

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

1. Zamawiający:

Sienkiewicz MAT- BUD Sp. z o.o.
04-761 Warszawa ul. Zwoleńska 64a
NIP 113 00 22 302
REGON 010007690

2. Rodzaj zamówienia :

Dostawa

3. Tryb udzielenia zamówienia

Zasady udzielania zamówień w stosunku do których beneficjenci nie są zobowiązani do stosowania ustawy Prawo zamówień publicznych, współfinansowanych ze środków Osi priorytetowej III : Gospodarka, Innowacyjność, Przedsiębiorczość Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013 dostępne na www.cop.pl

4. Tytuł projektu:

Sienkiewicz Mat-Bud Sp. z o.o. – innowacyjny zakład produkcyjny

5. Zadanie realizowane w ramach :

REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWODZTWA ŁÓDZKIEGO
NA LATA 2007-2013
OŚ PRIORYTETOWA III: GOSPODARKA, INNOWACYJNOŚĆ,
PRZEDSIĘBIORCZOŚĆ
DZIAŁANIE III.2 PODNOSZENIE INNOWACYJNOŚCI I KONKURENCYJNOŚCI
PRZEDSIĘBIORSTW

6. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa urządzeń spawalniczych oraz wypalarki plazmowej.

1. Półautomat spawalniczy MIG / MAG ze specjalistycznym uchwytem spawalniczym typu SUPERSNAKE lub równoważny. **szt. 1**

Dane charakterystyczne:

- * Specjalistyczny uchwyt spawalniczy typu SUPERSNAKE
- podajnik pośredni z kablem 15 mb
- chłodzony płynem
- panel z wyświetlaczem parametrów
- * półautomat współpracujący z w/w uchwytem, podajnikiem pośrednim (kompletny zestaw)
- źródło 400A(80%)
- podwozie z podstawą pod butlę
- chłodnica
- przewód pośredni chłodzony cieczą 5m
- podajnik z panelem
- uchwyt MIG chłodzony płynem 4,5m
- kabel masy 50 mm² 5m
- zdalne sterowanie do uchwytu

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013

2. Półautomat spawalniczy MIG / MAG z uchwytem chłodzonym cieczą szt.2

Dane charakterystyczne:

- źródło 420A (40%) chłodzony cieczą na podwoziu z podstawą na butle
- podajnik drutu z funkcją regulacji prędkości dojazdowej , silnik min 90W, rolki podajnika 40mm
- uchwyt MIG chłodzony płynem 5m
- przewody zespolone 5 m chłodzone cieczą
- kabel masy 50 mm² 5m
- gniazdo podgrzewacza gazu

3. Wypalarka plazmowa CNC: szt. 1

Dane charakterystyczne

- * Przecinarka plazmowa CNC(stół)
- wymiar ciętego materiału 1500x3000
- grubość ciętego materiału (stal miękka) do 25 mm (cięcie jakościowe)
- sterowanie CNC
- napęd poprzez serwomechanizmy (we wszystkich osiach)
- *Wentylacja
- filtrowentylator
- stół odciągowy -sekwencyjny
- *Źródło plazmy
- zapewniająca klasę cięcia HD
- możliwość trasowania liniowego i punktowego
- automatyczna konsola gazowa
- * Oprogramowanie
- CAD/CAM z automatycznym rozkrojem arkusza

7. Opis sposobu obliczenia ceny:

- 1) Należy podać łączną wartość obejmującą wszystkie składniki zamówienia
- 2) Podana w ofercie cena jest ceną ostateczną obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z realizacją zamówienia, w tym : koszty dostawy , ubezpieczenia na czas dostawy , gwarancji oraz upusty, rabaty.
- 3) Wykonawca określi cenę oferty netto wyrażoną w PLN podając ją w zapisie liczbowym i słownie z dokładnością do grosza (do dwóch miejsc po przecinku).
- 4) Do tak obliczonej ceny netto zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami .

Dostawa na koszt i ryzyko Wykonawcy. Adres dostawy – zakład produkcji form w miejscowości Babsk gm. Biała Rawska. Wraz z urządzeniem należy dostarczyć wymagane prawem atesty i certyfikaty, instrukcję obsługi w języku polskim . Dojazd serwisu bezpłatny w czasie gwarancji. Czas reakcji serwisu do 48h (za czas reakcji należy przyjąć przyjazd serwisu do urządzenia). W cenie należy ująć szkolenie 2 operatorów dla wycinarki plazmowej.

8. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert;

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013

Przy ocenie ofert, zamawiający będzie się kierował kryteriami przedstawionymi w poniższej tabeli, określającej równocześnie ich znaczenie. Ocena ofert zostanie dokonana w sposób następujący:

Wyliczona wartość punktowa kryterium zostanie pomnożona przez znaczenie kryterium podane w poniższej tabeli.

L.p.	Kryterium	Waga kryterium %
1.	Cena	90 %
2.	Okres gwarancji	10 %

Ogólna ilość punktów zdobytych przez ocenianą ofertę wynosi:

$$K = K_1 * 90\% + K_2 * 10\%$$

1. Kryterium ceny –

Do punktacji będzie brana pod uwagę jedna wartość ceny obejmująca łącznie wszystkie zamawiane urządzenia.

W kryterium cena, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_1 = \frac{C_n}{C_b} * 100$$

gdzie:

C_n – cena najniższa wśród ofert nieodrzuconych

C_b – cena oferty badanej

Liczba punktów, którą można uzyskać w ramach tego kryterium obliczona zostanie przez podzielenie ceny najniższej z ofert przez cenę ocenianej oferty i pomnożenie tak otrzymanej liczby przez 100 punktów.

2. Kryterium okresu gwarancji –

W kryterium okresu gwarancji, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_2 = 5 * (m - 12)$$

gdzie:

m – czas udzielonej gwarancji wyrażony w miesiącach

Dla $m \geq 32$ miesiące przyjmuje się K_2 równe 100

(Uwaga – okres udzielonej gwarancji nie może być krótszy niż 12 miesięcy i podana wartość obejmuje wszystkie podzespoły.)

Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która w sumie uzyskała największą ilość punktów w oparciu o podane kryteria. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

9. Termin wykonania zamówienia

Termin wykonania zamówienia nie może być dłuższy niż do 30 kwietnia 2011r.

10. Opis sposobu przygotowania ofert;

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013

- 1) Ofertę oraz wszystkie załączniki należy sporządzić pod rygorem nieważności w języku polskim w formie pisemnej, tj. na maszynie do pisania, komputerze lub nieścieralnym atramentem oraz podpisana przez uprawnionego przedstawiciela wykonawcy. Oferta musi być czytelna.
- 2) Oferta musi być podpisana przez osoby uprawnione do składania cywilnoprawnych oświadczeń woli ze skutkiem zaciągania zobowiązań w imieniu wykonawcy.
- 3) Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę, zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym Ogłoszeniu o udzieleniu zamówienia.
- 4) Oferta powinna zawierać:
 - dane składającego ofertę
 - typ oferowanych urządzeń (dane techniczne)
 - cenę netto dla całego zamówienia (sumę cen składowych poszczególnych urządzeń) , oraz wyliczony podatek VAT
 - deklarowany termin dostawy
 - okres udzielanej gwarancji
- 5) Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

11. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert;

Oferty należy składać w Zakładzie Produkcyjnym Babsk :
Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.
Zakład Produkcyjny w Babsku
ul. Polna 3
96-200 Rawa Mazowiecka
Termin składania ofert upływa dnia 11 marca 2011 r. o godz. 11 30
Otwarcie ofert nastąpi w dniu 11 marca 2011 r. o godz. 12 00
Zamawiający niezwłocznie zwraca ofertę złożoną po terminie.

12. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków.

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni będą wyłącznie wykonawcy , którzy złożą ważną ofertę oraz:

- 1) posiadają uprawnień do wykonania określonej działalności lub czynności , jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- 2) posiadają wiedzę i doświadczenie ,
- 3) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami (serwis zapewniający obsługę gwarancyjną, stawienie się do 48 godzin od powiadomienia),
- 4) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienie.

13. Termin związania z ofertą

30 dni

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013

14. Informacje dodatkowe

1. Wniosek o dofinansowanie firmy Sienkiewicz MAT- BUD Sp. z o. o. 04-761 Warszawa ul. Zwoleńska 64a o numerze WND-RPLD.03.02.00-00-349/10 pt. „Sienkiewicz MAT- BUD Sp. z o.o. – innowacyjny zakład produkcyjny” otrzymał dofinansowanie ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz Budżetu Państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013
2. Z wyłonionym w postępowaniu Dostawcą zostanie zawarta umowa .
3. Dostawca będzie zobowiązany do przechowywania dokumentacji związanej Projektem do 31. 12. 2020 r
- 4.. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków zamówienia lub unieważnienia postępowania.
- 5.. Osobami do kontaktów ze strony Zamawiającego są Jakub Łazęcki, tel 601-940-725 oraz Krzysztof Bańkowski, tel 605-940-631

15. Data wysłania niniejszego ogłoszenia:

03. 03. 2011 r.