

INSTRUKCJA TRANSPORTU i MONTAŻU STUDNI TORNADO 1 i TORNADO 2 PRODUKCJA SIENKIEWICZ MAT – BUD Sp. z o.o.

TRANSPORT

Elementy studni należy transportować w pozycji wbudowania czyli w pozycji pionowej. Skrzynia ładunkowa powinna być równa i pozioma. Elementy należy zabezpieczyć przed przesuwaniem. W przypadku spostrzeżenia uszkodzeń prosimy odnotować ten stan w dokumencie WZ i skontaktować się z biurem firmy Sienkiewicz Mat – Bud Sp. z o.o.

ROZŁADUNEK

Wszystkie prace transportowe, rozładunkowe i montażowe elementów prefabrykowanych powinny wykonywane być przy użyciu urządzeń zmechanizowanych o udźwigu dostosowanym do masy elementów.

Chwytaaków samozaciskowych używamy do kręgów DN 500, DN 800, DN 1000, DN 1200, DN 1400, DN 1500, DN 2000, zwężek DN 1000, DN 1200, DN 1400, DN 1500, podstaw DN 500, DN 800.

Dla elementów płaskich tj. płyt pokrywowych i redukujących powinny być stosowane specjalne zawiesia zakończone hakami transportowymi.

Podstawy studni DN 1000, DN 1200, DN 1400, DN 1500, DN200, DN 2500 rozładujemy i montujemy za pomocą wbudowanych tulei gwintowanych i przeznaczonych do tego linowych pętli transportowych.

SKŁADOWANIE

Składowanie na budowie prefabrykatów należy zorganizować w sposób wykluczający możliwość uszkodzenia. Należy zwrócić szczególną uwagę aby dolne i górne felce nie uległy uszkodzeniu ani zabrudzeniu.

Prefabrykaty należy składować w pozycji wbudowania. Zabronione jest układanie elementów na bocznych ściankach.

MONTAŻ

Sposób posadowienia studni uzależniony jest od warunków gruntowo – wodnych występujących na danym terenie i powinien być zaprojektowany indywidualnie i opisany w Specyfikacji Technicznej. Podłoże musi być dobrze zagęszczone i wypoziomowane. Niewłaściwa podbudowa jest główną przyczyną osiadania studni i może doprowadzić do jej rozszczelnienia lub uszkodzenia.

Przy pracach montażowych elementy powinny być transportowane tak, aby krawędzie dolne montowanego elementu leżały dokładnie w płaszczyźnie poziomej, co umożliwi precyzyjny montaż elementu (nasunięcie) na prefabrykat już zmontowany. Zabezpiecza to jednocześnie przed przypadkowym uszkodzeniem profilu złącza oraz uszczelki. Montaż i osadzenie elementów¹⁾ powinno odbywać się w łagodny sposób, bez gwałtownych uderzeń. Niedopuszczalne jest przy montażu zakleszczenie i nieosiowe usytuowanie łączonych profili złączy. W takim przypadku konieczne jest uniesienie montowanego elementu i ponowny montaż przy zachowaniu warunków podanych powyżej.

Przed łączeniem elementów należy zwrócić szczególną uwagę na czystość górnego i dolnego felca elementów. Na górny felc zakładamy uszczelkę elastomerową lub bentonitową (powinno to robić min. 2 pracowników). Uszczelkę należy układać napisami na zewnątrz. Po nałożeniu uszczelki należy

ją kilkakrotnie naciągnąć aby wyrównać na całym obwodzie naprężenia powstałe podczas jej zakładania, zwracając przy tym uwagę na to aby dolna krawędź uszczelki opierała się o dolny występ na bosym końcu. Na tak ułożoną uszczelkę należy nanieść specjalny środek poślizgowy, który dostarczany jest razem z uszczelką. Następnie należy nanieść środek poślizgowy na dolny zamek nakładanego elementu i połączyć elementy ze sobą (***Instrukcja montażu uszczelki elastomerowej***).

- połączenie na zaprawę – masę uszczelniającą o konsystencji gęsto – plastycznej należy nakładać na powierzchnie w obrębie złącza górnego w formie warstwy o grubości nie większej niż 15 mm. Następnie należy na tak przygotowanym złączu montować element górny. Po zakończonym montażu górna powierzchnia złącza zamontowanego elementu powinna leżeć w płaszczyźnie poziomej. Wyciśnięty nadmiar masy uszczelniającej – zaprawy należy usunąć, a powierzchnię zewnętrzną i wewnętrzną w obszarze złącza wyrównać i zatrzeć.

ZABRONIONY JEST MONTAŻ ELEMENTÓW STUDNI BEZ UŻYCIA URZĄDZEŃ OPISANYCH W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI.

NIESTOSOWANIE SIĘ DO POWYŻSZEJ INSTRUKCJI ROZŁADUNKU/MONTAŻU MOŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIE MONTOWANYCH ELEMENTÓW.

W PRZYPADKU NIESZCZELNOŚCI STUDNI WYNIKAJĄCYCH ZE ZŁEGO MONTAŻU REKLAMACJE NIE BĘDĄ UZNAWANE.