

## ZAPYTANIE OFERTOWE

### **1. Zamawiający:**

Sienkiewicz MAT- BUD Sp. z o.o.  
04-761 Warszawa, ul. Zwoleńska 64a  
NIP 113 00 22 302  
REGON 010007690

### **2. Tytuł projektu:**

„Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.”

### **3. Zadanie realizowane w ramach :**

PROGRAM OPERACYJNY INNOWACYJNA GOSPODARKA NA LATA 2007-2013  
OŚ PRIORYTETOWA IV: INWESTYCJE W INNOWACYJNE PRZEDSIĘWZIĘCIA  
DZIAŁANIE 4.3: KREDYT TECHNOLOGICZNY

### **4. Opis przedmiotu zamówienia:**

4.1 Przedmiotem zamówienia jest dostawa nagrzewnicy olejowej z odprowadzeniem spalin szt.1.

#### Dane charakterystyczne :

- typ mobilny lub z możliwością przestawiania wózkami widłowymi,
- dokanałowa, zasilająca gorącym powietrzem sieć kanałów elastycznych,
- przeponowy wymiennik ciepła ( odprowadzenie spalin przez komin),
- moc grzewcza ( wyjściowa) - min 100 kW,
- sprawność - min 90% ,
- wydatek powietrza - min 8000 m<sup>3</sup>/h,
- spręż powietrza - min 300 Pa,
- napięcie zasilające - 230V/50 Hz.

#### Wyposażenie:

- króciec ( króćce ) umożliwiający podłączenie elastycznych rękawów rozprowadzających gorące powietrze ,
- kpl. elastycznych rękawów zapewniający rozprowadzenie gorącego powietrza na odległość 15 mb.,
- panel sterowania ( komunikacja w języku polskim).

4.2 Miejsce dostawy : Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w Babsku  
**BABSK ul. Polna3** 96-200 Rawa Mazowiecka.

### **5. Opis sposobu obliczenia ceny :**

1. Dostawca określi cenę oferty netto wyrażoną w PLN podając ją w zapisie liczbowym i słownie z dokładnością do grosza (do dwóch miejsc po przecinku).
2. Do tak obliczonej ceny netto zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami.
3. Podana w ofercie cena jest ceną ostateczną obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z realizacją zamówienia i będzie obowiązywać w czasie trwania całego kontraktu.

### **Dostawa na koszt i ryzyko Wykonawcy.**

Adres dostawy – zakład w miejscowości Babsk gm. Biała Rawska. Wraz z urządzeniem należy dostarczyć wymagane prawem atesty i certyfikaty, instrukcję obsługi w języku polskim . Dojazd serwisu bezpłatny w czasie gwarancji. Czas reakcji serwisu do 48h (za czas reakcji należy przyjąć przyjazd serwisu do urządzenia).

### **6. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert: CENA I OKRES GWARANCJI**

Przy ocenie ofert, zamawiający będzie się kierował kryteriami przedstawionymi w poniższej tabeli, określającej równocześnie ich znaczenie. Ocena ofert zostanie dokonana w sposób następujący:  
Wyliczona wartość punktowa kryterium zostanie pomnożona przez znaczenie kryterium podane w poniższej tabeli.

L.p.	Kryterium	Waga kryterium %
1.	Cena	95 %
2.	Okres gwarancji	5 %

Ogólna ilość punktów zdobytych przez ocenianą ofertę wynosi:

$$K = K_1 * 95\% + K_2 * 5\%$$

**1. Kryterium ceny –**

Do punktacji będzie brana pod uwagę jedna wartość ceny obejmująca łącznie wszystkie zamawiane urządzenia. W kryterium cena, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_1 = \frac{C_n}{C_b} * 100$$

gdzie:

**C<sub>n</sub>** – cena najniższa wśród ofert nieodrzuconych

**C<sub>b</sub>** – cena oferty badanej

Liczba punktów, którą można uzyskać w ramach tego kryterium obliczona zostanie przez podzielenie ceny najniższej z ofert przez cenę ocenianej oferty i pomnożenie tak otrzymanej liczby przez 100 punktów.

**2. Kryterium okresu gwarancji –**

W kryterium okresu gwarancji, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_2 = 5 * (m - 12)$$

gdzie:

**m** – czas udzielonej gwarancji wyrażony w miesiącach

Dla  $m \geq 32$  miesiące przyjmuje się  $K_2$  równe 100

( Uwaga – okres udzielonej gwarancji nie może być krótszy niż 12 miesięcy i podana wartość obejmuje wszystkie podzespoły.)

Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która w sumie uzyskała największą ilość punktów w oparciu o podane kryteria. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

**7. Termin wykonania zamówienia :**

Termin wykonania zamówienia : do 27 czerwca 2014 r.

**8. Opis sposobu przygotowania ofert :**

Oferta powinna zawierać:

- dane składającego ofertę
- cenę wyrażoną w PLN
- wartość netto całej oferty oraz wyliczony podatek VAT ( podana w PLN )
- deklarowany termin dostawy
- okres udzielonej gwarancji
- warunki płatności

Dostawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

**9. Miejsce oraz termin składania ofert :**

Termin składania ofert upływa dnia 09 czerwca 2014 r. o godz. 11 00

Oferty należy składać w Zakładzie Produkcyjnym w Babsku :

Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny w Babsku ul. Polna 3 96-200 Rawa Mazowiecka  
lub przesłać droga e-mailową na adres [babsk@sienkiewicz.com.pl](mailto:babsk@sienkiewicz.com.pl)

#### **10. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków:**

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni będą wyłącznie wykonawcy, którzy złożą ważną ofertę oraz:

- 1) posiadają uprawnień do wykonania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- 2) posiadają wiedzę i doświadczenie,
- 3) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami znajdującymi się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

#### **11. Informacje dodatkowe :**

1. Zadanie objęte dofinansowaniem w ramach projektu „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.” o numerze POIG.04.03.00-00-493/11 z dnia 15.11.2012 .
2. Z wyłonionym w postępowaniu Dostawcą zostanie zawarta umowa .
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków zamówienia lub unieważnienia postępowania.
4. Osobami do kontaktów ze strony Zamawiającego są Jakub Łazęcki tel.601 940 725 oraz Krzysztof Bańkowski tel.605 940 631.

#### **12. Data wysłania niniejszego zapytania ofertowego :**

30.05.2014r.