

ZAPYTANIE OFERTOWE NA DOSTAWĘ 2 SUWNIC

1. Zamawiający:

Sienkiewicz MAT- BUD Sp. z o.o.
04-761 Warszawa, ul. Zwoleńska 64a
NIP 113 00 22 302
REGON 010007690

2. Tytuł projektu:

„Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.”

3. Zadanie realizowane w ramach :

PROGRAM OPERACYJNY INNOWACYJNA GOSPODARKA NA LATA 2007-2013
OŚ PRIORYTETOWA IV: INWESTYCJE W INNOWACYJNE PRZEDSIĘWZIĘCIA
DZIAŁANIE 4.3: KREDYT TECHNOLOGICZNY

4. Opis przedmiotu zamówienia

4.1 Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż suwnic Q=12,5t sztuk 2 (dwie) o następującej charakterystyce:

Dane charakterystyczne :

- | | |
|--|---------------------------------|
| - Praca dwóch suwnic na jednym torze | |
| - Udźwig | Q=12,5t, |
| - Rozpiętość (między osiami główek szyn) | L= 18 100mm, |
| - Wysokość podnoszenia | Hp= 8,4m (około), |
| - Prędkość podnoszenia | Vp - dwie prędkości |
| - Prędkość jazdy wciągnika | Vjw - płynna regulacja FALOWNIK |
| - Prędkość jazdy suwnicy | Vjs - płynna regulacja FALOWNIK |
| - Grupa natężenia pracy | GNP – 1Am wg. FEM (M4) |
| - Zasilanie | 3x 400V /50Hz, |
| - Długość torowiska | Lt = 100mb |
| - Zasilanie za pomocą szynoprzewodu długości | Lp=100mb |

Wyposażenie:

- Sterowanie suwnicy - kasety przesuwne (z opcją podłączenia sterowania radiem),
- System antykolidyjny,
- System antyprzeciążeniowy,
- Wyłączniki krańcowe,
- Dokumentacja odbiorowa UDT.

Zakres zamówienia obejmuje

- opracowanie dokumentacji w postaci projektu mechanicznego oraz elektrycznego suwnicy i zasilania,
- wytworzenie, dostawę oraz kompletny montaż suwnic (wraz z zapewnieniem wszystkich potrzebnych urządzeń do montażu),
- wytworzenie, dostawę oraz kompletny montaż zestawu sterowania,
- wytworzenie, dostawę oraz montaż linii zasilających do oferowanych suwnic,
- dostawę i montaż łącznika głównego i kabla zasilającego od łącznika głównego do szynoprzewodu,
- wykonanie toru jezdnego L=100mb,
- regulację, uruchomienie oraz wykonanie prób ruchowych i obciążeniowych suwnic,
- dostawę dokumentacji techniczno-ruchowej suwnic,
- wykonanie dokumentacji powykonawczej dla UDT,
- uczestnictwo w odbiorze suwnic,
- przeszkolenie operatorów.

Inne wymagania:

- 1) Dostawa na koszt i ryzyko Wykonawcy. Adres dostawy – zakład produkcji form w miejscowości Babsk gm. Biała Rawska. Wraz z urządzeniem należy dostarczyć wymagane prawem atesty i certyfikaty, instrukcję obsługi w języku polskim, dokumenty wymagane przez UDT 2 kpl.
- 2) Proponowane rozwiązanie konstrukcyjne suwnicy musi spełniać założenia przyjęte przy projektowaniu hali (wskazane zapoznanie się z projektem hali).
- 3) W czasie gwarancji dojazd serwisu na koszt Dostawcy, czynności serwisowe zostaną podjęte w ciągu max 24h (za czas reakcji należy przyjąć przyjazd serwisu do urządzenia) a usunięcie awarii nastąpi w czasie nie dłuższym niż 5 dni roboczych.
- 4) Dostawca zapewni utrzymywanie pakietu części zamiennych tj. dla części szybko zużywających się dostępność do 48 godzin, pozostałe do 7 dni.
- 5) Zamawiający doprowadzi kabel zasilający do wyłącznika głównego.
- 6) Zamawiający dostarczy na czas prób ciężary i zawiesia, dokona zgłoszenia do odbioru przez Urząd Dozoru Technicznego.
- 7) Warunki płatności 10% wartości brutto umowy - zaliczka w terminie do 7 dni od podpisania umowy,
70% wartości umowy - po dostawie urządzenia,
20% wartości umowy - po odbiorze przez UDT.

4.2 Miejsce dostawy i montażu:

Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w miejscowości Babsk ul. Polna 3, 96-200 Rawa Mazowiecka.

5. Opis sposobu obliczenia ceny

1. Dostawca określi cenę oferty netto wyrażoną w PLN podając ją w zapisie liczbowym i słownie z dokładnością do grosza (do dwóch miejsc po przecinku).
2. Do tak obliczonej ceny netto zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami
3. Podana w ofercie cena jest ceną ostateczną obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z realizacją zamówienia, w tym :
 - koszty dostawy, ubezpieczenia na czas dostawy,
 - montażu,
 - przygotowania dokumentów i uczestniczenie w odbiorze przez UDT,
 - gwarancji,
 - szkolenie 2 operatorów,
 - warunki płatności,
 - oraz upusty, rabaty.

6. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze najkorzystniejszej oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert: CENA I OKRES GWARANCJI

Przy ocenie ofert, zamawiający będzie się kierował kryteriami przedstawionymi w poniższej tabeli, określającej równocześnie ich znaczenie. Ocena ofert zostanie dokonana w sposób następujący:

Wyliczona wartość punktowa kryterium zostanie pomnożona przez znaczenie kryterium podane w poniższej tabeli.

L.p.	Kryterium	Waga kryterium %
1.	Cena	90 %
2.	Okres gwarancji	10 %

Ogólna ilość punktów zdobytych przez ocenianą ofertę wynosi:

$$K = K_1 * 90\% + K_2 * 10\%$$

1. **Kryterium ceny –**

Do punktacji będzie brana pod uwagę jedna wartość ceny obejmująca łącznie wszystkie zamawiane urządzenia. W kryterium cena, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_1 = \frac{C_n}{C_b} * 100$$

gdzie:

C_n – cena najniższa wśród ofert nieodrzuconych

C_b – cena oferty badanej

Liczba punktów, którą można uzyskać w ramach tego kryterium obliczona zostanie przez podzielenie ceny najniższej z ofert przez cenę ocenianej oferty i pomnożenie tak otrzymanej liczby przez 100 punktów.

2. Kryterium okresu gwarancji –

W kryterium okresu gwarancji, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_2 = 5 * (m - 24)$$

gdzie:

m – czas udzielonej gwarancji wyrażony w miesiącach

Dla $m \geq 44$ miesiące przyjmuje się K_2 równe 100

(Uwaga – okres udzielonej gwarancji nie może być krótszy niż 24 miesiący i podana wartość obejmuje wszystkie podzespoły.)

Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która w sumie uzyskała największą ilość punktów w oparciu o podane kryteria. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

7. Termin wykonania zamówienia

Termin wykonania zamówienia : do końca maja 2014r.

w tym: - do 31 sierpnia 2013r. dostarczenie dokumentacji w zakresie podtorza,
- do 28 lutego 2014r. wykonanie toru,
- do 31 marca 2014r. montaż całości,
- do 30 kwietnia 2014r. przygotowanie urządzenia do odbioru przez UDT .

8. Opis sposobu przygotowania ofert;

Oferta powinna zawierać:

- dane składającego ofertę: nazwa, adres, telefon, faks, e-mail,
- dane oferowanej suwnicy w tym rys suwnicy z podanymi wymiarami, wykaz sił oraz projekt mechaniczny oraz elektryczny suwnicy i zasilania,
- cenę wyrażoną w PLN i zawierającą koszty dostawy do miejsca wskazanego przez Zamawiającego w niniejszym Zapytaniu oraz montażu, uruchomienia i przeszkolenia pracowników Zamawiającego,
- wartość netto całej oferty oraz wyliczony podatek VAT (podana w PLN),
- deklarowany termin dostawy – montaż suwnic po ukończeniu budowy hali produkcyjnej, planowany termin zakończenia robót 31 stycznia 2014r, do tego czasu urządzenia składowane u dostawcy,
- okres i zakres udzielonej gwarancji oraz rękojmi za wady fizyczne i prawne,
- warunki płatności,
- termin ważności oferty- nie krótszy niż do 31 sierpnia 2013 roku.

Zamawiający dopuszcza składanie ofert w wersji elektronicznej.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

Dostawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

9. Miejsce oraz termin składania ofert;

Oferty należy składać w Zakładzie Produkcyjnym w Babsku :

Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w Babsku ul. Polna 3 96-200 Rawa Mazowiecka osobiście lub za pośrednictwem poczty lub przesłać drogą e-mailową na adres babsk@sienkiewicz.com.pl

Termin składania ofert upływa dnia : 31 lipca 2013 r. o godz. 11 30

Planowany termin rozstrzygnięcia postępowania o udzielnie zamówienia i wyłonienie dostawcy nastąpi nie później niż do 31 sierpnia 2013 roku

10. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków.

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni będą wyłącznie oferenci , którzy złożą ważną ofertę oraz:

- 1) posiadają uprawnień do wykonania określonej działalności lub czynności , jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- 2) posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie ,
- 3) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania danego zamówienia i znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo wykluczenia z postępowania oferentów, którzy w toku postępowania udzielili nieprawdziwych informacji. Wykluczenie oferenta oraz odrzucenie oferty z powodu nie spełniania określonych wymagań może nastąpić w każdym stadium postępowania o udzielenie zamówienia.

11. Informacje dodatkowe

1. Zadanie objęte dofinansowaniem w ramach projektu „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.” o numerze POIG.04.03.00-00-493/11 z dnia 15.11.2012 .

2. Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, którego oferta spełnia wszystkie wymagania zawarte w niniejszym Zapytaniu i zostanie oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane powyżej kryteria.

3. Wyłoniony w postępowaniu Dostawca zobowiązany będzie do zawarcia umowy w terminie i miejscu oraz na warunkach określonych przez Zamawiającego. Umowa uwzględniać będzie postanowienia wynikające z treści niniejszego Zapytania.

4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków zamówienia, unieważnienia postępowania lub odstąpienia od niego bez podania przyczyny.

5. Osobami do kontaktów ze strony Zamawiającego są Jakub Łazęcki tel.601 940 725 oraz Krzysztof Bańkowski tel.605 940 631.

12. Data wysłania niniejszego zapytania ofertowego

Warszawa dnia 16.07.2013r.

A. Sienkiewicz
Prezes Zarządu
SIENKIEWICZ MAT-BUD Sp. z o.o.