

**Projekt prowadzony w ramach działania 4.3 Kredyt technologiczny
osi priorytetowej 4 Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia
Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, 2007 – 2013**

**ZAPYTANIE OFERTOWE
W POSTĘPOWANIU O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA**

1.Zamawiający:

Sienkiewicz MAT- BUD Sp. z o.o.
04-761 Warszawa, ul. Zwoleńska 64a
NIP 113 00 22 302
REGON 010007690

2.Tytuł projektu:

„Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.”

3.Zadanie realizowane w ramach :

PROGRAM OPERACYJNY INNOWACYJNA GOSPODARKA NA LATA 2007-2013
OŚ PRIORYTETOWA IV: INWESTYCJE W INNOWACYJNE PRZEDSIĘWZIĘCIA
DZIAŁANIE 4.3: KREDYT TECHNOLOGICZNY

4.Opis przedmiotu zamówienia

4.1 Przedmiotem zamówienia jest dostawa wraz z montażem fabrycznie nowego wężła betoniarskiego 1 kpl o parametrach opisanych w niniejszym Zapytaniu.

4.1.1 Zakres zamówienia obejmuje:

- wytworzenie, dostawę oraz montaż kompletnego wężła betoniarskiego w tym wózka rozwożącego beton,
- wytworzenie, dostawę oraz kompletny montaż zestawu sterowania,
- dostarczenie oprogramowania do sterowania procesem produkcji betonu i dystrybucji wózkiem
- regulację, uruchomienie oraz wykonanie prób ruchowych,
- dostawę dokumentacji techniczno-ruchowej, instrukcje (w języku polskim),
- przeszkolenie operatorów.

Specyfikacja Przedmiotu Zamówienia:

- 1) Mieszarka planetarna o pojemności gotowego zarobu 1,5m³, z dwoma spustami betonu (do wózka rozwożącego i drugi do betonowozu),
- 2) Zbiorniki na kruszywo – 6 frakcji po co najmniej 30m³ objętości zasypowej, 6-ścio komorowe
- 3) Silos na cement o ładowności 60 ton wraz podajnikiem ślimakowym i konstrukcją wsporczą
- 4) Kabina sterownicza wężła na poziomie mieszarki, ogrzewana elektrycznie
- 5) Zbiorniki kruszywa przygotowane do instalacji podgrzewania kruszywa gorącym powietrzem
- 6) wyposażenie BHP zapory świetlne, ogrodzenia, pokrywy
- 7) Wózek rozwożący beton;
 - Pojemność wózka – 1,5m³ gotowego zarobu
 - Wózek przystosowany do transportu betonów różnych konsystencji (płynnych oraz półsuchych)
 - Torowisko o długości około 106m bez zakrętów i wzniosów (hala długości 99m, węzeł około 7m od hali)
 - Mocowanie torowiska wózka do słupów nośnych hali zgodnie z załączonym rysunkiem
 - Wysokość wózka nad posadzką około 3700mm
 - Prędkość jazdy wózka przynajmniej 3m/s

Projekt prowadzony w ramach działania 4.3 Kredyt technologiczny osi priorytetowej 4 Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, 2007 – 2013

Wyposażenie:

- 1) Komputerowe sterowanie procesem produkcji betonu i dystrybucji wózkiem,
- 2) Kosz zasypowy z prowadnicami,
- 2) Wagowe dozowanie kruszywa(waga taśmowa),
- 3) Wagowe dozowanie cementu (jedna waga),
- 4) Wagowe dozowanie wody (jedna waga),
- 5) Wagowe dozowanie domieszek płynnych (jedna wagi, 4 domieszki),
- 6) Sonda (mikrofalowa) do pomiaru wilgotności w mieszarce (jedna sztuka),
- 7) Sonda (mikrofalowa) do pomiaru wilgotności piasku w zbiorniku kruszywa (2 sztuki),
- 8) 10 stacji zamawiania betonu rozmieszczonych wzdłuż hali, jedna receptura/jeden przycisk.

Oprogramowanie:

Oprogramowanie winno spełniać co najmniej następujące główne funkcje:

- pamięć ustawień betonowni umożliwiająca dowolną konfigurację;
- automatyczna kontrola pracy mieszalnika i pozostałych podzespołów wężła;
- program do kontroli zużycia poszczególnych komponentów;
- system kontroli wypełnienia silosów – pomiar punktowy (2 czujniki na silos);
- pomiar obciążenia silnika mieszarki w amperach;
- program do pomiaru i korekty wilgotności;
- zapewnienie rejestracji produkcji i wydawania dokumentów;
- zdalny serwis poprzez modem łączący z serwerem;
- sterowanie mocą urządzeń wykonawczych (szafa sterownicza);
- komputerowe sterowanie procesem produkcji betonu gwarantujące spełnianie normy EN-PN 206-1 co do ilości wszystkich komponentów.

