

ZAPYTANIE OFERTOWE

1. Zamawiający:

Sienkiewicz MAT- BUD Sp. z o.o.
04-761 Warszawa, ul. Zwoleńska 64A
NIP 113 00 22 302
REGON 010007690

2. Tytuł projektu:

„Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.”

3. Zadanie realizowane w ramach :

PROGRAM OPERACYJNY INNOWACYJNA GOSPODARKA NA LATA 2007-2013
OŚ PRIORYTETOWA IV: INWESTYCJE W INNOWACYJNE PRZEDSIĘWZIĘCIA
DZIAŁANIE 4.3: KREDYT TECHNOLOGICZNY

4. Opis przedmiotu zamówienia :

4.1 Przedmiotem zamówienia jest dostawa akcesoriów do czyszczenia form 1 kpl.

W skład kompletu wchodzi:

- 1) Pneumatyczna szlifierka kątowna szt.1,
 - średnica tarczy 125 mm,
 - wrzeciono M14,
 - obroty do 11 000obr/min,
 - moc min 600W,
 - ciśnienie zasilania 6- 7 bar,
 - obudowa metalowa,
- 2) Pistolet pneumatyczny do przedmuchiwania szt.1,
 - obudowa metalowa,
- 3) Rotacyjna szczotka druciana szt.5,
 - typ - doczołowa (doniczkowa), gwint M14,
 - rodzaj drutu – skręcony wanadowy ze stali INOX,
 - średnica 60 mm,
- 4) Rotacyjna szczotka druciana szt.5,
 - typ - doczołowa (doniczkowa), gwint M14,
 - rodzaj drutu – skręcony wanadowy ze stali INOX,
 - średnica 40 mm.

4.2 Miejsce dostawy :

Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w miejscowości Babsk ul. Polna 3, 96-200 Rawa Mazowiecka.

5. Opis sposobu obliczenia ceny :

1. Należy podać cenę jednostkową dla każdej pozycji zamówienia , będzie ona wiążąca w czasie trwania całego kontraktu .
2. Na podstawie cen jednostkowych należy wyliczyć łączną wartość oferty obejmującą wszystkie składniki zamówienia. Jest to suma oferowanych cen jednostkowych.
3. Dostawca określi cenę oferty netto wyrażoną w PLN podając ją w zapisie liczbowym i słownie z dokładnością do grosza (do dwóch miejsc po przecinku).
4. Do tak obliczonej ceny netto zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami.
5. Podana w ofercie cena jest ceną ostateczną obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z realizacją zamówienia i będzie obowiązywać w czasie trwania całego kontraktu.

Dostawa na koszt i ryzyko Wykonawcy.

Adres dostawy – zakład w miejscowości Babsk gm. Biała Rawska. Wraz z urządzeniami należy dostarczyć wymagane prawem atesty i certyfikaty, instrukcję obsługi w języku polskim .

6. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert: CENA I OKRES GWARANCJI

Przy ocenie ofert, zamawiający będzie się kierował kryteriami przedstawionymi w poniższej tabeli, określającej równocześnie ich znaczenie. Ocena ofert zostanie dokonana w sposób następujący:

Wyliczona wartość punktowa kryterium zostanie pomnożona przez znaczenie kryterium podane w poniższej tabeli.

L.p.	Kryterium	Waga kryterium %
1.	Cena	90 %
2.	Okres gwarancji	10 %

Ogólna ilość punktów zdobytych przez ocenianą ofertę wynosi:

$$K = K_1 * 90\% + K_2 * 10\%$$

1. Kryterium ceny –

Do punktacji będzie brana pod uwagę jedna wartość ceny obejmująca łącznie wszystkie zamawiane urządzenia. W kryterium cena, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_1 = \frac{C_n}{C_b} * 100$$

gdzie:

C_n – cena najniższa wśród ofert nieodrzuconych

C_b – cena oferty badanej

Liczba punktów, którą można uzyskać w ramach tego kryterium obliczona zostanie przez podzielenie ceny najniższej z ofert przez cenę ocenianej oferty i pomnożenie tak otrzymanej liczby przez 100 punktów.

2. Kryterium okresu gwarancji –

W kryterium okresu gwarancji, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_2 = 5 * (m - 12)$$

gdzie:

m – czas udzielonej gwarancji wyrażony w miesiącach

Dla $m \geq 32$ miesiące przyjmuje się K_2 równe 100

(Uwaga – okres udzielonej gwarancji nie może być krótszy niż 12 miesięcy i podana wartość obejmuje wszystkie podzespoły.)

Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która w sumie uzyskała największą ilość punktów w oparciu o podane kryteria. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

7. Termin wykonania zamówienia :

Termin wykonania zamówienia : do 31 sierpnia 2013

8. Opis sposobu przygotowania ofert :

Oferta powinna zawierać:

- dane składającego ofertę
- cenę wyrażoną w PLN
- wartość netto całej oferty oraz wyliczony podatek VAT (podana w PLN)
- deklarowany termin dostawy
- okres udzielonej gwarancji

- warunki płatności

Dostawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

9. Miejsce oraz termin składania ofert :

Oferty należy składać w Zakładzie Produkcyjnym w Babsku :

Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w Babsku ul. Polna 3 96-200 Rawa Mazowiecka
lub przesłać drogą e-mailową na adres babsk@sienkiewicz.com.pl

Termin składania ofert upływa dnia 07 sierpnia 2013 r. o godz. 11 30

10. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków :

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni będą wyłącznie wykonawcy , którzy złożą ważną ofertę oraz:

- 1) posiadają uprawnień do wykonania określonej działalności lub czynności , jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- 2) posiadają wiedzę i doświadczenie,
- 3) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami znajdującymi się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

11. Informacje dodatkowe :

1. Zadanie objęte dofinansowaniem w ramach projektu „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.” o numerze POIG.04.03.00-00-493/11 z dnia 15.11.2012 .
2. Z wyłonionym w postępowaniu Dostawcą zostanie zawarta umowa .
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków zamówienia lub unieważnienia postępowania.
4. Osobami do kontaktów ze strony Zamawiającego są Jakub Łazęcki tel.601 940 725 oraz Krzysztof Bańkowski tel.605 940 631.

12. Data wysłania niniejszego zapytania ofertowego :

30.07.2013r.