

6. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert; CENA I TERMIN PŁATNOŚCI

Przy ocenie ofert, zamawiający będzie się kierował kryteriami przedstawionymi w poniższej tabeli, określającej równocześnie ich znaczenie. Ocena ofert zostanie dokonana w sposób następujący:

Wyliczona wartość punktowa kryterium zostanie pomnożona przez znaczenie kryterium podane w poniższej tabeli.

L.p.	Kryterium	Waga kryterium %
1.	Cena	95 %
2.	Warunki płatności	5 %

Ogólna ilość punktów zdobytych przez ocenianą ofertę wynosi:

$$K = K_1 * 95\% + K_2 * 5\%$$

1. Kryterium ceny –

W kryterium cena, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_1 = \frac{C_n}{C_b} * 100$$

gdzie:

C_n – cena najniższa wśród ofert nieodrzuconych

C_b – cena oferty badanej

Liczba punktów, którą można uzyskać w ramach tego kryterium obliczona zostanie przez podzielenie ceny najniższej z ofert przez cenę ocenianej oferty i pomnożenie tak otrzymanej liczby przez 100 punktów.

2. Kryterium warunki płatności –

W kryterium warunki płatności, zostanie zastosowany następujący wzór:

$$K_2 = \frac{D_b}{D_n} * 100$$

gdzie:

D_n – największa ilość dni deklarowanego odroczenia płatności wśród ofert nieodrzuconych

D_b – ilość dni deklarowanego odroczenia płatności oferty badanej

Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która w sumie uzyskała największą ilość punktów w oparciu o podane kryteria. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

7. Termin wykonania zamówienia:

Termin wykonania zamówienia : do 30 maja 2014r.

8. Opis sposobu przygotowania ofert:

* Oferta powinna zawierać:

- dane składające ofertę,
- cenę jednostkową dla poszczególnych pozycji,
- wartość netto całej oferty wynikająca z pomnożenia ilości i cen jednostkowych , oraz wyliczony podatek VAT (podana w PLN),
- deklarowany termin dostawy,
- warunki płatności.

Oferta powinna obejmować wszystkie pozycje zapytania.

Dostawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

9. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert:

Oferty należy składać w Zakładzie Produkcyjnym w Babsku :

Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.

Zakład Produkcyjny w Babsku

BABSK ul. Polna 3

96-200 Rawa Mazowiecka

lub przesłać drogą e-mailową na adres babsk@sienkiewicz.com.pl

Termin składania ofert upływa dnia 21.03.2014 r. o godz. 11 00

Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

10. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków:

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni będą wyłącznie wykonawcy , którzy złożą ważną ofertę, obejmującą wszystkie pozycje zapytania oraz:

- 1) posiadają uprawnień do wykonania określonej działalności lub czynności , jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
- 2) posiadają wiedzę i doświadczenie,
- 3) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami znajdującą się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienie.

11. Informacje dodatkowe:

1. Zadanie objęte dofinansowaniem w ramach projektu „Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji prefabrykowanych elementów kolejowych w firmie Sienkiewicz MAT-BUD Sp. z o.o.” numer umowy POIG.04.03.00-00-493/11 z dnia 15.11.2012 .

2. Z wyłonionym w postępowaniu Dostawcą zostanie zawarta umowa .

3. W rozliczeniu końcowym wiążąca jest oferowana cena jednostkową dla każdej pozycji zamówienia , będzie ona obowiązywać w czasie trwania całego kontraktu

4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków zamówienia lub unieważnienia postępowania.

5. Osobami do kontaktów ze strony Zamawiającego są Jakub Łazęcki tel.601 940 725
oraz Krzysztof Bańkowski tel.605 940 631.

12. Data wysłania niniejszego zapytania ofertowego:

15.04.2014r.