium podane w poniższej tabeli.

L.p.	Kryterium	Waga kryterium %
1.	Cena	95 %
2.	Okres gwarancji	5 %

Ogólna ilość punktów zdobytych przez ocenianą ofertę wynosi:

$$K = K_1 * 95\% + K_2 * 5\%$$

1. Kryterium ceny –

Do punktacji będzie brana pod uwagę jedna wartość ceny obejmująca łącznie wszystkie zamawiane urządzenia. W kryterium cena, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_1 = \frac{C_n}{C_b} * 100$$

gdzie:

C_n – cena najniższa wśród ofert nieodrzuconych

C_b – cena oferty badanej

Liczba punktów, którą można uzyskać w ramach tego kryterium obliczona zostanie przez podzielenie ceny najniższej z ofert przez cenę ocenianej oferty i pomnożenie tak otrzymanej liczby przez 100 punktów.

2. Kryterium okresu gwarancji –

W kryterium okresu gwarancji, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_2 = 5 * (m - 12)$$

gdzie:

m – czas udzielonej gwarancji wyrażony w miesiącach

Dla $m \geq 32$ miesiące przyjmuje się K_2 równe 100

(Uwaga – okres udzielonej gwarancji nie może być krótszy niż 12 miesięcy i podana wartość obejmuje wszystkie podzespoły.)

Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która w sumie uzyskała największą ilość punktów w oparciu o podane kryteria. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

7. Termin wykonania zamówienia:

Termin wykonania zamówienia : do 10 czerwca 2014r.

8. Opis sposobu przygotowania ofert:

* Oferta powinna zawierać:

- dane składającego ofertę,
- dane oferowanych części podzespołów (nazwę producenta, oznaczenie),
- cenę jednostkową dla poszczególnych pozycji,
- wartość netto całej oferty wynikająca z pomnożenia ilości i cen jednostkowych , oraz wyliczony podatek VAT (podana w PLN),
- deklarowany okres gwarancji,
- deklarowany termin dostawy,
- warunki płatności.

Oferta powinna obejmować wszystkie pozycje zapytania.

Dostawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

9. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert:

Oferty należy składać w Zakładzie Produkcyjnym w Babsku :

Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.

Zakład Produkcyjny w Babsku

BABSK ul. Polna 3

96-200 Rawa Mazowiecka

lub przesłać drogą e-mailową na adres babsk@sienkiewicz.com.pl

Termin składania ofert upływa dnia 12.05.2014 r. o godz. 11 30

Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

10. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków:

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni będą wyłącznie wykonawcy , którzy złożą ważną ofertę, obejmującą wszystkie pozycje zapytania oraz:

- posiadają uprawnień do wykonania określonej działalności lub czynności , jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- posiadają wiedzę i doświadczenie,
- dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami znajdując się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienie.

11. Informacje dodatkowe:

1. Zadanie objęte dofinansowaniem w ramach projektu „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.” numer umowy POIG.04.03.00-00-493/11 z dnia 15.11.2012 .



2. Z wyłonionym w postępowaniu Dostawcą zostanie zawarta umowa .
3. W rozliczeniu końcowym wiążąca jest oferowana cena jednostkową dla każdej pozycji zamówienia , będzie ona obowiązywać w czasie trwania całego kontraktu
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków zamówienia lub unieważnienia postępowania.
5. Osobami do kontaktów ze strony Zamawiającego są Jakub Łazęcki tel.601 940 725 oraz Krzysztof Bańkowski tel.605 940 631.

12. Data wysłania niniejszego zapytania ofertowego:

05.05.2014r