Zamawiający dopuszcza niewielkie zmiany w specyfikacji wynikające z postępu technicznego lub indywidualnych rozwiązań technicznych, lecz nie zmieniające istoty powyższej specyfikacji.

Inne wymagania:

- 1) Proponowane rozwiązanie konstrukcyjne wózka rozwożącego beton musi spełniać założenia przyjęte przy projektowaniu hali(wskazane zapoznanie się z projektem hali).
- 2) Rozmieszczenie urządzeń, rysunki fundamentu i naciski punktowe zgodne z załączonymi rysunkami zawartymi w projekcie budowlanym wężła.
- 3) W czasie gwarancji dojazd serwisu na koszt Dostawcy , czynności serwisowe zostaną podjęte w ciągu max 24h (za czas reakcji należy przyjąć przyjazd serwisu do urządzenia) a usunięcie awarii nastąpi w czasie nie dłuższym niż 5 dni roboczych .
- 4) Dostawca zapewni utrzymywanie pakietu części zamiennych tj. dla części szybko zużywających się dostępność do 48 godzin, pozostałe do 7 dni.
- 5) Zamawiający zapewni wszystkie instalacje niezbędne do pracy urządzeń, w tym wykona przyłącze elektryczne, doprowadzi instalację wodociągową do punktu zasilania, doprowadzi sprężone powietrze i zapewni łącze internetowe na węźle (niezbędne do realizacji zdalnego serwisu).
- 6) Zamawiający zapewni również przygotowanie podłoża do posadowienia urządzeń (wykonanie fundamentu) oraz sprzęt dźwigowy(z operatorami) niezbędny do rozładunku i montażu urządzeń.
- 7) Warunki płatności : - przewidywana zaliczka do 20 %
 - min. 20% po uruchomieniu i odbiorze potwierdzonym protokołem.
 - pozostałe warunki płatności do ustalenia w trakcie drugiego etapu tj. negocjacji.

4.2 Miejsce dostawy i montażu:

Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w miejscowości Babsk ul. Polna 3, 96-200 Rawa Mazowiecka.

**Projekt prowadzony w ramach działania 4.3 Kredyt technologiczny
osi priorytetowej 4 Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia
Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, 2007 – 2013**

4.3. Zamawiający wymaga aby węzeł betoniarski przedstawiony do odbioru był:

- a) gotowy do natychmiastowej eksploatacji;
- b) z wykonanym przeglądem zerowym i gwarancją określona w książce gwarancyjnej.

4.4. Wraz z węzłem betoniarskim zostaną wydane Zamawiającemu dokumenty określone w niniejszym Zapytaniu to jest:

- a) plan usytuowania węzła;
- b) rysunek fundamentów;
- c) projekt zabezpieczenia BHP i Ppoż;
- d) instrukcje obsługi;
- e) instrukcje serwisowe i konserwacji wraz z planem smarowania;
- f) dokumentacja elektryczna;
- g) dokumentacja hydrauliczna i pneumatyczna;
- h) katalog części zamiennych;
- i) autoryzację fabryczną i realizacji serwisu, a także dostępność części zamiennych przez minimum 10 lat;
- j) certyfikaty: zgodności z normami UE lub równoważne.

5. Opis sposobu obliczenia ceny

1. Dostawca określi cenę oferty netto wyrażoną w PLN podając ją w zapisie liczbowym i słownie z dokładnością do grosza (do dwóch miejsc po przecinku).
2. Do tak obliczonej ceny netto zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami
3. Podana w ofercie cena jest ceną ostateczną obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z realizacją zamówienia, w tym :
 - koszty dostawy urządzeń, materiałów pomocniczych i oprogramowania,
 - ubezpieczenia na czas dostawy i montażu,
 - montażu,
 - uruchomienia,
 - gwarancji i rękojmi za wady,
 - szkolenie 2 operatorów,
 - warunki płatności,
 - oraz upusty, rabaty.

6. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze najkorzystniejszej oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert: CENA I WARUNKI GWARANCJI I REKOJMI ZA WADY ORAZ DOŚWIADCZENIE

Przy ocenie ofert, zamawiający będzie się kierował kryteriami przedstawionymi w poniższej tabeli, określającej równocześnie ich znaczenie. Ocena ofert zostanie dokonana w sposób następujący:

Wyliczona wartość punktowa kryterium zostanie pomnożona przez znaczenie kryterium podane w poniższej tabeli.

L.p.	Kryterium	Waga kryterium %
1.	Cena	90 %
2.	Warunki gwarancji	10 %

Ogólna ilość punktów zdobytych przez ocenianą ofertę wynosi:

$$K = K_1 * 90\% + K_2 * 10\%$$

1. Kryterium ceny –

Do punktacji będzie brana pod uwagę jedna wartość ceny obejmująca łącznie wszystkie zamawiane urządzenia. W kryterium cena, zostanie zastosowany następujący wzór:

**Projekt prowadzony w ramach działania 4.3 Kredyt technologiczny
osi priorytetowej 4 Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia
Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, 2007 – 2013**

$$K_1 = \frac{C_n}{C_b} * 100$$

gdzie:

C_n – cena najniższa wśród ofert nieodrzuconych

C_b – cena oferty badanej

Liczba punktów, którą można uzyskać w ramach tego kryterium obliczona zostanie przez podzielenie ceny najniższej z ofert przez cenę ocenianej oferty i pomnożenie tak otrzymanej liczby przez 100 punktów.

2. Kryterium warunków gwarancji –

W kryterium warunków gwarancji, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_2 = 5 * (m - 12)$$

gdzie:

m – czas udzielonej gwarancji wyrażony w miesiącach

Dla $m \geq 32$ miesiące przyjmuje się K_2 równe 100

(Uwaga – okres udzielonej gwarancji nie może być krótszy niż 12 miesięcy od daty rozruchu i podana wartość obejmuje wszystkie podzespoły.)

Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która w sumie uzyskała największą ilość punktów w oparciu o podane kryteria. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

7. Termin wykonania zamówienia

Termin wykonania zamówienia : do końca kwietnia 2014r.

8. Opis sposobu przygotowania ofert;

Oferta powinna być sporządzona czytelnie w języku polskim z zachowaniem formy pisemnej oraz podpisana przez upoważnionego przedstawiciela oferent oraz powinna zawierać:

- dane składającego ofertę: nazwa, adres, telefon, faks, e-mail,
- dane oferowanego węzła betoniarskiego,
- cenę wyrażoną w PLN i zawierającą koszty dostawy do miejsca wskazanego przez Zamawiającego w niniejszym Zapytaniu oraz montażu, uruchomienia i przeszkolenia pracowników Zamawiającego,
- wartość netto całej oferty oraz wyliczony podatek VAT (podana w PLN),
- deklarowany termin dostawy – montaż wózka rozwożącego beton po ukończeniu budowy hali produkcyjnej, planowany termin zakończenia robót 31 stycznia 2014r, do tego czasu urządzenia składowane u dostawcy,
- okres i zakres udzielonej gwarancji oraz rękojmi za wady fizyczne i prawne,
- warunki płatności,
- wykaz zrealizowanych podobnych dostaw w okresie ostatnich 3 lat przed złożeniem oferty z podaniem wartości zamówienia, danych odbiorów oraz dat wykonania dostaw oraz parametrów dostarczonych urządzeń,
- termin ważności oferty- nie krótszy niż do 30 października 2013 roku.

Zamawiający dopuszcza składanie ofert w wersji elektronicznej.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

Dostawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

**Projekt prowadzony w ramach działania 4.3 Kredyt technologiczny
osi priorytetowej 4 Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia
Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, 2007 – 2013**

9. Miejsce oraz termin składania ofert;

Oferty należy składać w Zakładzie Produkcyjnym w Babsku :

Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w Babsku ul. Polna 3 96-200 Rawa Mazowiecka
osobiście lub za pośrednictwem poczty lub przesłać drogą e-mailową na adres babsk@sienkiewicz.com.pl

Termin składania ofert upływa dnia 16 września 2013 r. o godz. 11 30

Planowany termin rozstrzygnięcia postępowania o udzielenie zamówienia i wyłonienie dostawcy nastąpi nie później niż do 30 października 2013 roku.

10. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków.

10.1. Do udziału w postępowaniu dopuszczeni będą wyłącznie oferenci , którzy złożą ważną ofertę oraz:

- 1) posiadają uprawnień do wykonania określonej działalności lub czynności , jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- 2) posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie ,
- 3) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania danego zamówienia i znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo wykluczenia z postępowania oferentów, którzy w toku postępowania udzielili nieprawdziwych informacji. Wykluczenie oferenta oraz odrzucenie oferty z powodu nie spełniania określonych wymagań może nastąpić w każdym stadium postępowania o udzielenie zamówienia.

Złożenie oferty przez oferenta w odpowiedzi na niniejsze zapytanie ofertowe oznacza, iż oferent zapoznał się z zapytaniem ofertowym wraz ze wszystkimi jego załącznikami, nie wnosi żadnych zastrzeżeń oraz w pełni akceptuje jego treść a także wszystkie określone w nim warunki a złożona przez niego oferta w pełni odpowiada wszystkim wymogom określonym w niniejszym zapytaniu.

10.2. Zamawiający po uprzednim porównaniu i ocenie wszystkich ofert wybierze oferty , które otrzymały największą liczbę punktów i przeprowadzi z tymi oferentami negocjacje w celu wyboru najbardziej korzystnej ekonomicznie oferty z zachowaniem zasady uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości . Oferenci ci w negocjacjach nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych wcześniej ofertach.

Wybór wykonawcy zostanie dokonany w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie i jakościowo ofertę, w sposób celowy i oszczędny z zachowaniem zasad uzyskania najlepszych efektów) z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Ponadto Zamawiający przy dokonywaniu wyboru wykonawcy będzie się kierował elementarnymi zasadami obowiązującymi na wspólnotowym jednolitym rynku europejskim, między innymi:

- zasadą przejrzystości i jawności prowadzonego postępowania,
- zasadą ochrony uczciwej konkurencji,
- zasadą swobodnego przepływu kapitału, towarów, dóbr i usług,
- zasadą niedyskryminacji i równego traktowania wykonawców na rynku i wezwie tych oferentów do złożenia w wyznaczonym terminie ofert dodatkowych. Oferenci ci w ofertach dodatkowych nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych wcześniej ofertach.

11. Informacje dodatkowe

1. Zadanie objęte dofinansowaniem w ramach projektu „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.” o numerze POIG.04.03.00-00-493/11 z dnia 15.11.2012 .

**Projekt prowadzony w ramach działania 4.3 Kredyt technologiczny
osi priorytetowej 4 Inwestycje w innowacyjne przedsięwzięcia
Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, 2007 – 2013**

2. Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, którego oferta spełnia wszystkie wymagania zawarte w niniejszym Zapytaniu i zostanie oceniona jako najkorzystniejsza w drugim etapie postępowania o udzielenie zamówienia w oparciu o podane powyżej kryteria.

3. Wyłoniony w postępowaniu Wykonawca zobowiązany będzie do zawarcia umowy w terminie i miejscu oraz na warunkach określonych przez Zamawiającego. Umowa uwzględniać będzie postanowienia wynikające z treści niniejszego Zapytania.

4. Jeżeli wykonawca, którego oferta została wybrana uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzenia ich ponownej oceny.

5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków zamówienia, unieważnienia postępowania lub odstąpienia od niego bez podania przyczyny na każdym etapie postępowania w sprawie udzielenia zamówienia, również po wyborze wykonawcy.

6. Osobami do kontaktów ze strony Zamawiającego są Jakub Łazęcki tel. 601 940 725 oraz Krzysztof Bańkowski tel. 605 940 631.

12. Istotne dla stron postanowienia umowy.

Umowa zawarta pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym będzie zawierać niżej wymienione punkty, które będą gwarantować pełną realizację zamówienia:

- a) Zamawiający ma prawo w przypadku niewykonania przez wykonawcę umowy do naliczenia kary umownej w wysokości 20% wartości umowy w przypadku odstąpienia lub rozwiązania umowy z przyczyn leżących po stronie wykonawcy oraz do kar umownych w wysokości 1% wartości przedmiotu umowy za każdy dzień opóźnienia w wykonaniu umowy przez dostawcę;
- b) Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 12 miesięcy. W trakcie obowiązywania gwarancji Wykonawca zapewni świadczenie usług gwarancyjnych i serwisowych.

13. Data wysłania niniejszego zapytania ofertowego

Warszawa dnia 28.08.2013r.

Andrzej Sienkiewicz
Prezes Zarządu
SIENKIEWICZ MAT-BUD Sp. z o.o.